

平成25年12月度 バージョンアップ項目

<施工図システム>

1. メッキ処理システムを追加
2. フリードーナツ、ハイリングシステムを追加
3. ガセット切り欠き設定追加
4. NCベースEXIIを追加
5. ベースパックP3を追加
6. ガセット型板作成時の出力設定追加
7. 斜め梁配置、キャンティの先端等への小梁配置を追加
8. 斜め割付線の色設定と連続入力設定追加
9. ファブラックス、NDコアシステムを追加
10. 親綱掛けの入力システムを追加
11. 平面ブレス、軸ブレス部位毎出力設定追加
12. コア仕口組立図に胴縁ピースを作図対応
13. ダイヤフラムのガス抜き穴に対応
14. 柱詳細図、単品図 吊りピースを追加
15. 柱単品図にネット受けを追加
16. ダイヤフラム材質一括設定 H柱に対応
17. パネル材質 個別修正に対応
18. 軸組図にスリーブ作図対応

<胴縁システム>

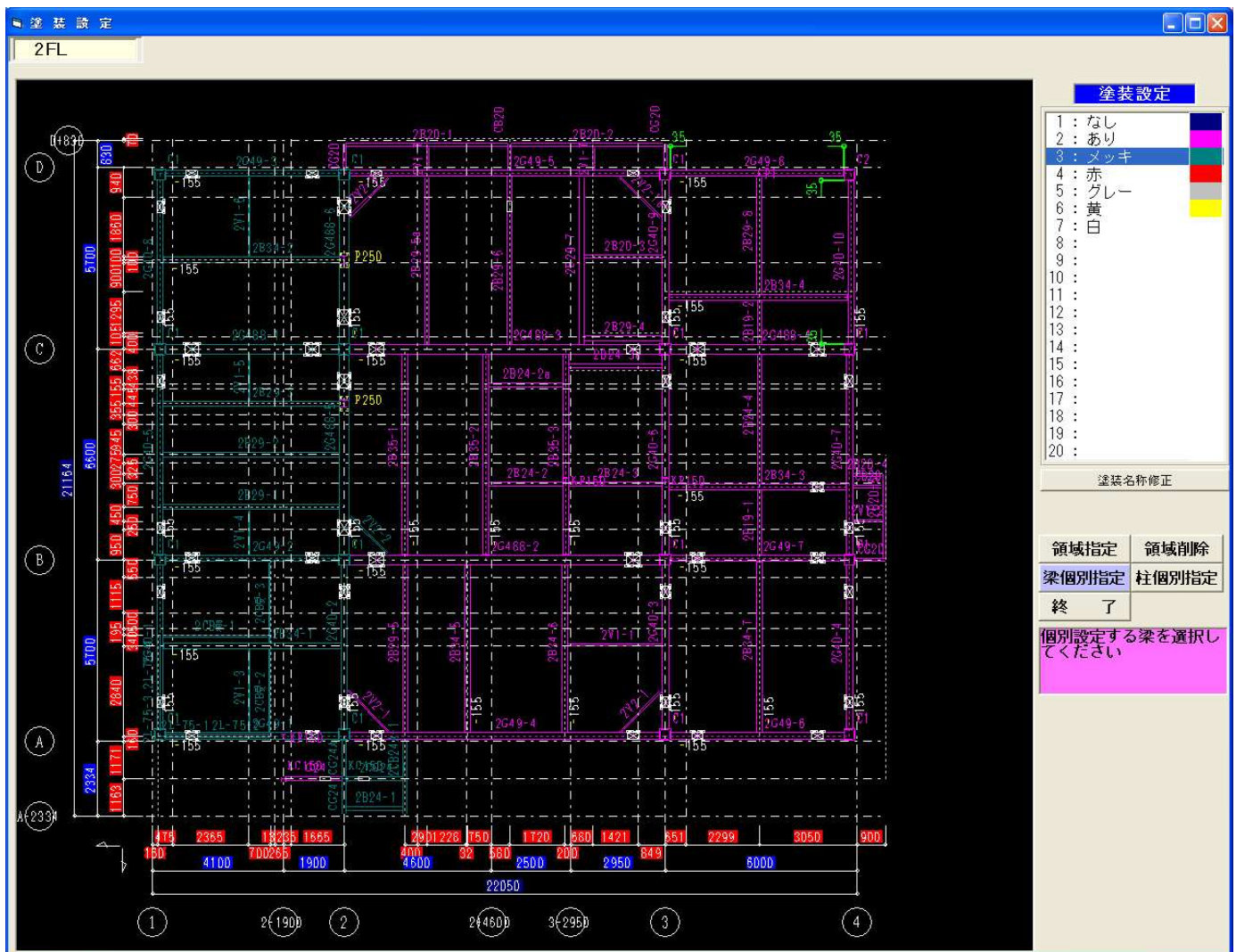
1. 胴縁の作図画面を見やすく修正
2. 溝型胴縁のピースを刃で止まるタイプに対応
3. DXFファイルの折れ線・寸法線に対応
4. 直線の選択のON/OFFの切り替えに対応
5. 「図面読込」の胴縁芯の入力ガイド図を修正
6. 「ピース編集」-「手動配置」のボタン位置を変更

<施工図システム>

1. メッキ処理システムを追加

梁配置のメニューにメッキ設定を追加しました。

メッキ設定された梁に取り付くガセットは自動的にスカラップになります。



[領域指定] …指定した領域内の塗装設定します。

[領域削除] …指定した領域を削除します。

[梁個別指定] …梁を個別に選択して塗装設定します。

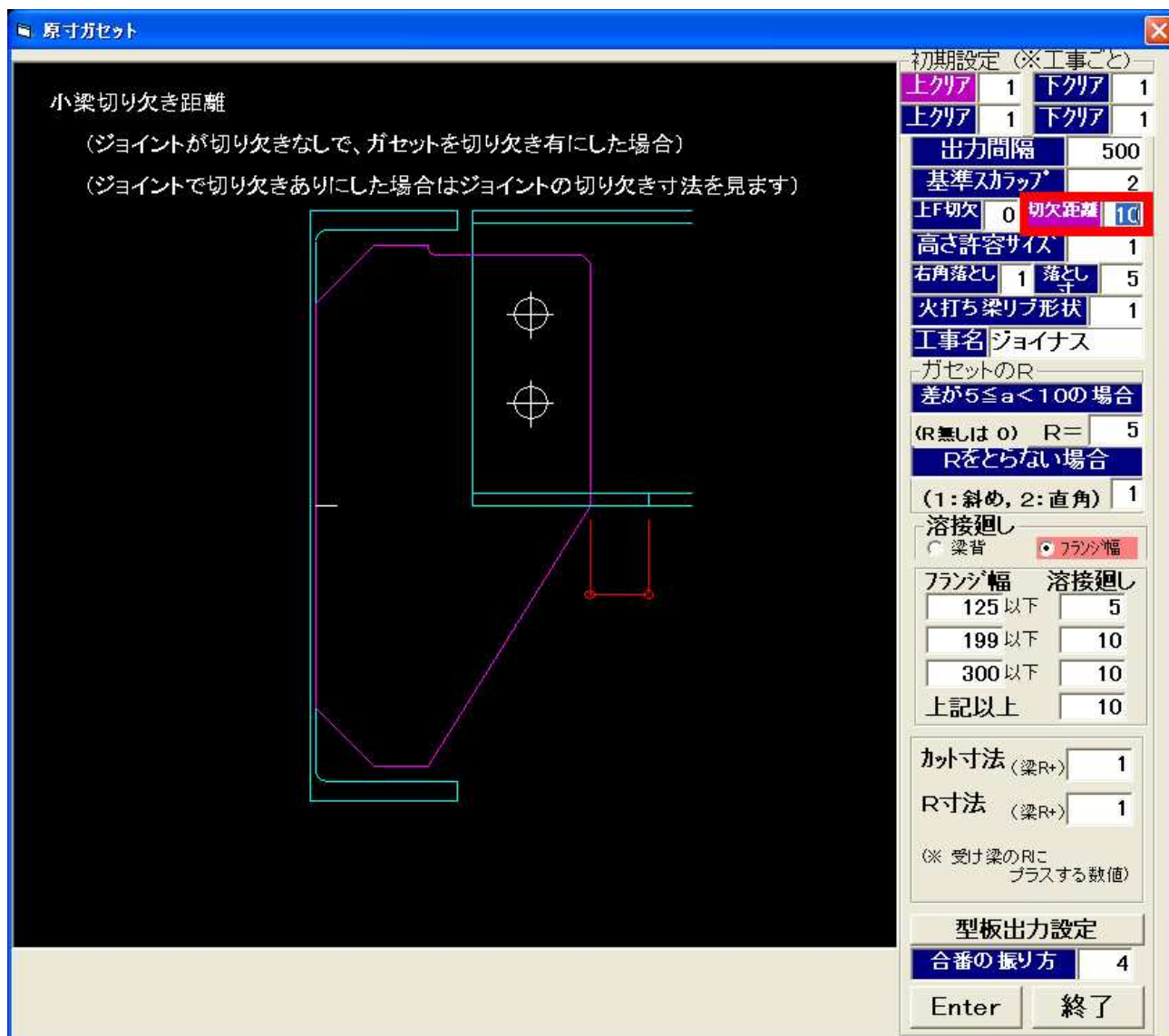
[柱個別指定] …柱を個別に選択して塗装設定します。

2. フリードーナツ、ハイリングシステムを追加
 フリードーナツ、ハイリングに対応しました。



3. ガセット切り欠き設定追加

ガセット修正で切り欠きありにした場合の切り欠き距離の設定を追加しました。
 <柱詳細図> - <原寸型紙作成> - <初期設定>



4. NCベースEX IIを追加

NCベースEX IIに対応しました。

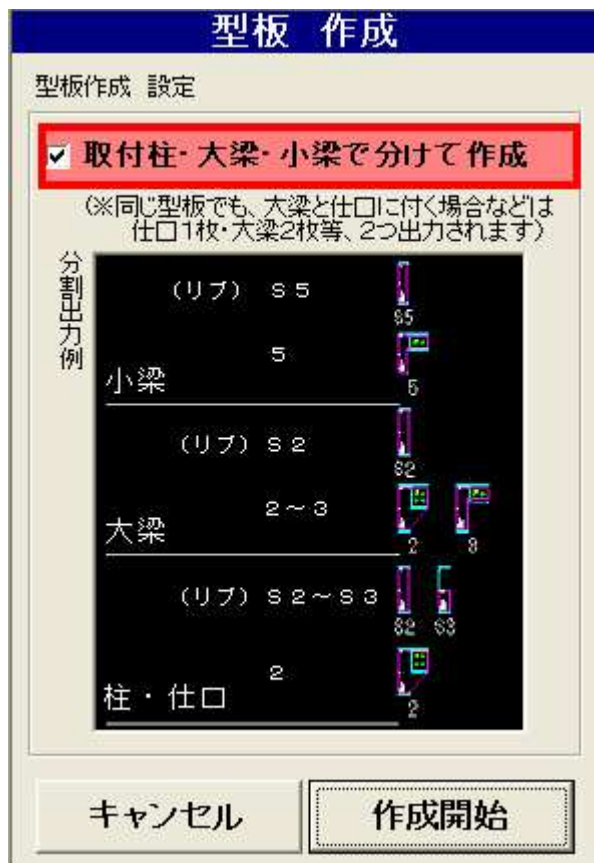
5. ベースパックP 3を追加

ベースパックP 3に対応しました。

6. ガセット型板作成時の出力設定追加

<柱詳細図> - <原寸型紙作成> - <型板作成>

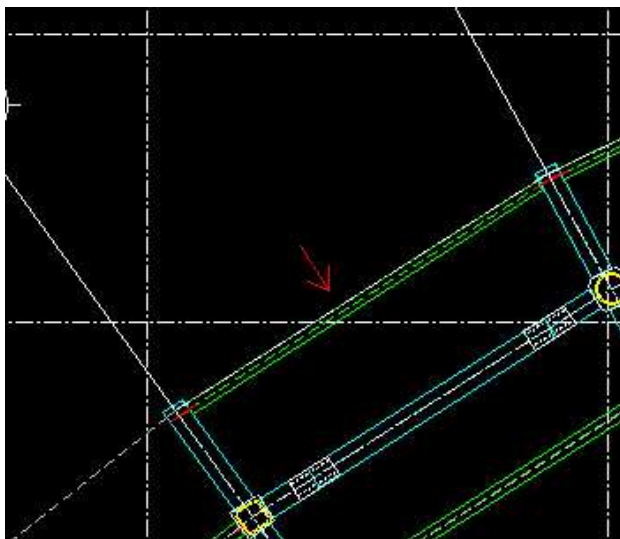
取付柱・大梁・小梁で分けて作成にチェックして作成すると、取り付く部位ごとに分けて作成されます。



7. 斜め梁配置、キャンティの先端等への小梁配置を追加

- ・ 合わせは斜め通り（割付線）の壁芯の設定を見ます。斜め梁を配置する前に壁芯の設定をして下さい。

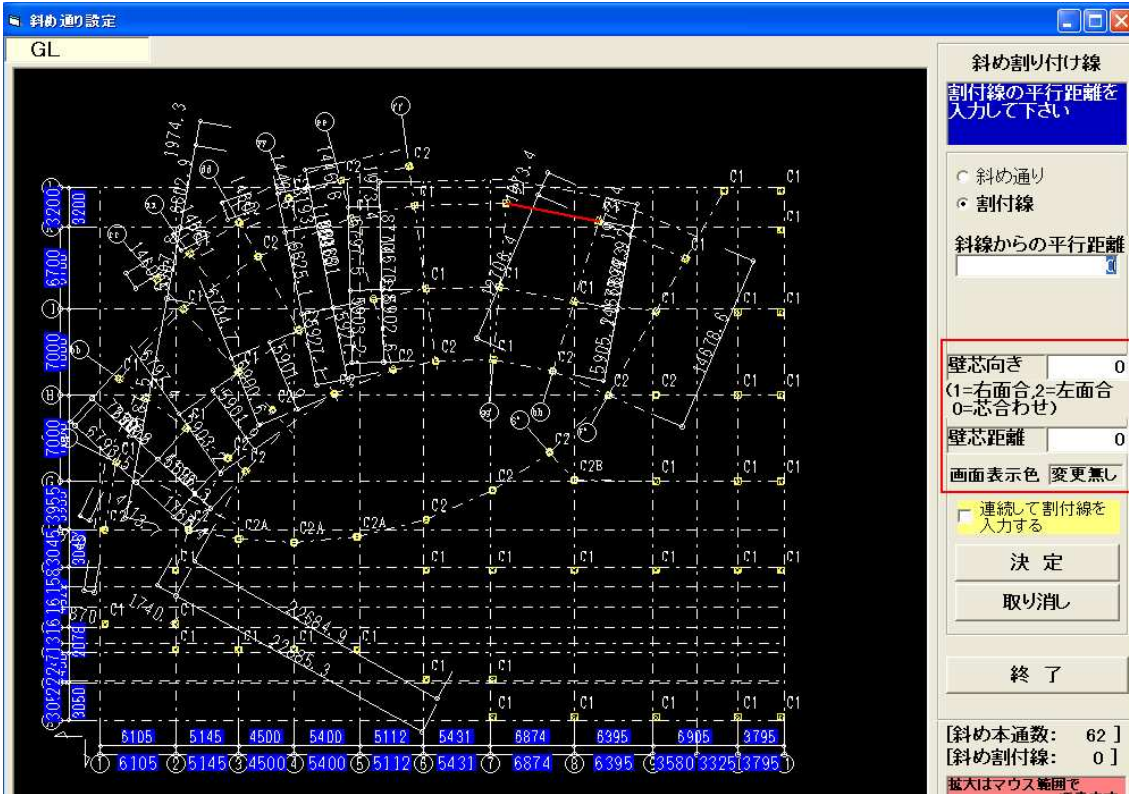
* 現在は勾配なりには対応していません。



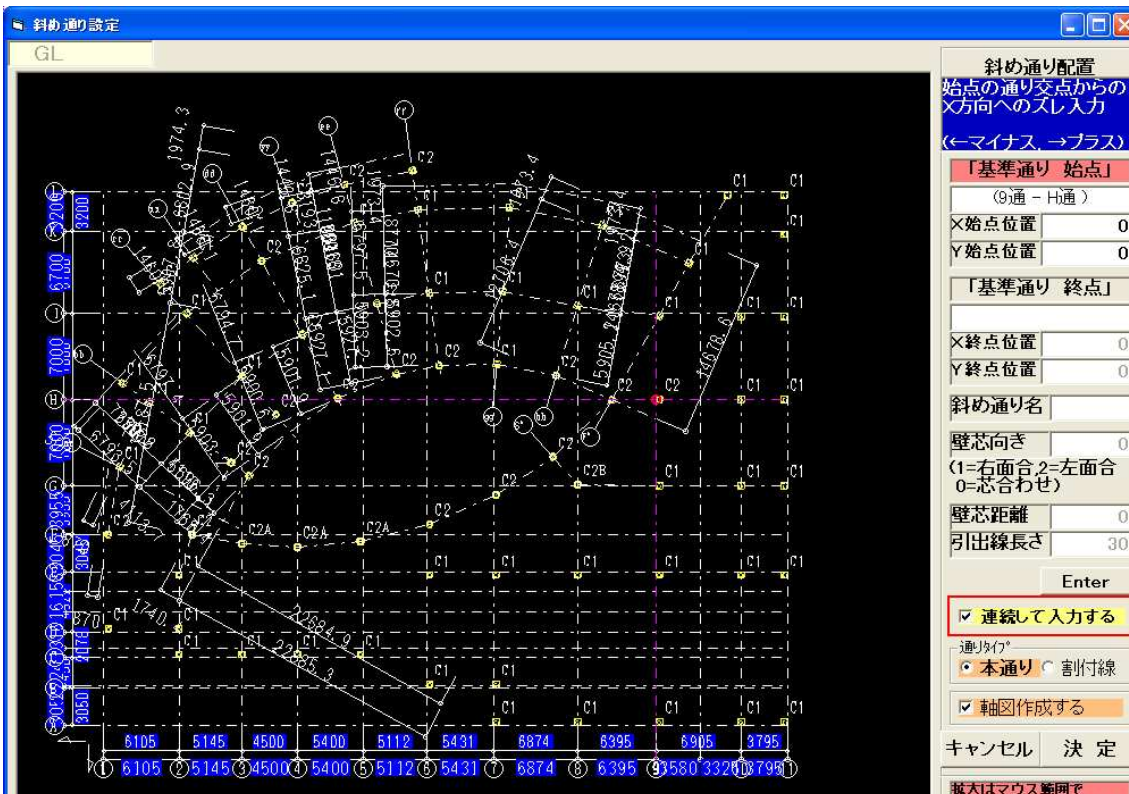
8. 斜め割付線の色設定と連続入力設定追加

- ・斜め割付線の画面表示の色の設定を追加しました。
「斜め通り追加」「斜め通り修正」「斜め平行入力」で表示色を変更できます。

「平行入力」に壁芯の設定を追加しました。



- ・「新規入力」、「平行入力」を連続で入力できるようにしました。
「連続して入力する」にチェックを付けて下さい。
* 追加の場合は、前回の終点を次の通りの始点にします。



9. ファブラックス、NDコアシステムを追加

- ・ファブラックス、NDコアに対応しました。
- * 規格外の長さの製品を使用する場合はマスターに登録して下さい。
- * **NDコアの柱頭の斜め切断には対応してません。**

「既製品コアマスター編集」は基準設定で行ないます。

メニュー

ジョイント空間

ジョイント空間	剛接部クリア	Enter
ブラケット長	ピン接部クリア	10
ハンチ設定	コラム柱、H柱ピン接部クリア	15
コラムR逃げ	間柱ジョイントクリア	15
溶接縮み	コラム柱、パイプ柱ジョイントクリア	7
溶接設定	H柱ジョイントクリア	5
斜め梁	ダイヤ耳	25
規格編集	コラム柱形状設定	0
柱初期設定	H柱形状設定	0
ガセット初期設定	コア形状指定階	RSL
終了	物件タイプ	1
	現場溶接ルートギャップ	0
	通しダイヤの場合	
	片側内ダイヤの場合	
	上下内ダイヤの場合	
	ボルト基準	0

既製品コア マスタ編集
ファブラックス・NDコアのマスター登録をします。

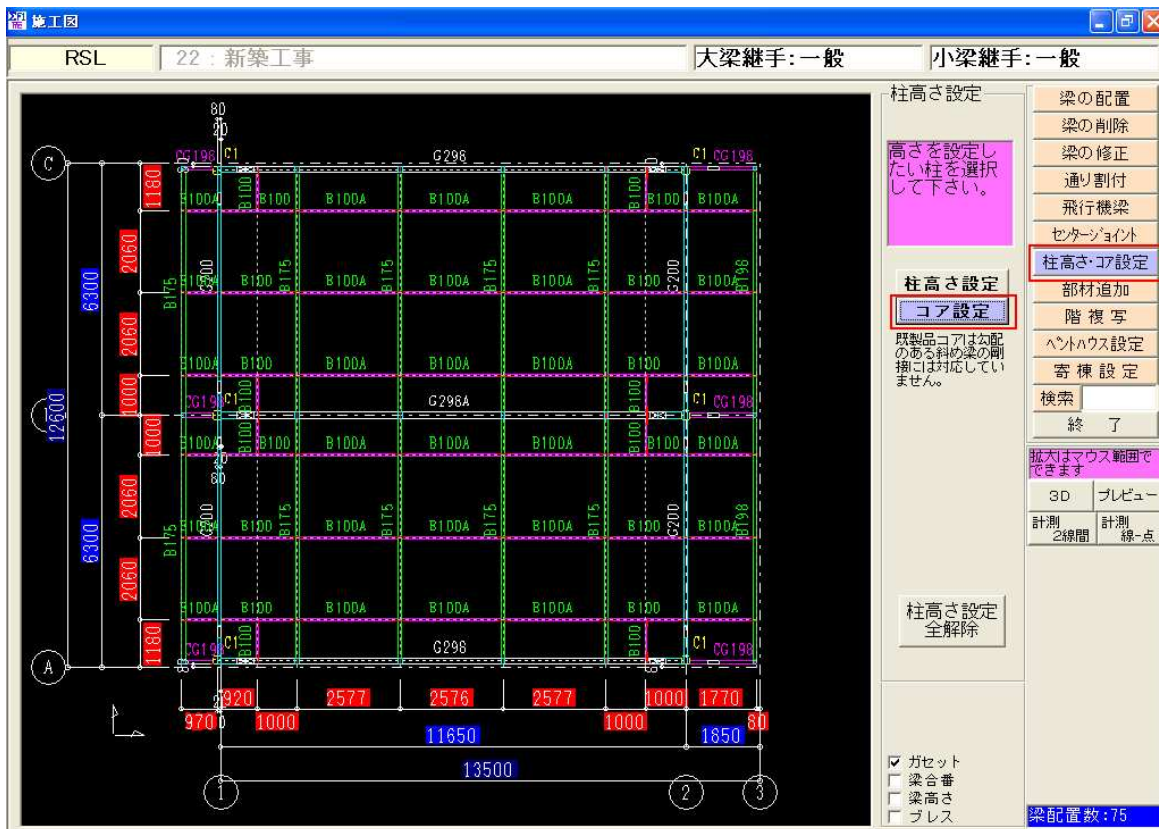
「既製品コアマスター編集画面」

No.	名称	記号	柱サイズ	外径	厚み	長さ	余長	材質	重量(kg)	単重(kg/m)	PL厚	PL寸法	PL材質
1	ファブラックス	G20	200x200	203	19	380	15	SN490C	50	131.6	9	15	SS400
2	ファブラックス	G25	250x250	253	24	430	15	SN490C	80	186	9	15	SS400
3	ファブラックス	G30	300x300	303	27	480	15	SN490C	120	250	9	15	SS400
4	ファブラックス	G35	350x350	353	33	530	15	SN490C	185	349.1	9	15	SS400
5	NDコア	ND150S	150x150	152	16.5	250	25	SN490B	17.5	69.8	6	10	SS400
6	NDコア	ND150L	150x150	152	16.5	350	25	SN490B	24.4	69.8	6	10	SS400
7	NDコア	ND175S	175x175	177	17	300	25	SN490B	25.5	85.1	6	10	SS400
8	NDコア	ND175L	175x175	177	17	400	25	SN490B	34	85.1	6	10	SS400
9	NDコア	ND200S	200x200	202	22	350	25	SN490B	43.4	124	9	15	SS400
10	NDコア	ND200L	200x200	202	22	450	25	SN490B	55.8	124	9	15	SS400
11	NDコア	ND250S	250x250	252	24	400	25	SN490B	73.7	184	9	15	SS400
12	NDコア	ND250L	250x250	252	24	500	25	SN490B	92.2	184	9	15	SS400
13	NDコア	ND300S	300x300	302	29	450	25	SN490B	119	265	12	15	SS400
14	NDコア	ND300L	300x300	302	29	550	25	SN490B	146	265	12	15	SS400
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													

* 規格外の長さを使用する場合はマスターに登録して下さい。
 * 上側の押さえは「余長」で入力した寸法を使用します。

通常のコアと既製品コアの切り換えは「梁配置」の「柱高さ・コア設定」で行ないます。

「コア設定画面」柱選択時の画面。



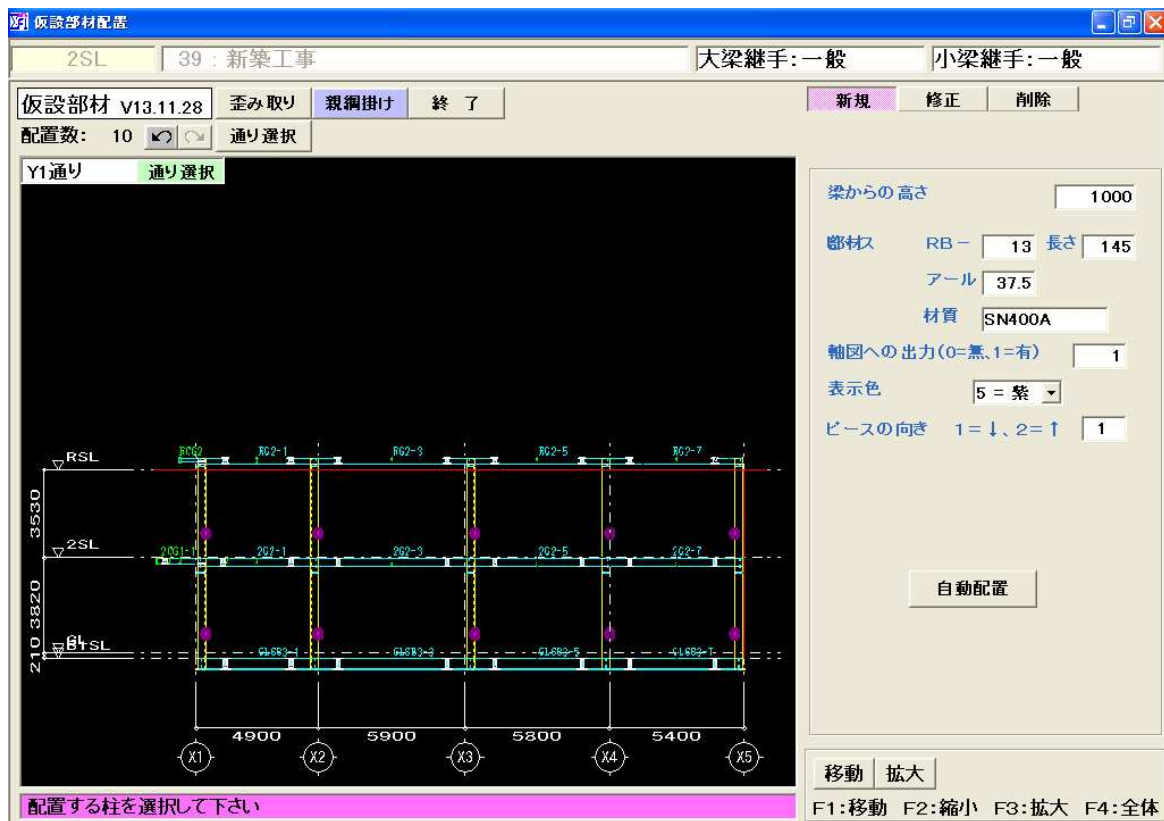
「コア設定画面」通常のコアと既製品とを選択します。



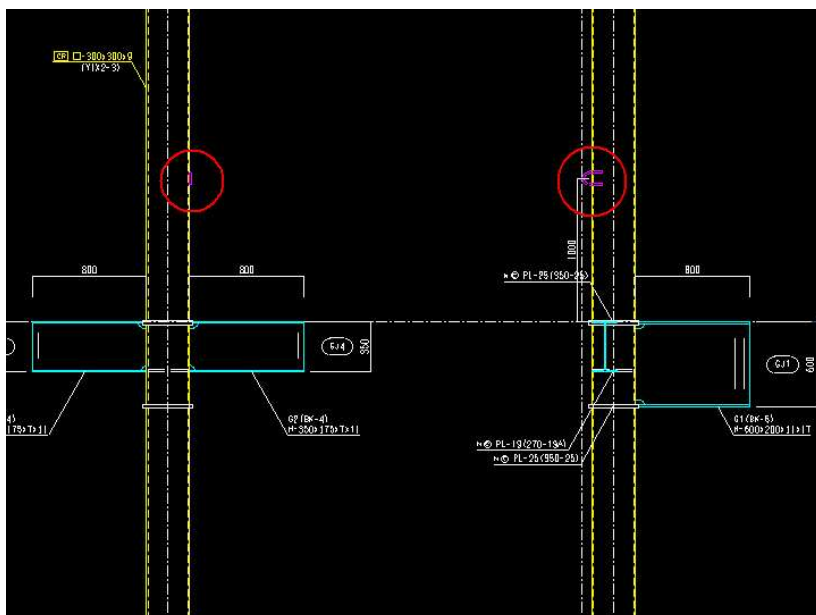
10. 親綱掛けの入力システムを追加

- ・ 梁配置のメニュー項目の「仮設部材」で行ないます。
「自動配置」ボタンで表示している通りの全ての本柱に配置します。
「新規」で個別に配置することもできます。

[親綱掛け配置画面]



柱詳細図・単品図に以下のように作図します。



1.1. 平面プレス、軸プレス部位毎出力設定追加

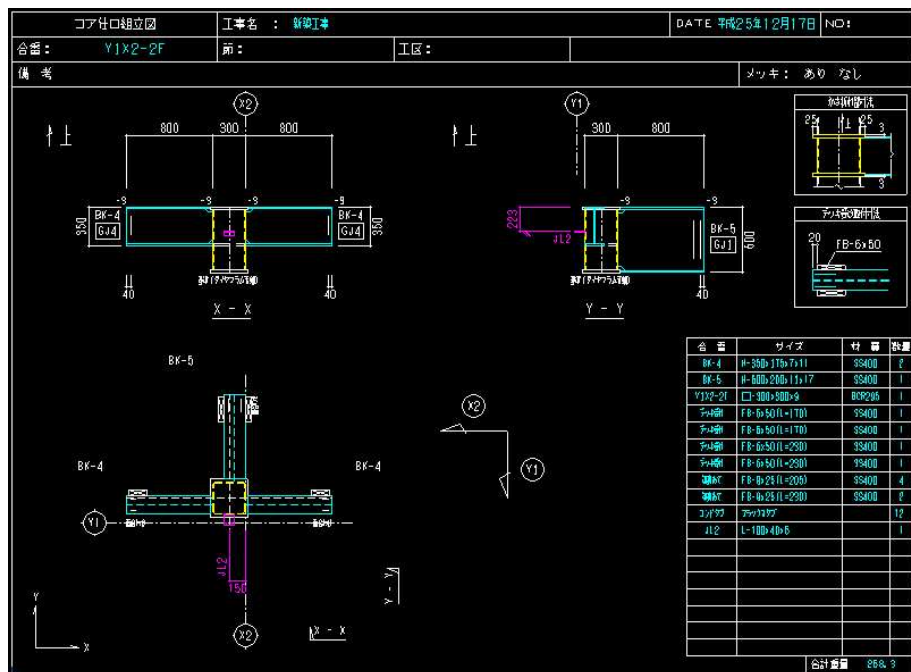
- ・原寸型紙を部位毎に出力するようにしました。

[プレス集計画面]

1.2. コア仕口組立図に胴縁ピースを作図対応

- ・コア仕口組立図にピースを作図するようにしました。

[コア仕口組立図出力例]



- ・ピースが付く部位毎にリストを出力できるようにしました。
部位毎のピースの集計表を出力できるようにしました。
* ピースリスト出力に出力の有無を選択します。

[胴縁ピース読込設定画面]

胴縁システム ピース読込設定

胴縁システムで配置した軸組ピースを出力しますか？
 出力する 出力しない

胴縁システムの工事

フランジ外面に取り付く場合の溶接幅
 *設定値が0の場合は取り付く部材の芯まで

ピースリスト・原寸型紙を部位毎に出力する

<ピースリスト>
 用紙サイズ A4 B4 A3
 横枠数 縦枠数
 出力間隔
 日付

<原寸型紙>
 ガセット出力色
 型紙出力間隔
 型紙の工事名

13. ダイヤフラムのガス抜き穴に対応

ダイヤフラムにガス抜き穴が表示されるようになりました。

- ① <柱詳細> - <初期設定> よりガス抜き穴直径を入力してください。
 ガス抜き穴直径を”0”にするとガス抜き穴は表示されません。

柱詳細

初期設定

柱頭柱耳サイズ	0	柱水平リブ スカラップ形状	2
ダイヤに対するの合わせ		スカラップサイズ	25
上ダイヤ 上側押え寸法	3	溶接廻し	10
上ダイヤ 下側押え寸法	2	ルートギャップ	6
下ダイヤ 上側押え寸法	2	柱垂直リブ スカラップ形状	2
下ダイヤ 下側押え寸法	3	スカラップサイズ	25
上ダイヤのサイズアップ	0	溶接廻し	10
下ダイヤのサイズアップ	0	ルートギャップ	6
内ダイヤのサイズアップ	2	コア板厚サイズアップ(絞リなし)	0
腕部 ルートギャップ	6	パネル厚サイズアップ(絞リあり)	0
腕部 開先角度	35	H柱リブ板サイズアップ	1
腕部 スカラップ	35	仕口合番タイプ	1
タイコ部 ルートギャップ	6	H柱 上側押え距離	0
タイコ部 開先角度	35	H柱 下側押え距離	0
内ダイヤPL ルートギャップ	3	コア高さ 最大値	900
ダイヤPL 開先角度	35	板厚表示方法	2
ダイヤPL スカラップ	35	梁貫通 縦リブサイズアップ	1
裏当て厚み	9	梁貫通 縦リブ材質	SS400
裏当て幅	25	ダイヤ ガス抜き穴	0
裏当てクリア	3		
H柱梁貫通 耳サイズ	25		

ダイヤ ガス抜き穴 直径

Enter 終了

②<柱詳細>-<出力設定>よりガス抜き穴のあけ方の設定をしてください。

柱詳細

出力設定

出力方式	1
出力方向	1
出力文字サイズ	4
文字幅比(%)	50
用紙サイズ(柱加工指示書)	1
図面レイアウト	15
キープラン縮尺	470
仕口部納まり詳細表示	1
柱詳細 柱全長寸法表示	1
タイコ、シャフト合番	1
製品マーク、合番設定	1
全断面出力(柱詳細)	2
柱・梁部材 文字幅比(%)	60
梁部材引出線表記	1
合番表記	1
断面 梁ツラ表示	2
吊りピース表示	1
ガス抜き穴設定	1

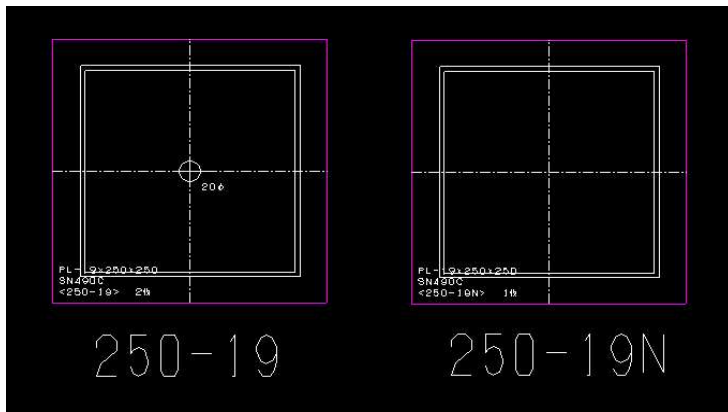
ガス抜き穴設定

1 = すべての通しタイヤに
ガス抜き穴をあける

2 = 柱の最上部分の
通しタイヤのみ
ガス抜き穴をあけない

Enter 終了

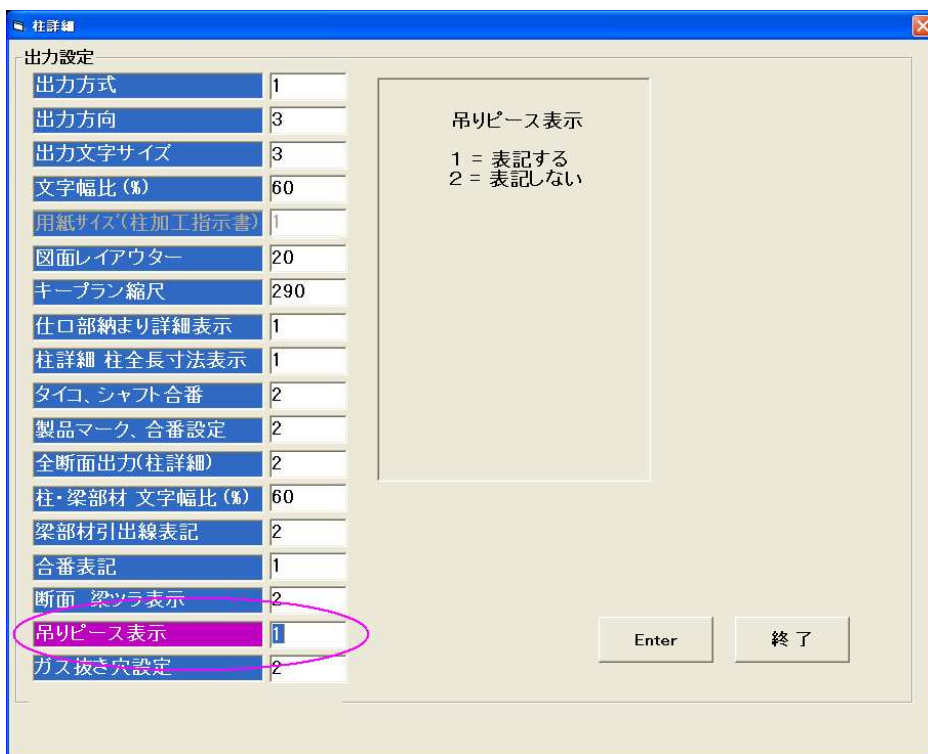
原寸型紙出力例：



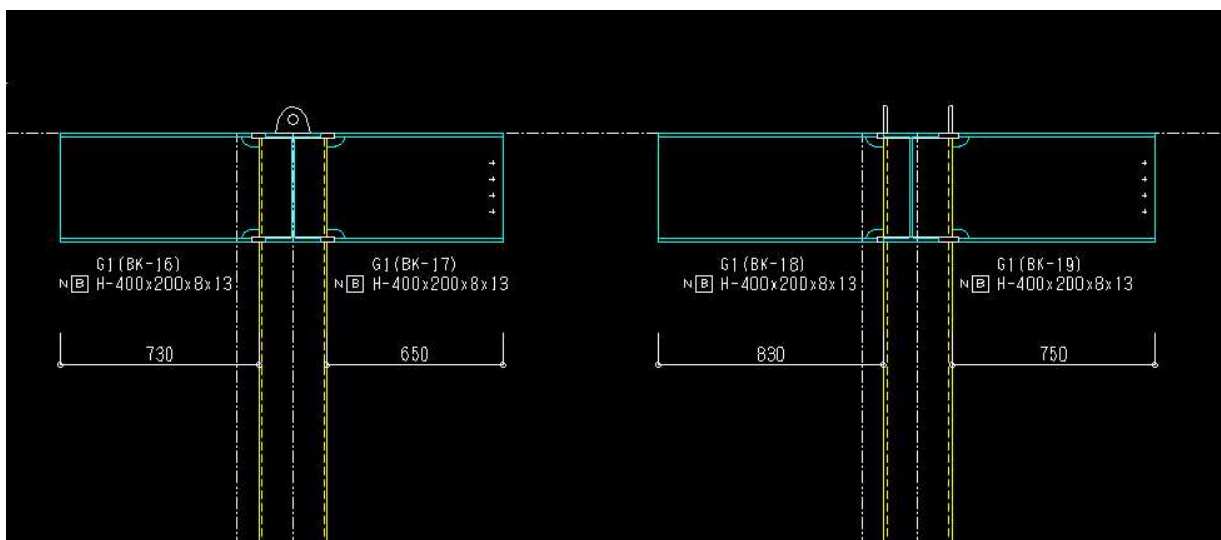
14. 柱詳細図、単品図 吊りピースに対応

柱詳細図、単品図に吊りピースが表示されるようになりました。

- ・ <柱詳細>-<出力設定>より吊りピース表示の設定をしてください。



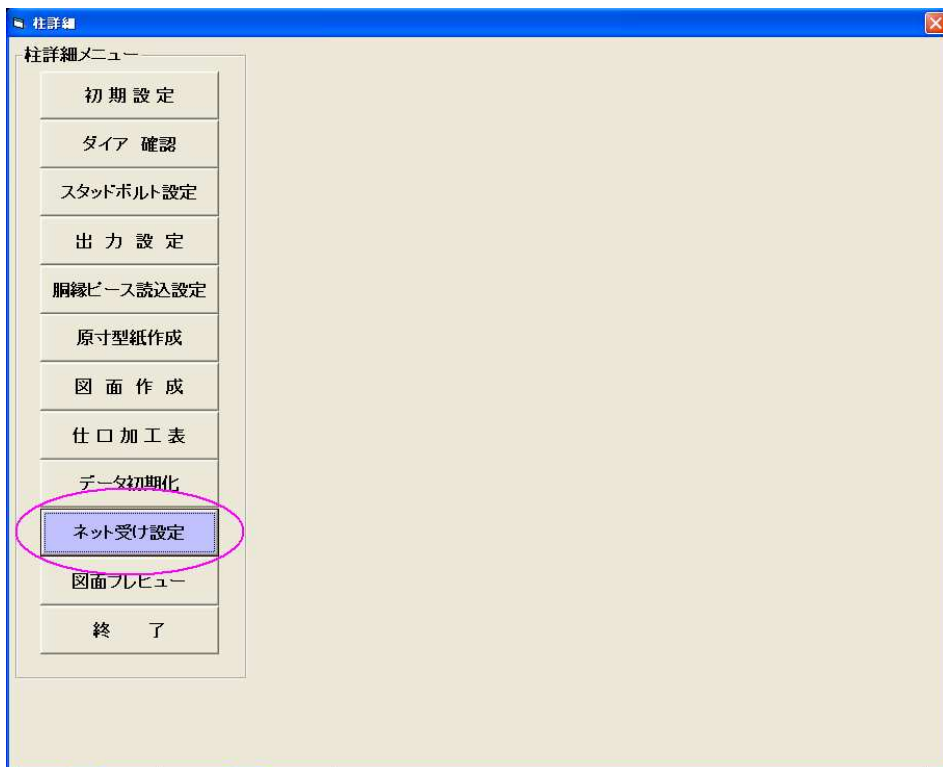
柱単品図出力例：



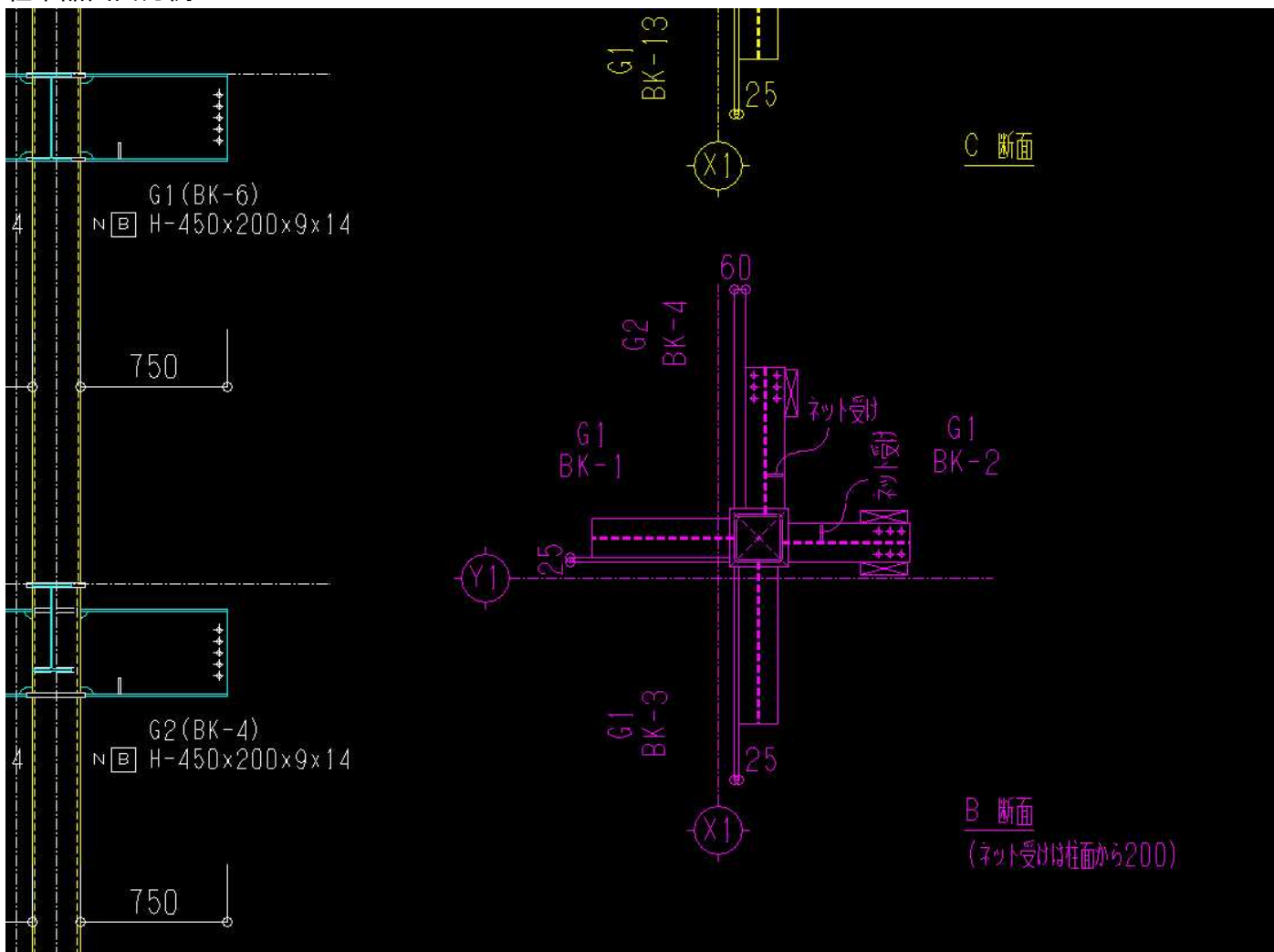
15. 柱单品図にネット受けを追加

柱单品図にネット受けが表示されるようになりました。

- ・ 柱詳細の<ネット受け設定>から設定をしてください。



柱单品図出力例：



16. ダイヤフラム材質一括設定 H柱に対応

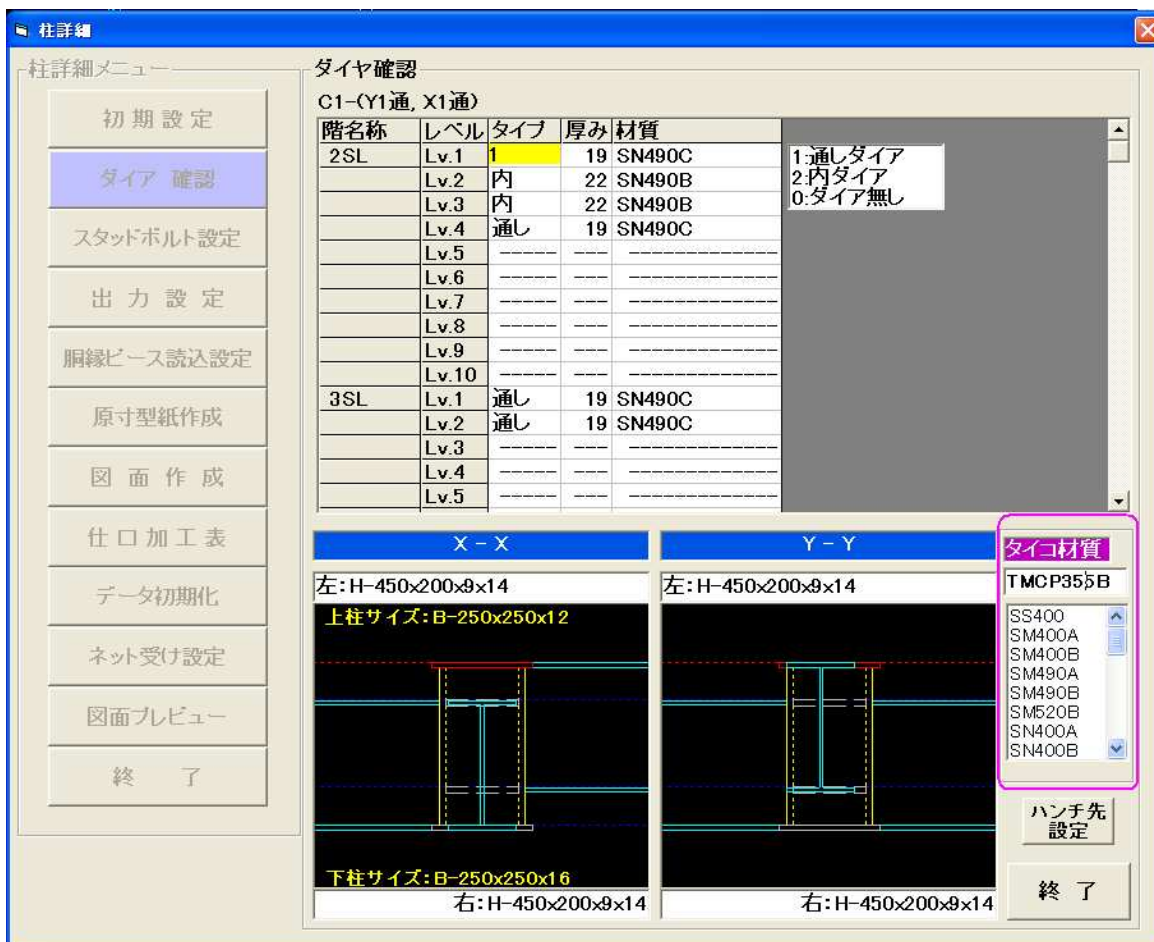
ダイヤフラムの材質一括設定で、コラム柱とH柱が別々に設定できるようになりました。



17. パネル材質 個別修正に対応

パネル材質が個別に修正できるようになりました。

- 修正する場合は、“タイコ材質”をマウスでクリックしてください。



18. 軸組図にスリーブ作図対応

軸組図にスリーブが表示されるようになりました。

(出力の有無は伏図レイアウトのスリーブ文字サイズ設定をみます)



<胴縁システム>

1. 胴縁の作図画面を見やすく修正

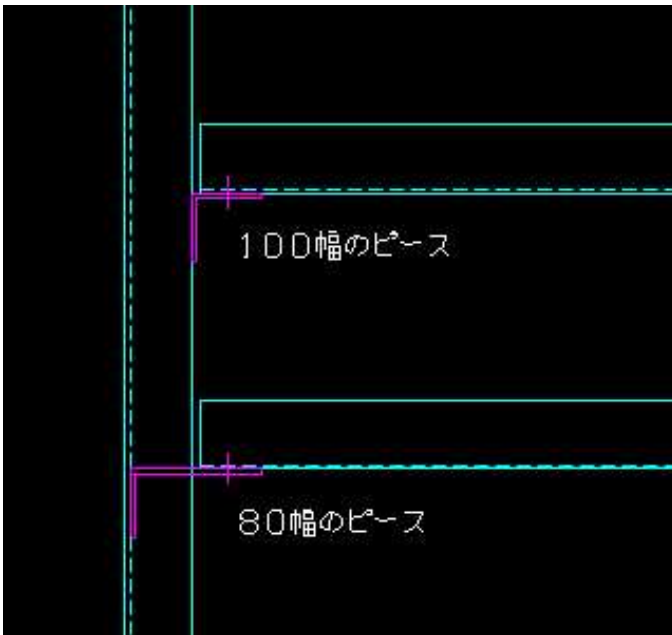
胴縁合番、ピース符号の文字をストロークフォントに変更しました。

2. 溝型胴縁のピースを刃で止まるタイプに対応

例えば、100幅の溝型鋼「 Γ 」の場合

100幅のピースは刃で止まります。

80幅のピースは腹までとなります。



3. DXFファイルの折れ線・寸法線に対応

* 寸法線のタイプによっては正しく表示しない場合もあります。

4. 直線を選択のON/OFFの切り替えに対応

「胴縁編集」-「新規」-「配置」、「ピース編集」-「手動配置」

選択済の直線をクリックすると選択を解除します。

* 右マウスボタンの動作が[全体作図]の場合に有効です。

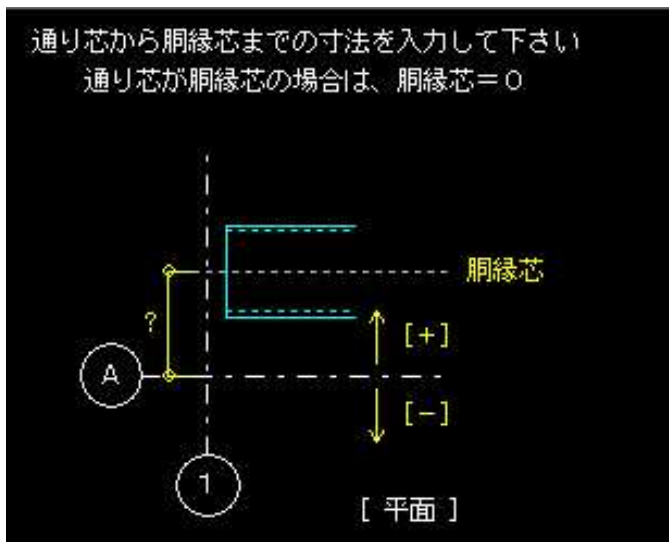
右マウスボタンの設定は「環境設定」-「その他2」にあります。

5. 「図面読込」の胴縁芯の入力ガイド図を修正

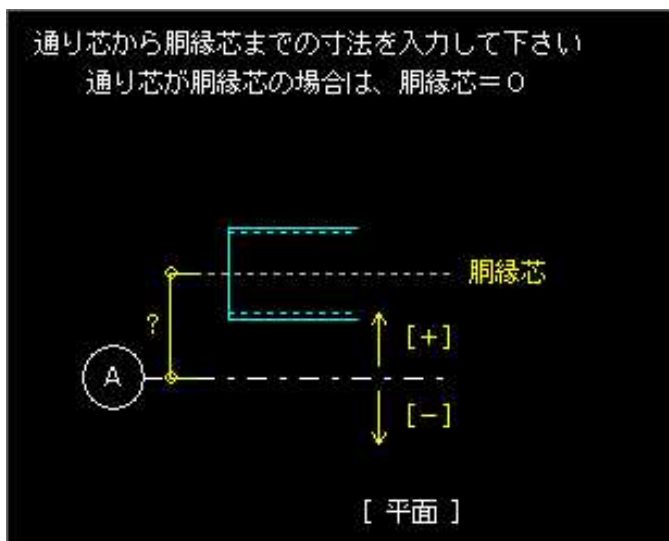
(施工図変換データの場合)

作業中の通り交差する側の通りを表示しないようにしました。

[修正前]



[修正後]



6. 「ピース編集」 - 「手動配置」のボタン位置を変更
「内胴縁」と「マーク」のボタンの位置を逆にしました。

[修正前]

胴縁編集	開口編集	ピース編集
自動配置	手動配置	個別修正
一括修正	削除	
点	範囲	
軸組	胴縁	マーク
コーナーピース	内胴縁	
基準線からの平行寸法 <input type="text" value="0"/>		
<input type="checkbox"/> 連続配置 ピッチ <input type="text" value="0"/>		

[修正後]

胴縁編集	開口編集	ピース編集
自動配置	手動配置	個別修正
一括修正	削除	
点	範囲	
軸組	胴縁	内胴縁
コーナーピース	マーク	
基準線からの平行寸法 <input type="text" value="0"/>		
<input type="checkbox"/> 連続配置 ピッチ <input type="text" value="0"/>		