

<施工図システム>

- 1.スーパーハイベース偏心対応
- 2.IS ベース新シリーズ対応
- 3.NC ベース P 対応
- 4.図面読込 — 柱梁配置後の本通り入力に対応
- 5.梁配置 — 図面読込で選択した D X F ファイルの直線での割付線入力に対応
- 6.梁配置 — 変更した梁の色の表示切替の機能追加
- 7.平面ブレス・軸ブレス — 一括修正の項目追加
- 8.合掌梁に入る耐風梁の対応
- 9.柱詳細図 — 勾配率表示、折半受け合番表示の設定追加
- 10.柱単品図 — 階名称を表示設定の追加
- 11.柱詳細図 — ピース符号の表示設定の追加
- 12.梁単品図・柱単品図 — 組立チェック項目追加
- 13.コア仕口組立図 — 仕口取り付け位置寸法設定追加<梁芯,梁面>
- 14.梁詳細図・梁単品図 — 追い寸が同じ位置にある胴縁ピースの出力対応
- 15.材料リスト — 建て方用仮ボルト出力の項目を追加
- 16.3D プレビュー — 胴縁のピースのボルトを表示に対応

<胴縁システム>

- 1.角パイプの CT に対応
- 2.H 鋼のベース対応
- 3.長さの違う C 材を DC 材として加工図を出力
- 4.組物以外のクリア 0 の取合に溶接マークを自動配置
- 5.抱合ピースの C 鋼の加工図出力
- 6.角 P のフタをピースリストに出力
- 7.抱き合わせの組立図を出力
- 8.全集計での図面出力を途中で止まらないように対応
- 9.縦使いの胴縁が 3D プレビューや加工図、NC 変換に対応

<施工図システム>

1. スーパーハイベース偏心対応

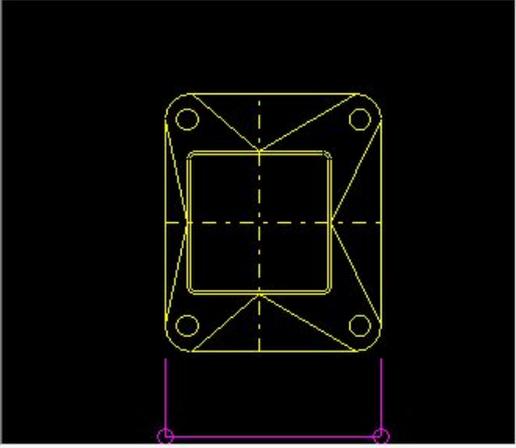
ベース入力

符号 : ベースサイズ
C1 : BS200-S1-24

柱部材サイズ : B-200x200x4.5

ベースタイプ 3 ベース名 BS200-S1-24

- 0:通常ベース
- 1:ベースバック
- 2:ハイベース
- 3:スーパーハイベース New
- 4:Uホント
- 5:ベースバック Rシリーズ
- 6:ベースバックNT Sシリーズ
- 7:ベースバックNT FXシリーズ
- 8:ハイベースエコ
- 9:Eベース
- 10:NCベース
- 11:NCベース EX
- 12:ISベース New
- 13:ジャストベース
- 14:クリアベース
- 15:NCベース EXII
- 16:ベースバック P3シリーズ
- 17:ハイベースNEO(Gタイプ)
- 18:ハイベースNEO(エコタイプ)
- 19:ベースバック Vシリーズ
- 20:NCベースP New



ベース 複写 Enter 終了

2. IS ベース新シリーズ対応

対応シリーズ : SE シリーズ/SS シリーズ/SU シリーズ/CC シリーズ/CE シリーズ/HS シリーズ/HL シリーズ

ベース入力

符号 : ベースサイズ

C1 : BS200-S1-24

C2 : SE151

柱部材サイズ : B-150x150x4.5

ベースタイプ 12 ベース名 SE151

0:通常ベース
 1:ベースバック
 2:ハイベース
 3:スーパーハイベース
 4:Uボンド
 5:ベースバック Rシリーズ
 6:ベースバックNT Sシリーズ
 7:ベースバックNT FXシリーズ
 8:ハイベースエコ
 9:Eベース
 10:NCベース
 11:NCベース EX
 12:ISベース
 13:シャストベース
 14:クリアベース
 15:NCベース EXII
 16:ベースバック P3シリーズ
 17:ハイベースNEO(Gタイプ)
 18:ハイベースNEO(エコタイプ)
 19:ベースバック Vシリーズ
 20:NCベースP

No	X距離	Y距離
1	105	105
2	-105	105
3	105	-105
4	-105	-105

ベース 複写 Enter 終了

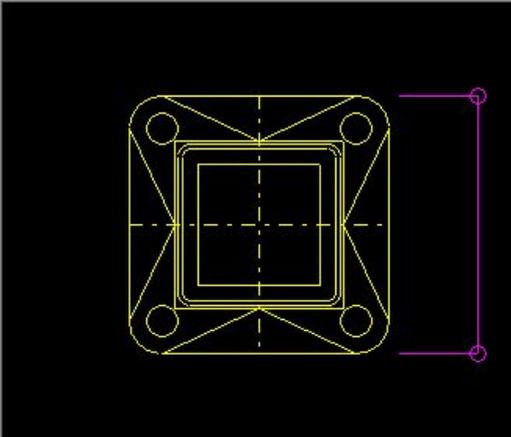
3. NC ベース P 対応

ベース入力

符号 : ベースサイズ

C1	: BS200-S1-24
C2	: PK-150-4C-24

柱部材サイズ : B-150x150x4.5



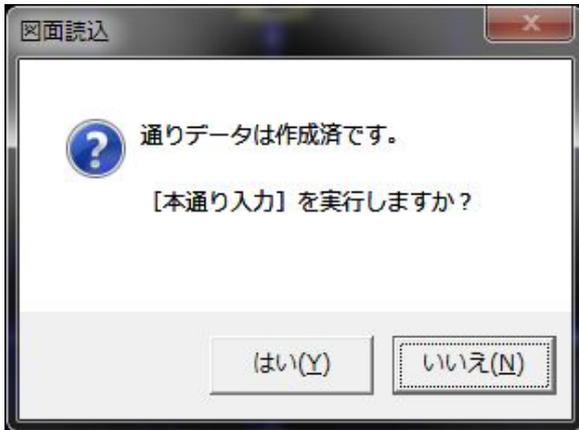
ベースタイプ 20 ベース名 PK-150-4C-24

- 0:通常ベース
- 1:ベースバック
- 2:ハイベース
- 3:スーパーハイベース New
- 4:Uボンド
- 5:ベースバック Rシリーズ
- 6:ベースバックNT Sシリーズ
- 7:ベースバックNT FXシリーズ
- 8:ハイベースエコ
- 9:Eベース
- 10:NCベース
- 11:NCベース EX
- 12:ISベース New
- 13:ジャストベース
- 14:クリアベース
- 15:NCベース EXII
- 16:ベースバック P3シリーズ
- 17:ハイベースNEO(Gタイプ)
- 18:ハイベースNEO(エコタイプ)
- 19:ベースバック Vシリーズ
- 20:NCベースP New

ベース
複写 Enter 終了

4. 図面読込 — 柱梁配置後の本通り入力に対応

- (1) <図面選択>で GL 階に DXF ファイルを読み込みます。
- (2) GL 階で<本通り入力>をクリックすると、以下のメッセージが出るので「はい」を選択してください。



- (3) 「選択」を選び、本通りに追加したい直線をクリックし、通り名を記入します。
- (4) 本通りを削除したい場合は、「解除」を選び削除した本通りをクリックしてください。
- (5) 本通りに追加したい直線を全て選択し終わったら、「終了」をクリックしてください。

本通り入力

[→]通り [↑]通り 終了

選択 解除

本通りの直線を選択して下さい。

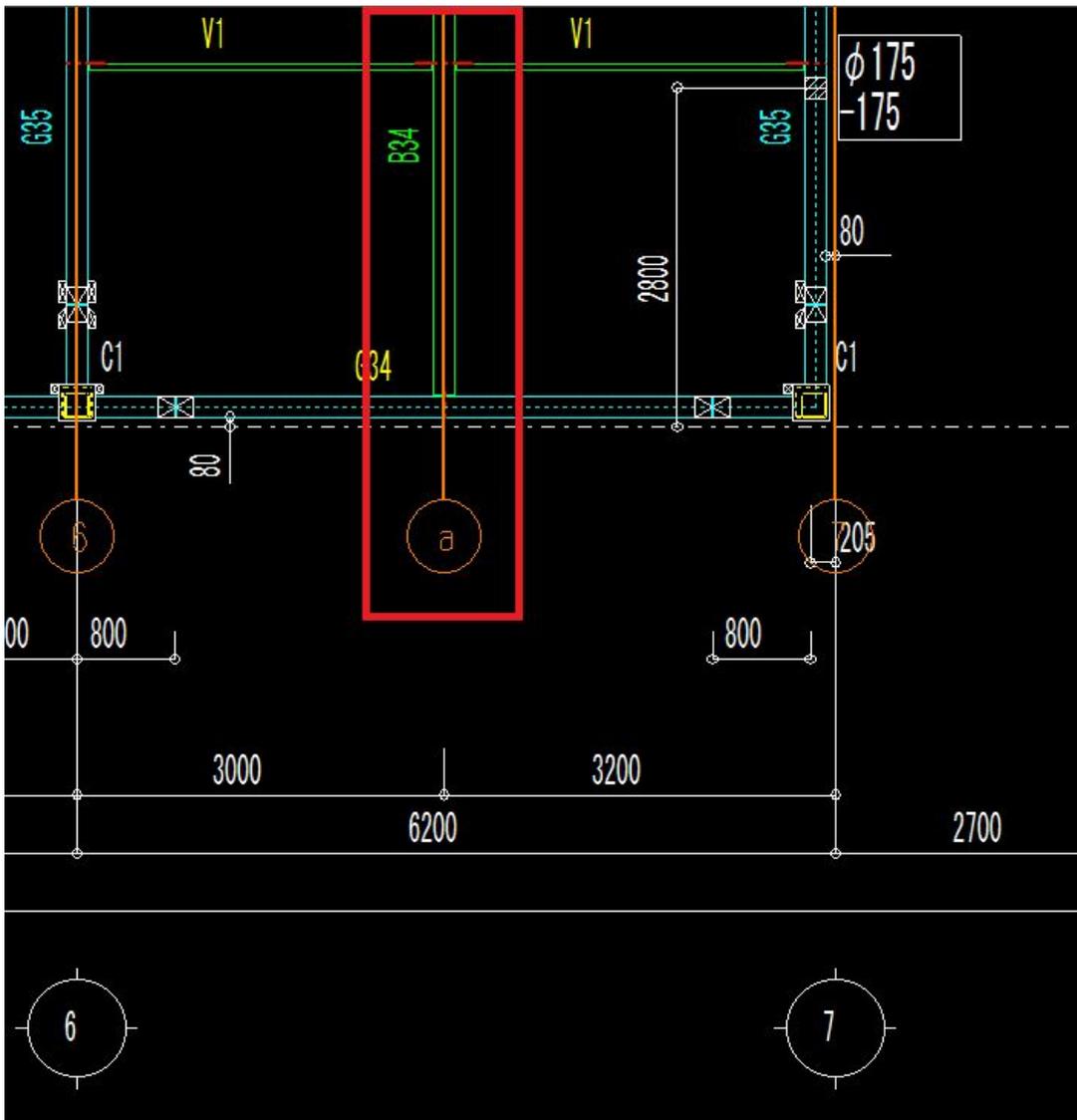
No	通り名	距離
1	1'	0
2	K10	2000
3	1	2000
4	2	6000
5	A	3000
6	3	3000
7	4	6000
8	5	6000
9	6	6000
10	7	6200

合計: 42900

直線の選択条件

色 任意 線種 任意

移動 拡大



本通り入力

[→]通り [↑]通り 終了

選択 解除

本通りの直線を選択して下さい。

No	通り名	距離
2	K10	2000
3	1	2000
4	2	6000
5	A	3000
6	3	3000
7	4	6000
8	5	6000
9	6	6000
10	a	3000
1117		3200

合計: 42900

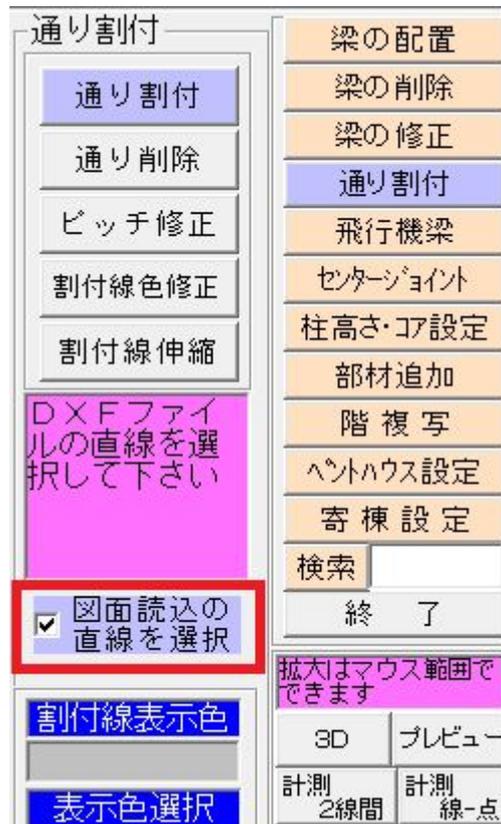
直線の選択条件

色 任意 線種 任意

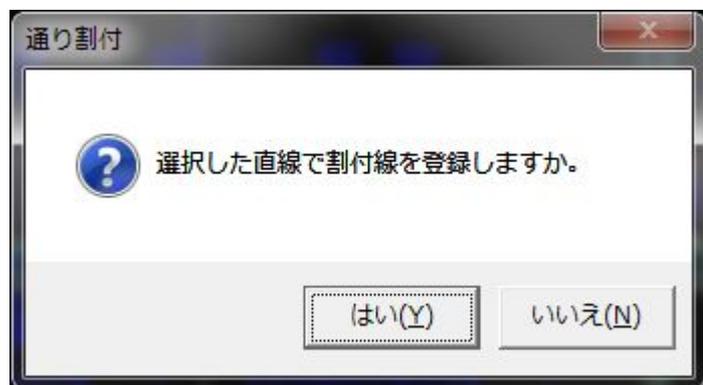
移動 拡大

5. 梁配置 — 図面読込で選択したDXFファイルの直線での割付線入力への対応

- (1) <図面読込>で割付線を追加した際に DXF ファイルを読み込みます。
- (2) <梁の配置>—<通り割付>—〔図面読込の直線を選択〕にチェックを入れてください。



- (3) 図面読込の直線をクリックすると以下のメッセージが出るので「はい」を選択すると割付線が追加されます。



6. 梁配置 — 変更した梁の色の表示切替の機能追加

<梁の配置>—「色」で配置画面の梁の色の表示を切り替えることが可能です。

The image displays two screenshots of a software interface for beam configuration. On the left is a menu titled '梁の配置' (Beam Configuration) with various options like '梁の削除', '梁の修正', etc. Below the menu is a search bar and a '完了' (End) button. A '拡大はマウス範囲でできます' (Can be enlarged with mouse range) message is visible. Below the search bar are buttons for '3D', 'プレビュー', '計測 2線間', '計測 線-点', and '計測長さ 横使い'. A '梁の逃げ' (Beam Offset) section has a value of 0. A list of checkboxes includes '色 New' (checked), 'カセット', '梁合番', '梁高さ', and 'プレス'. A status bar at the bottom right shows '梁配置数:3' (Number of beam configurations: 3).

The top screenshot shows a 2D beam layout with a magenta beam highlighted. The bottom screenshot shows the same layout with green beams. The '色' checkbox is unchecked in the bottom screenshot, and the status bar shows '梁配置数:23' (Number of beam configurations: 23).

7. 平面プレス・軸プレス — 一括修正の項目追加

(1) <平面・軸プレス配置>—<一括修正>—〔個別指定〕〔領域指定〕もしくは〔全選択〕で修正したいプレスを
を選択してください。

個別指定 領域指定

選択数: 4

部材継手 取付位置 プレスシート その他

変更する項目にチェックを付けて下さい
*最初に選択したデータを初期値としてセットします。

ターンバックル
左 右 無

刃の向き
背が上 背が下

納め方向
↓ ↑

現在表示しているデータを修正します。

全選択 全解除 決定

(2) <平面プレス>〔部材継手〕〔取付位置〕〔プレスシート〕〔その他〕
<軸プレス>〔部材継手〕〔取付位置〕〔プレスシート〕〔リブ〕〔その他〕
上記の項目ページごとに変更項目にチェックをし、「決定」をクリックしてください。

- 例◎ 〔部材継手〕継手符号 にチェック → 「決定」
項目ページを移動してから
〔その他〕ターンバックル にチェック → 「決定」
- 例× 〔部材継手〕継手符号〔その他〕ターンバックル にチェック → 「決定」
※項目ページをまたぐと、どちらかの修正のみ反映されます。

(3) 「決定」をクリックすると以下のメッセージが出るので「OK」をクリックしてください。



<平面プレス> 一括修正の項目：部材継手、取付位置、プレスシート、その他

[部材継手]

- ・部材・継手符号・シートタイプ・既製品名

部材継手	取付位置	プレスシート	その他
変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。 ＊シートタイプで既製品を選択した場合は、既製品名を選択して下さい。(丸棒1つ孔以外は既製品名はセットしません)			
<input type="checkbox"/> 部材 <input type="text"/>			
継手符号 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
シートタイプ <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
既製品名 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			

[取付位置]

- ・取付基準・高さ・取付面・ポイント・ニゲ寸法

部材継手	取付位置	プレスシート	その他
変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。 <input type="checkbox"/> 大梁天端を基準にして高さを合わせる			
取付基準 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
高さ <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
取付面 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
ポイント <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
ニゲ寸法 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			

[プレスシート]

- ・第1孔のニゲ・クリアランス・切取長・角度
- ・プレートクリア・どん付け・溶接幅・スカラップ

部材継手	取付位置	プレスシート	その他
変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。			
第1孔のニゲ <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
クリアランス <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
切取長 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
角度 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
プレートクリア <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
どん付け <input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> どん付け <input type="checkbox"/> 右 <input type="checkbox"/> どん付け			
溶接幅 <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			
スカラップ <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/>			

[その他]

- ・ターンバックル・刃の向き・納め方向

部材継手	取付位置	プレスシート	その他
変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。			
<input type="checkbox"/> ターンバックル <input type="text"/> 左 <input type="text"/> 右 <input type="text"/> 無			
<input type="checkbox"/> 刃の向き <input type="text"/> 背が上 <input type="text"/> 背が下			
<input type="checkbox"/> 納め方向 <input type="text"/> ↓ <input type="text"/> ↑			

<軸プレス> 一括修正の項目：部材継手、取付位置、プレスシート、リブ、その他

[部材継手]

・部材・継手符号・シートタイプ・既製品名

部材継手	取付位置	プレスシート	リブ	その他
<p>変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。 ＊シートタイプで既製品を選択した場合は、既製品名を選択して下さい。(丸棒1つ孔以外は既製品名はセットしません)</p>				
<input type="checkbox"/> 部材 <input type="text"/>				
<p>継手符号</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>シートタイプ</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>既製品名</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				

[プレスシート]

・第1孔のニゲ・クリアランス・切取長・角度
 ・プレートクリア・溶接幅・取付ズレ
 ・取付マーク・取付マーク 位置

部材継手	取付位置	プレスシート	リブ	その他
<p>変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。</p>				
<p>第1孔のニゲ</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>クリアランス</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>切取長</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>プレートクリア</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>溶接幅</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>取付ズレ</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>取付マーク</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>取付マーク 位置</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				

[取付位置]

・取付基準・取付面・ポイント・ニゲ寸法

部材継手	取付位置	プレスシート	リブ	その他
<p>変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。</p>				
<p>シート位置</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>取付面</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>ポイント</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>ニゲ寸法</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				

[リブ]

・押さえリブ・押さえリブ 上下・押さえリブ 板厚
 ・縦リブ・水切りプレート・水切りプレート 板厚
 ・水切りプレート 取付位置

部材継手	取付位置	プレスシート	リブ	その他
<p>変更する項目にチェックを付けて下さい ＊最初に選択したデータを初期値としてセットします。</p>				
<p>押さえリブ</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>押さえリブ 上下</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>押さえリブ 板厚</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>縦リブ</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>水切りプレート</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>水切りプレート 板厚</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				
<p>水切りプレート 取付位置</p> <input type="checkbox"/> 左 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="checkbox"/> 右 <input type="text"/> <input type="text"/>				

[その他]

・ターンバックル・刃の向き・納め方向

部材継手 | 取付位置 | プレスシート | リブ | **その他**

変更する項目にチェックを付けて下さい

*最初に選択したデータを初期値としてセットします。

ターンバックル

左

右

無

刃の向き

背が上

背が下

納め方向

↓

↑

8. 合掌梁に入る耐風梁の対応

(1) <間柱、耐風梁配置>—<耐風梁配置>—〔合掌梁に配置する〕にチェックしてください。

間柱、耐風梁配置

耐風梁を入力する梁を指定してください

合掌梁に配置する

通り選択

間柱数	:	0		
耐風梁数	:	1		

間柱平面配置

間柱軸図配置

間柱修正

間柱削除

間柱階複写

New

間柱EV配置

New

間柱EV修正

耐風梁配置

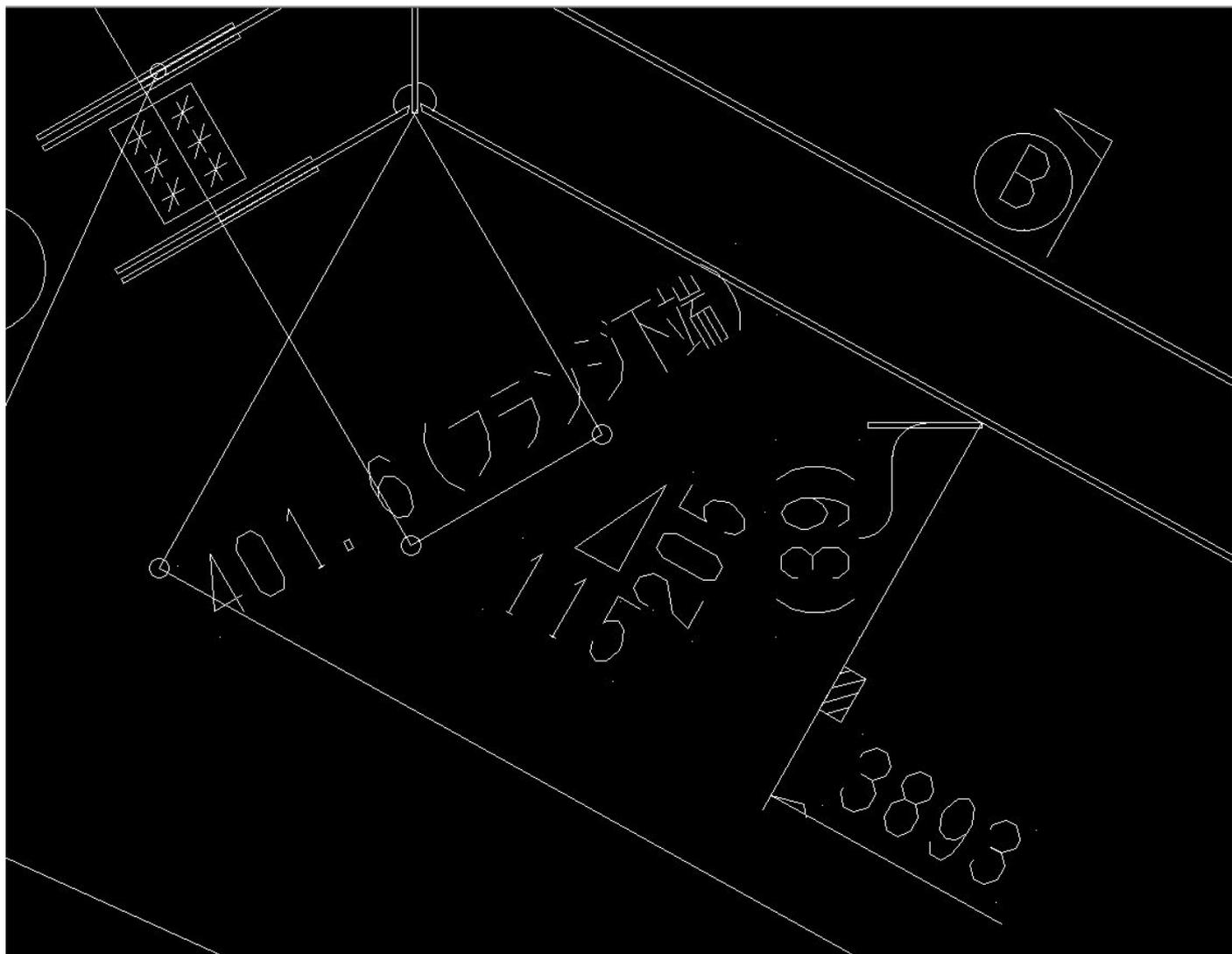
耐風梁修正

耐風梁削除

終了

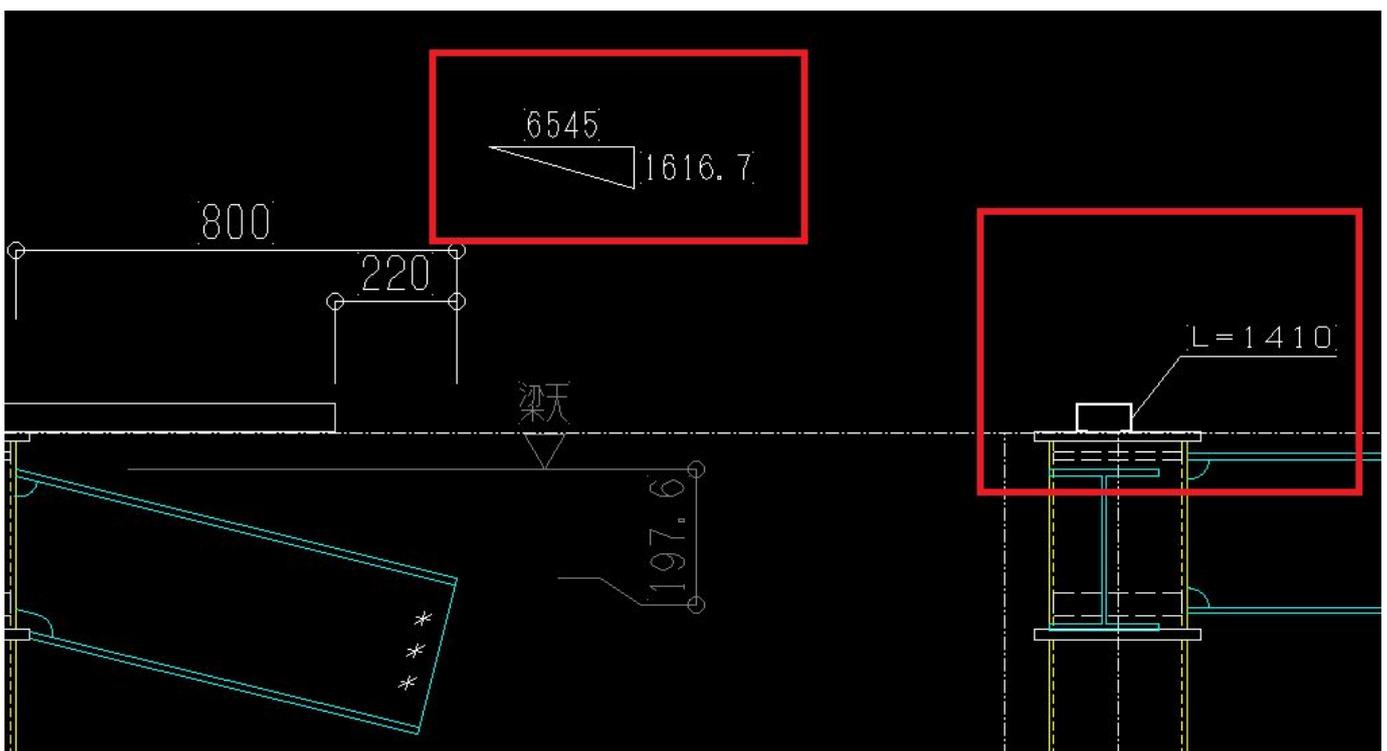
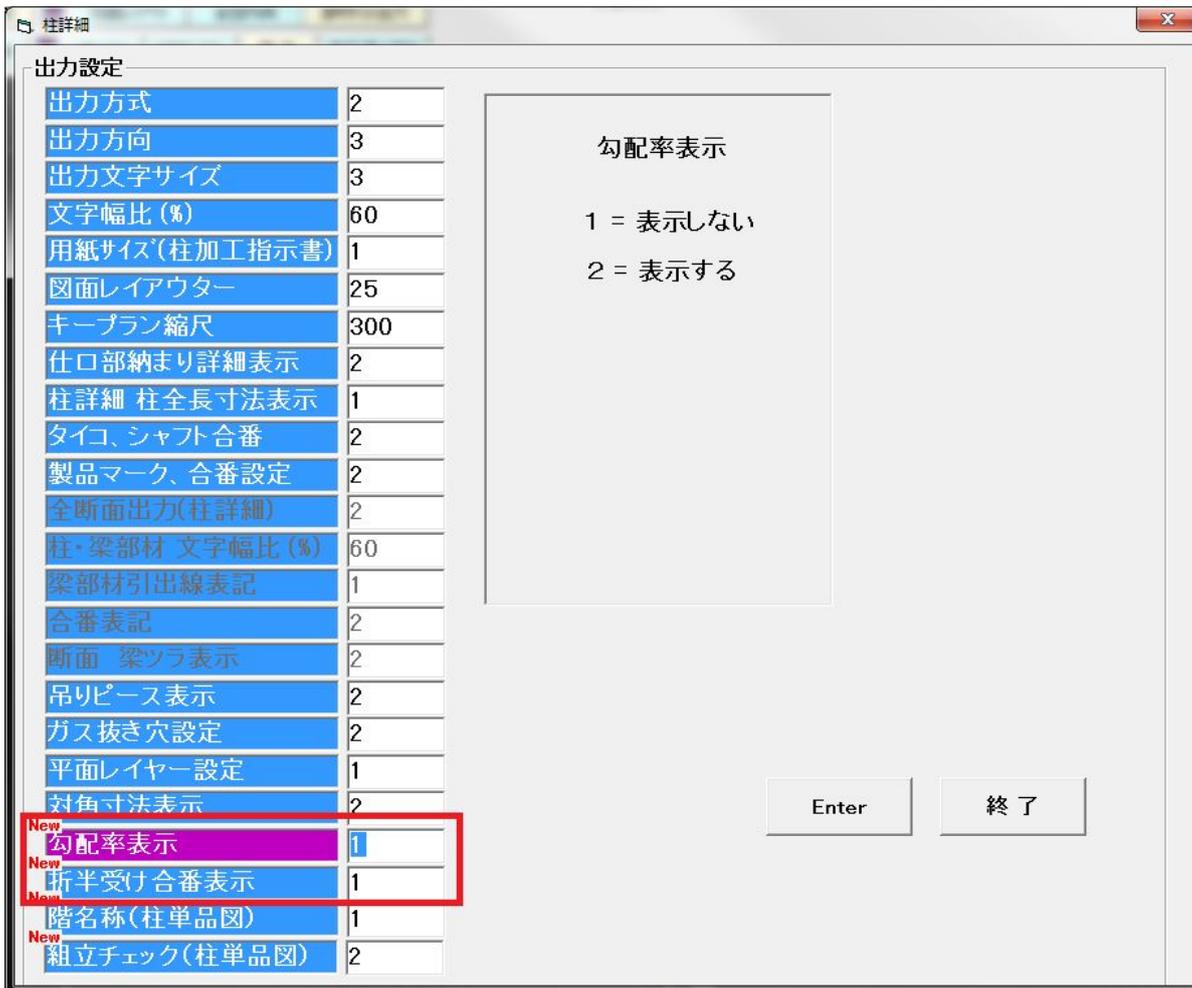
(2)耐風梁を配置したい合掌梁をクリックし、通常の耐風梁同様に項目を入力してください。

(3)梁詳細図・梁单品図には以下のように出力されます。



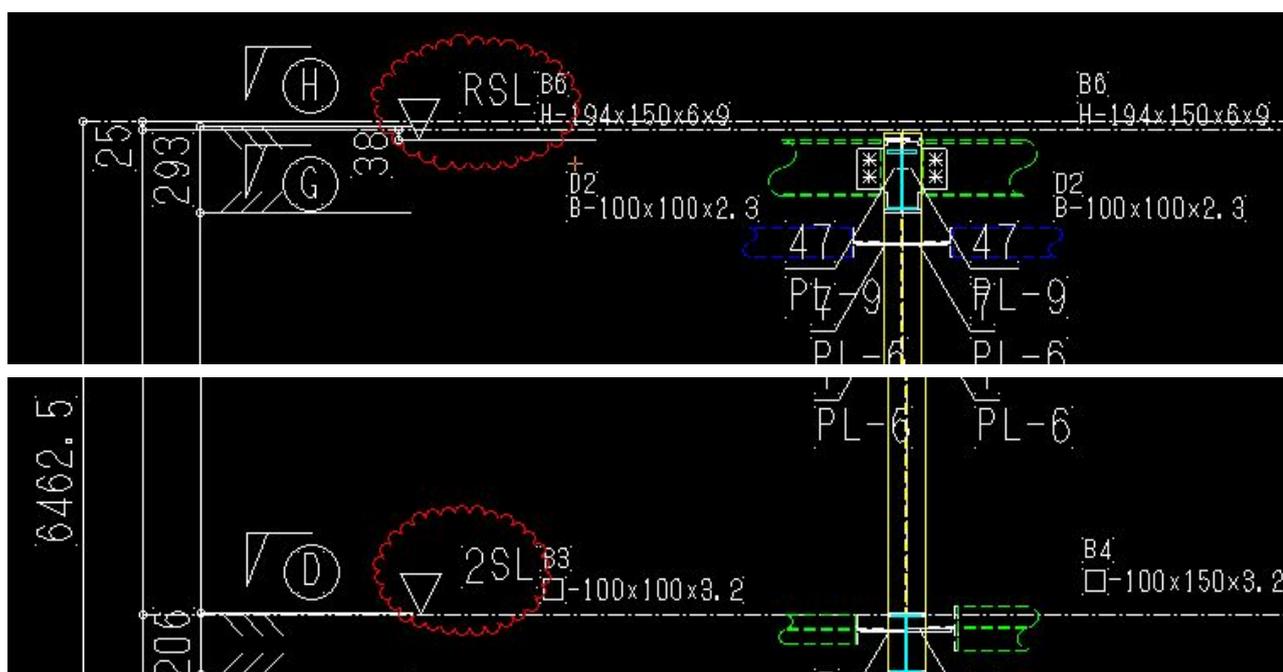
9. 柱詳細図 — 勾配率表示、折半受け合番表示の設定の追加

<柱詳細>—<出力設定>—<勾配率表示><折半受け合番表示>の項目で表示の切り替えが可能です。



10. 柱单品図 — 階名称を表示する設定の追加

<柱詳細>—<出力設定>—<階名称（柱单品図）>の項目で表示の切り替えが可能です。



11. 柱单品図・梁单品図 — 組立チェック項目追加

(1) <柱詳細>—<出力設定>—<組立チェック（柱单品図）>の項目で表示の切り替えが可能です。

柱詳細

出力設定

出力方式	2
出力方向	3
出力文字サイズ	3
文字幅比 (%)	60
用紙サイズ(柱加工指示書)	1
図面レイアウト	25
キープラン縮尺	300
仕口部納まり詳細表示	2
柱詳細 柱全長寸法表示	1
タイコ、シャフト合番	2
製品マーク、合番設定	2
全断面出力(柱詳細)	2
柱・梁部材 文字幅比 (%)	60
梁部材引出線表記	1
合番表記	2
断面 梁ツラ表示	2
吊りピース表示	2
ガス抜き穴設定	2
平面レイヤー設定	1
対角寸法表示	2
New 勾配率表示	1
New 折半受け合番表示	1
New 階名称(柱单品図)	1
New 組立チェック(柱单品図)	2

柱单品図 組立チェック

1 = 表示しない
2 = 表示する

Enter 終了

組立チェック（柱）						チェック者
合	部	組	取	全	金	チェック日
番	材	立	合	長	物	
	寸	溶	寸	寸		
	法	接	法	法		
部品構成表						
部材名	サイズ	長さ	数量	重量		

(2) <梁詳細>—<単品加工図作成>—<設定>—<設定 1：ボルト記号、組立チェック出力>—<組立チェック表示>の項目で表示の切り替えが可能です。

単品加工図設定

設定 1 | 設定 2 | 設定 3

単品加工図設定 1

小梁追寸方向 ←方向 方向→

追寸法タイプ 横書き 縦書き

Enter

小梁ピッチ寸法出力 有 無

断面図タイプ 通常 梁詳細

ガセット板厚表示 原寸表示 拡大表示

断面図位置 右側 下側

勾配梁出力 勾配なしで出力 勾配で出力

通り方向 ← →

折板受け追寸出力 有 無

キーブランチ位置、サイズ 左側 右側 mm

吊りピース出力 有 無

取付け位置設定

プレス角度表示 有 無

プレス寸法タイプ 追寸 ガセット面からの寸法

日付 平成 年 月 日

工事略称

担当

図面数 横 枚 縦 枚

文字サイズ mm

寸法値小数点以下 出力する 出力しない (四捨五入)

ボルト記号、組立チェック出力

ボルト記号表示 組立チェック表示 New

OK

キャンセル

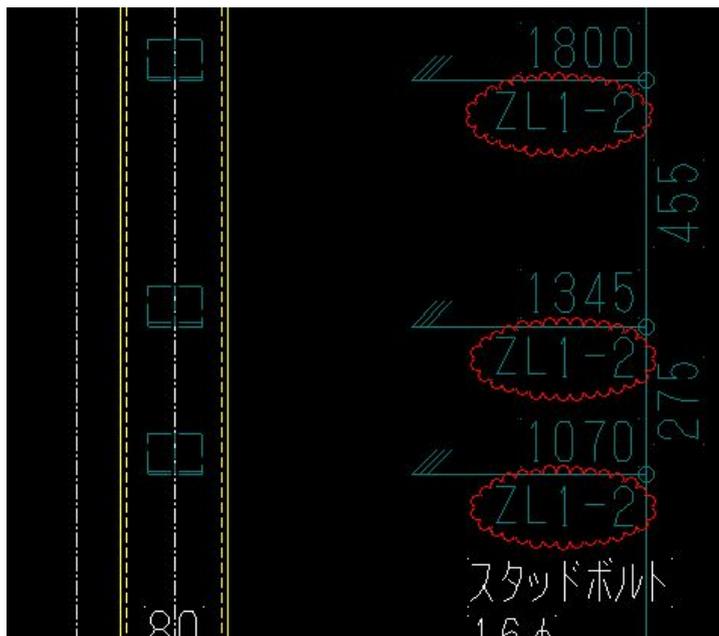
組立チェック (梁)						チェック者
合	部	組	取	全	金	チェック日
番	材	立	合	長	物	
	寸	溶	寸	寸		
	法	接	法	法		
部品構成表						
部材名	サイズ	長さ	数量	重量		

12. 柱詳細 — ピース符号の表示設定の追加

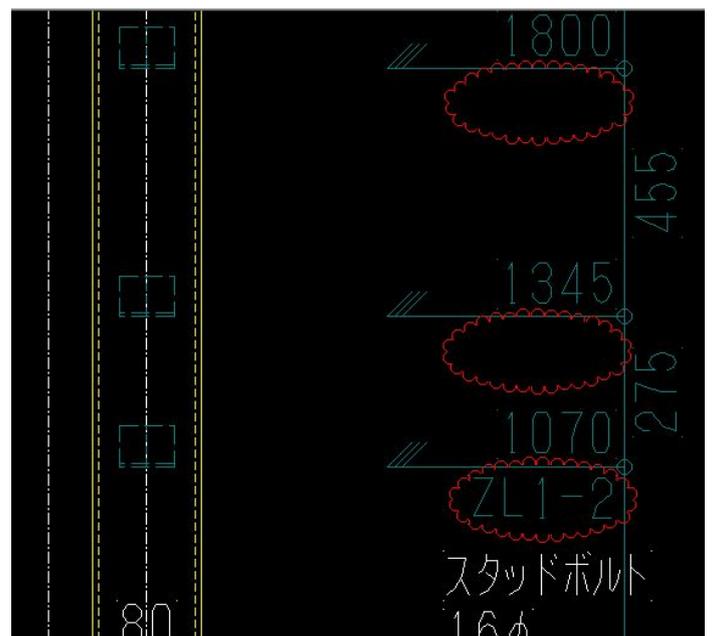
<柱詳細>—<胴縁ピース読込設定>—<柱詳細図・単品図>立面寸法線のピース符号

- ・全てを表示する
- ・符号が変わった時に表示する：GL側から追って符号が被っている場合は表記されません。

<全てを表示する>

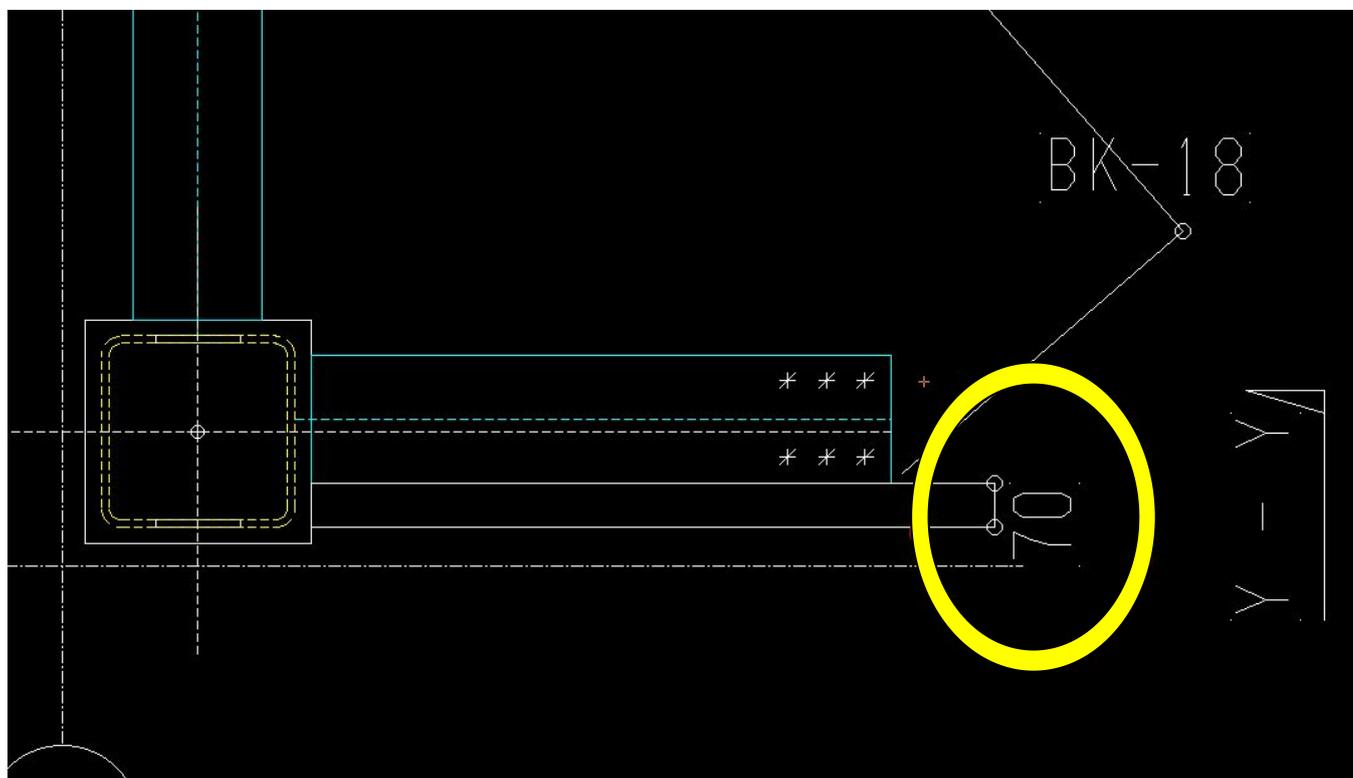
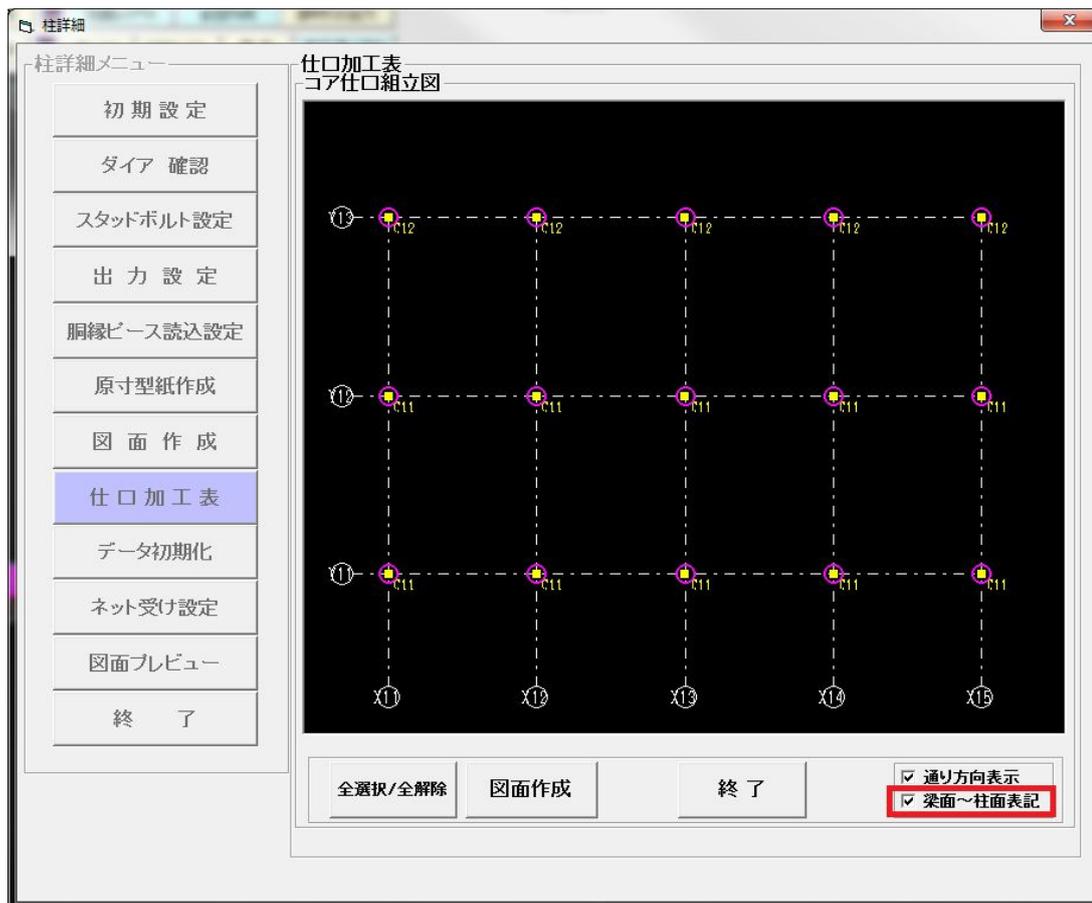


<符号が変わったときに表示する>



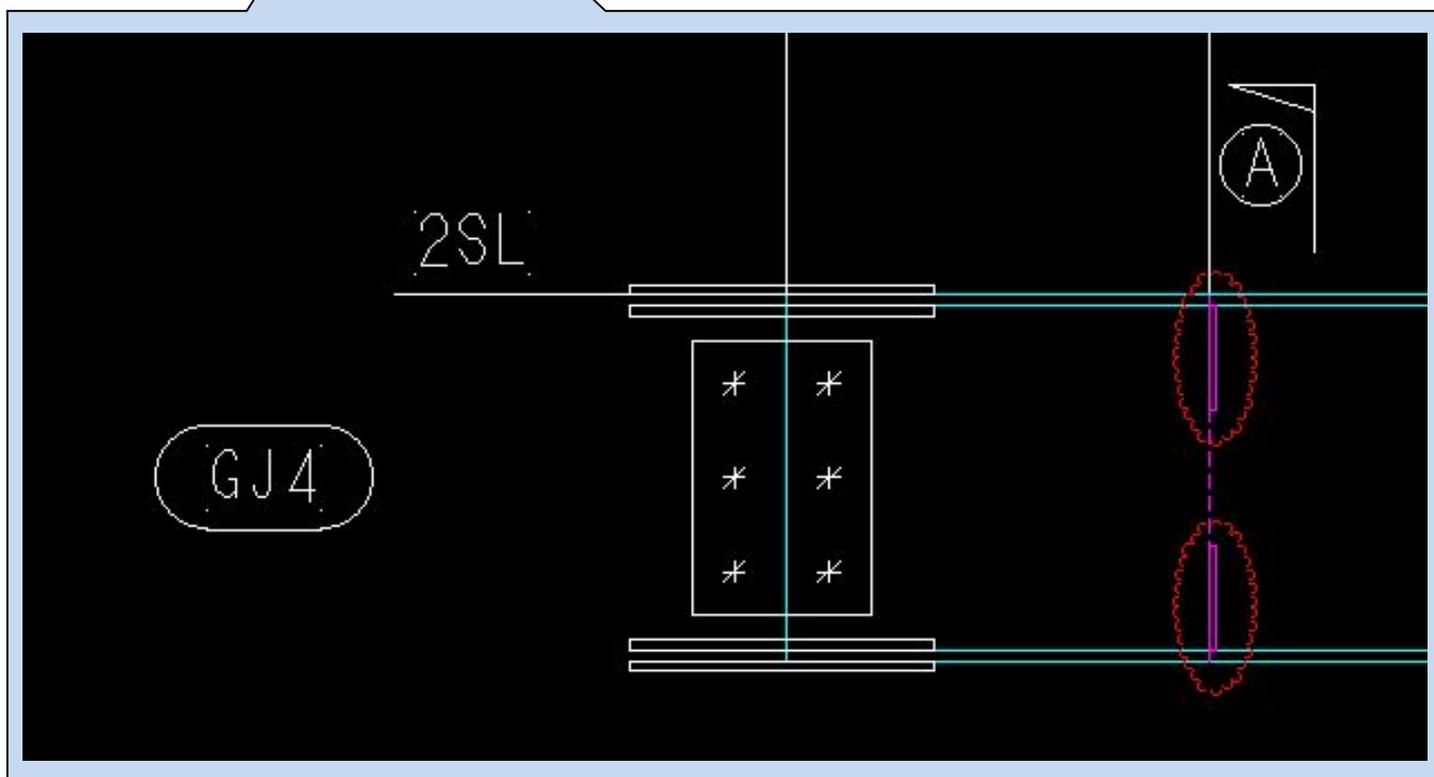
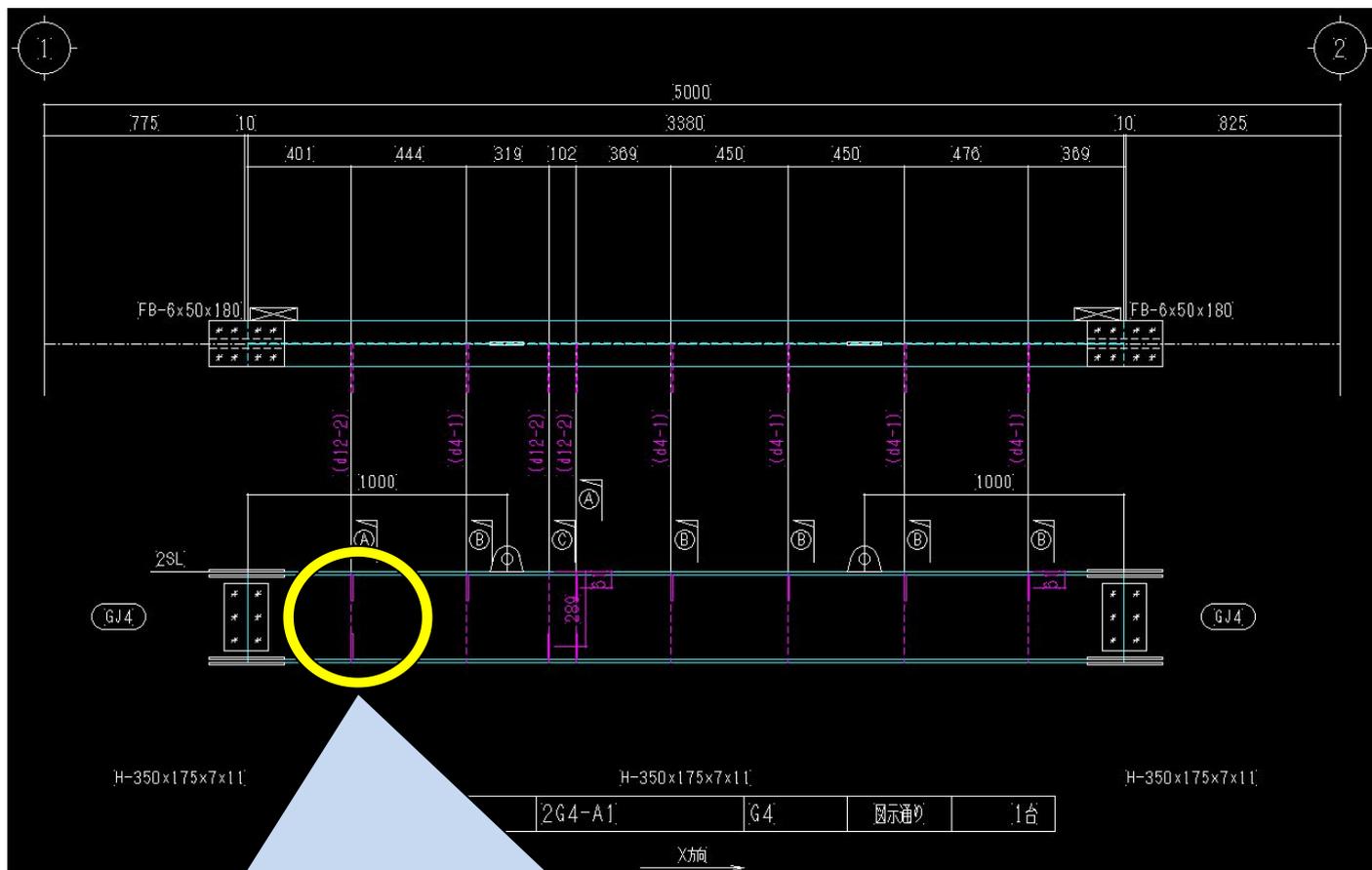
13. コア仕口組立図 — 仕口取り付け位置寸法設定追加<梁芯, 梁面>

<柱詳細>—<仕口加工表>—<コア仕口組立図>—「梁面～柱面表記」で寸法表示の設定が可能です。

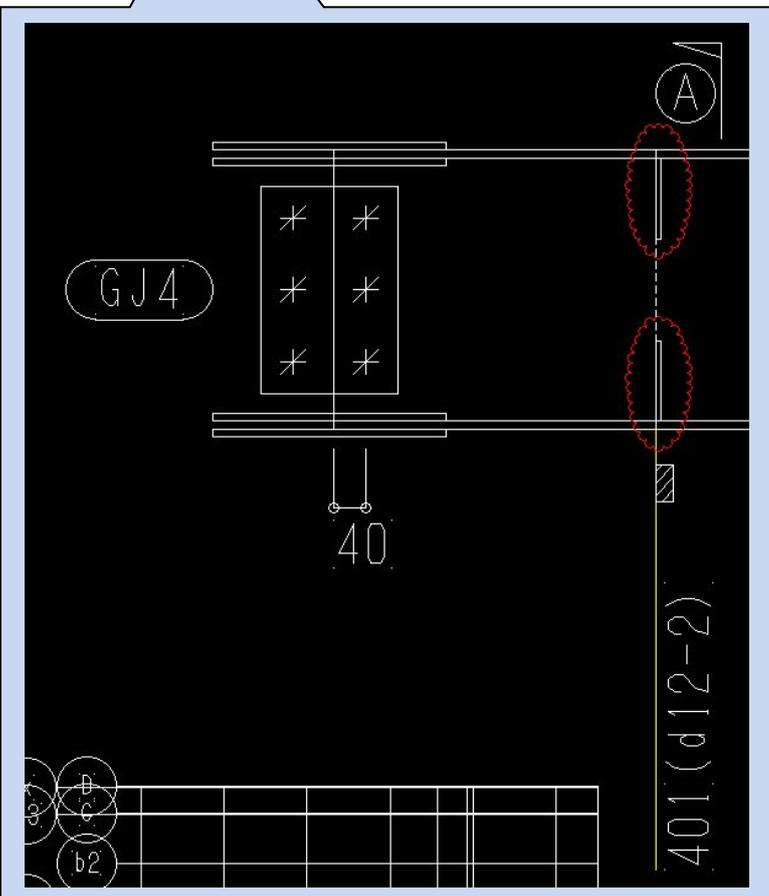
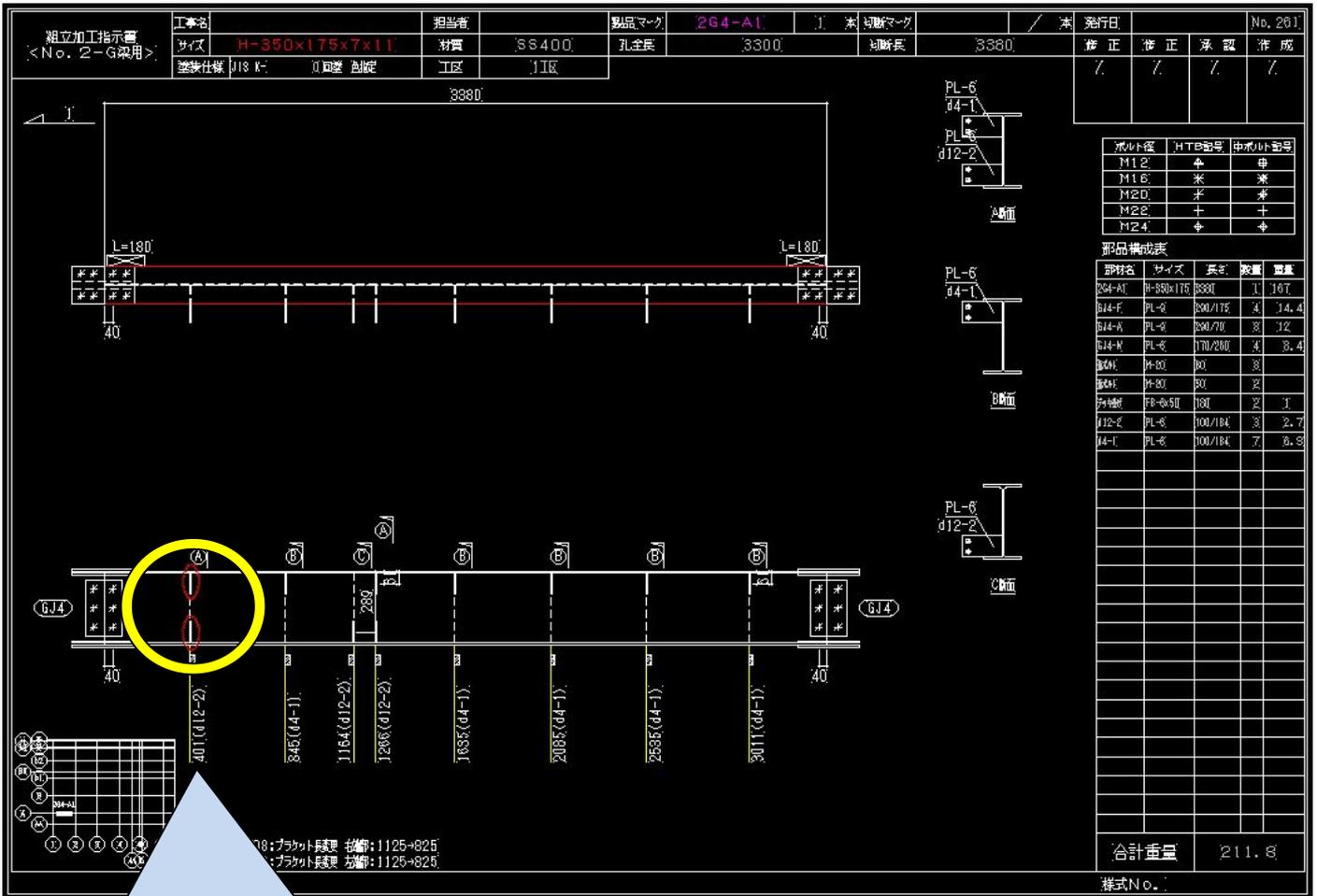


14. 梁詳細図・梁単品図 — 追い寸が同じ位置にある胴縁ピースの出力対応

< 梁詳細図 >



<梁单品図>



15. 材料リスト — 建て方用仮ボルト出力の項目を追加

<材料リスト>—「建て方用仮ボルトを出力する」にチェックし数値を入力後、材料リストを出力してください。

The screenshot shows the 'Material List Table' window with the following settings:

リスト出力設定

- 出力 枠数 横数: 1 縦数: 1
- 小数点以下の表示 0 (1=表示する, 0=表示しない) (※柱リスト、梁リスト、発注依頼書)
- (軽量溝型)追寸方向 1 (1=←, 2=→)
- 担当者名
- ※会社名と電話番号は「図面レイアウト」で入力
- 出荷明細書 出荷明細書 第 1 回
- − 出荷明細書 重量枠表示 −
 - 表示する(柱・梁単品図から計算) 表示しない (※重量計算に時間がかかります!!)
- − 出荷明細書 プレス出力 −
 - 全部材を出力 山形・溝形を出力 無
- 仮ボルト出力
 - 建て方用仮ボルトを出力する **New**
 - 本ボルトの 33 % (最低本数2本)
- リスト全てをA4で出力

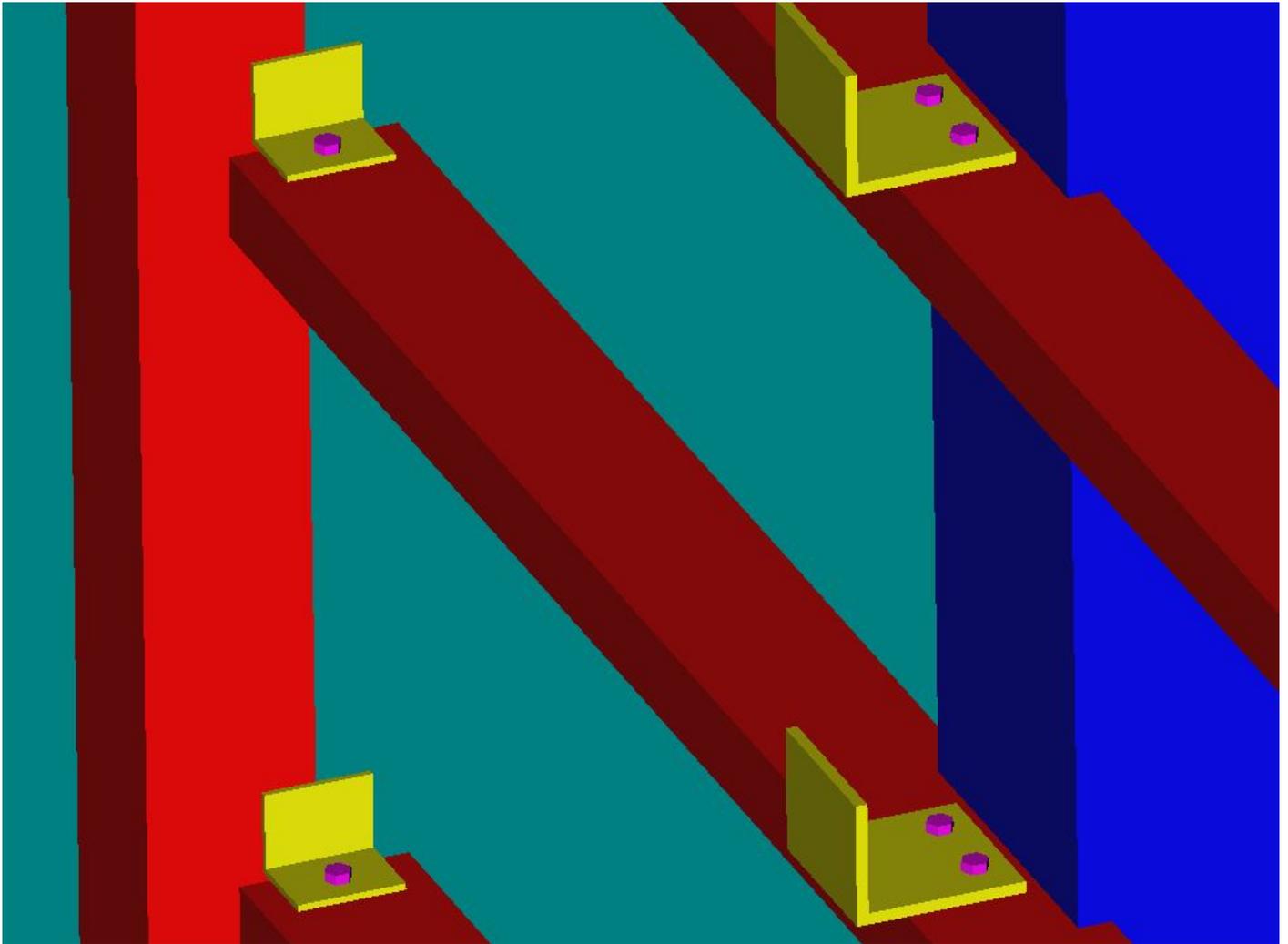
製品検査成績表 (梁) 出力選択

<input checked="" type="checkbox"/> G1	大	梁	出力する部 材を選択し てください
<input type="checkbox"/> B1	小	梁	
<input type="checkbox"/> B2	小	梁	
<input type="checkbox"/> B3	小	梁	
<input type="checkbox"/> B4	小	梁	
<input type="checkbox"/> WB1	小	梁	
<input type="checkbox"/> WB2	小	梁	

Buttons: 大 梁, 小 梁, キャンセル

Right sidebar buttons: 材料リスト 出力, 出力 工区番号 (0=指定なし) 0, ※柱製品検査は工区分け無し, DXF作成 TDF作成, ラベリング 出力, Excelファイル一覧, 図面プレビュー, ジャストイン印刷, 終了

16. 3D プレビュー — 胴縁のピースのボルトを表示に対応



<胴縁システム>

1. 角パイプの CT に対応

<胴縁編集>—<個別修正>にて〔フタ無〕をクリックしてください。

〔フタ無〕→〔フタ内〕→〔フタ外〕→〔ベース〕→〔CT〕の順に変更が可能です。



図面データ切替	レイ設定	計測機能	胴縁編集	開口編集	ベース編集
			新規	ピッチ割付	複写移動
			個別修正	一括修正	マサ指定
			伸縮	分割連結	削除
			包き合わせ	工区	
			点	範囲	
			<input checked="" type="checkbox"/> 縦使用	D-100x100x2.3	
			S D K	隙間 0	マスター(ノ)
			合わせ	<input type="radio"/> 左 <input type="radio"/> 右 <input checked="" type="radio"/> 芯	
			刃の向き	<input type="radio"/> 左向き <input type="radio"/> 右向き	
			始点 X	29500	Y 130
			フタ無	<input type="checkbox"/> 取合優先	クリア 0
			終点 X	29500	Y 5075
			<input checked="" type="checkbox"/> CT	<input checked="" type="checkbox"/> 取合優先	クリア 0
			マサ	芯ズレ	0
			<input checked="" type="radio"/> 有効データ	<input type="radio"/> 無効データ	
			決定	中止	
			選択数 [1]	取合設定	

2. H鋼のベース対応

<胴縁編集>→<個別修正>にて〔フタ無〕をクリックしてください。
〔フタ無〕→〔ベース〕の順に変更が可能です。



図面データ切替	レイヤ設定	計測機能	胴縁編集	開口編集	ベース編集
			新規	ピッチ割付	複写移動
			個別修正	一括修正	マダサ指定
			伸縮	分割連結	削除
			包き合わせ	工区	
			点	範囲	
			<input type="checkbox"/> 縦使い	H-100x100x6x8	
			S D K	隙間 0	マダサ(/)
			合わせ	<input type="radio"/> 左 <input type="radio"/> 右 <input checked="" type="radio"/> 芯	
			刃の向き	<input type="radio"/> 左向き <input type="radio"/> 右向き	
			始点 X	29500	Y 130
			ベース	<input type="checkbox"/> 取合優先	クリア 0
			終点 X	29500	Y 5075
			フタ無	<input checked="" type="checkbox"/> 取合優先	クリア 0
			<input type="checkbox"/> マダサ	芯ズレ	0
			<input checked="" type="radio"/> 有効データ	<input type="radio"/> 無効データ	
			決定	中止	
			選択数 [1]	取合設定	

3. 長さの違う C 材を DC 材として加工図を出力

<胴縁編集>—<抱き合わせ>—<DC 認識>

[追加] を選択、DC 材として出力したい C 材をクリックして登録すると、加工図に DC 材として出力されます。

図面データ切替
レイ設定
計測機能
胴縁編集
開口編集
ピース編集

新規	ピッチ割付	複写移動
個別修正	一括修正	マウスポインタ指定
伸縮	分割連結	削除
抱き合わせ	工区	
点	範囲	
抱き合わせ	組物	New DC認識
個別	連鎖	

背合わせのC材をDC材として処理します。

番号	名称	色	本数
	未設定		57
1		白	2
2		白	0

名称は入力できません

追加
修正
削除

浴番: Y0-58米

数量: 1 台 (2 本)

長さ: 2790

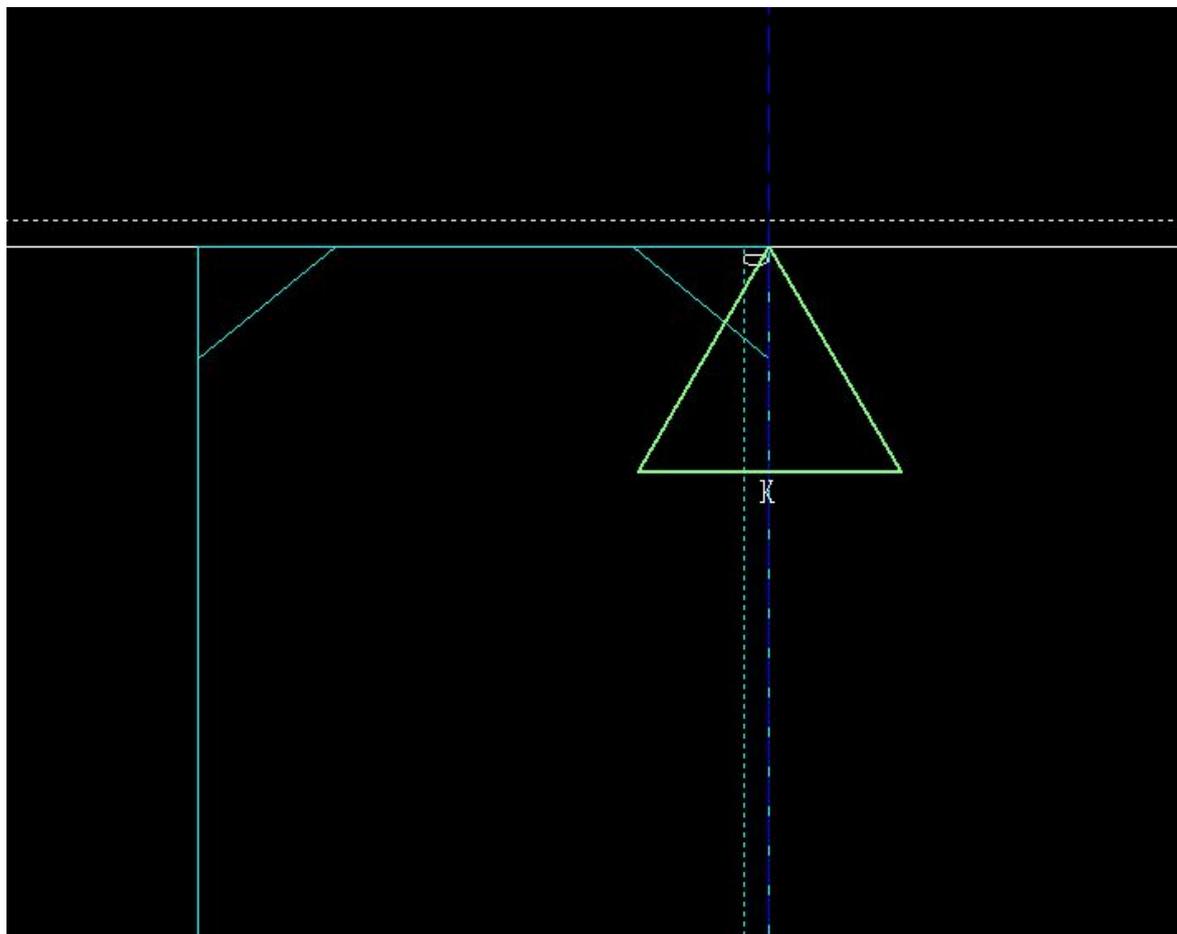
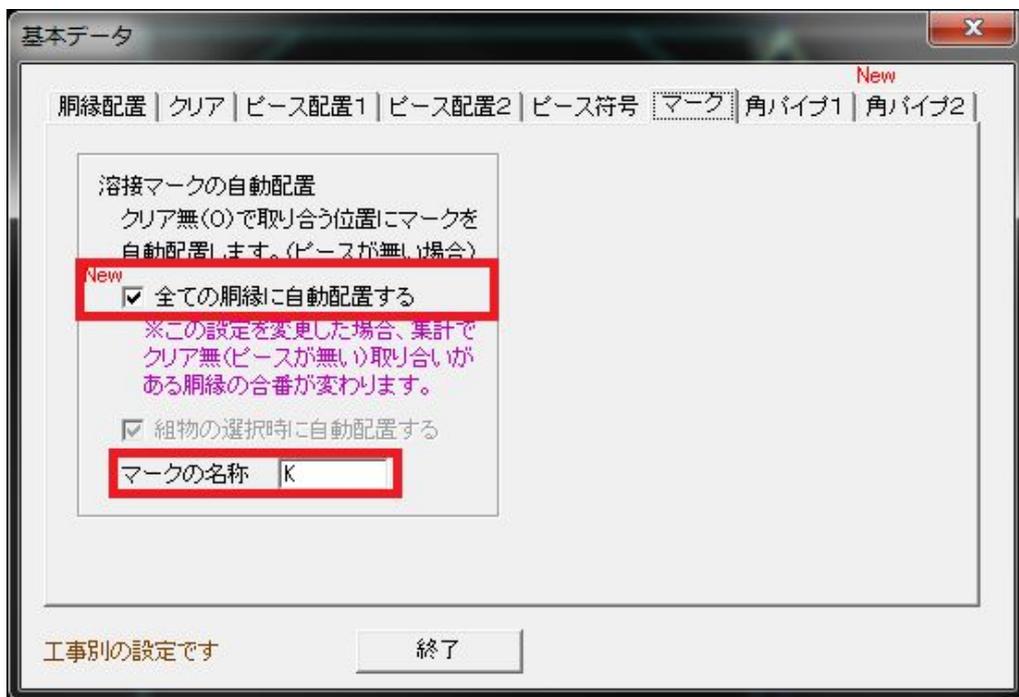
組物:

方向: → 上

4. 組物以外のクリア0の取合に溶接マークを自動配置

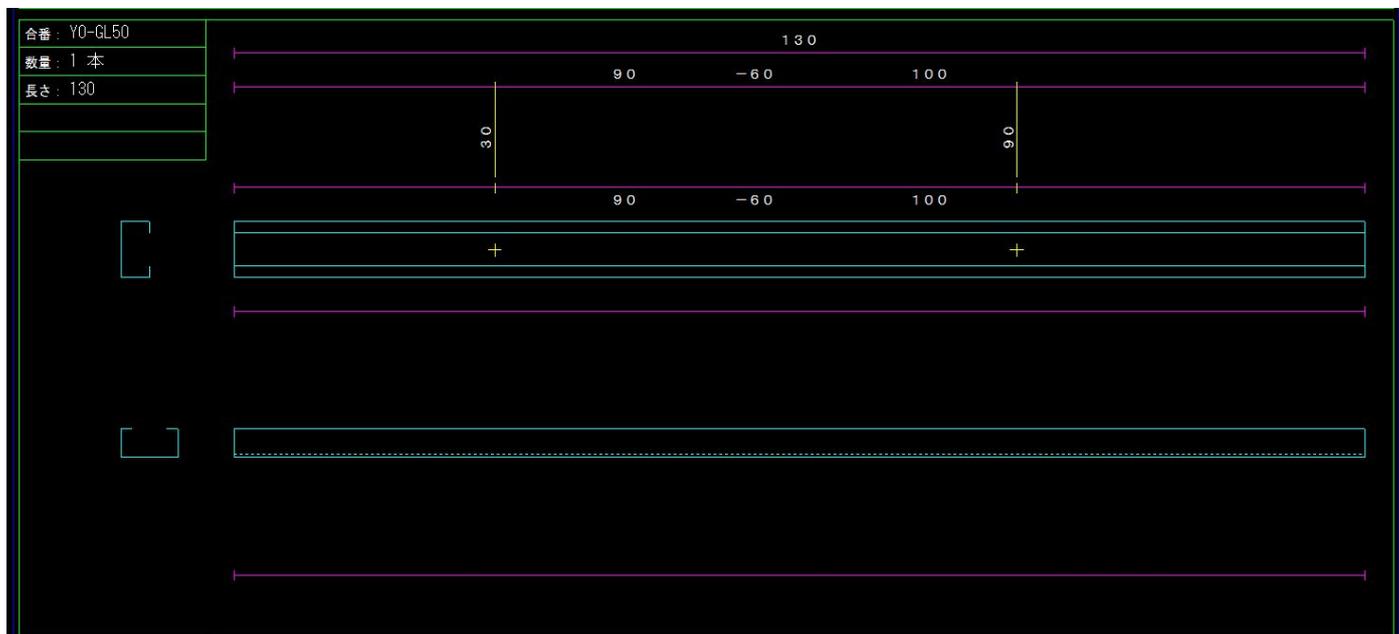
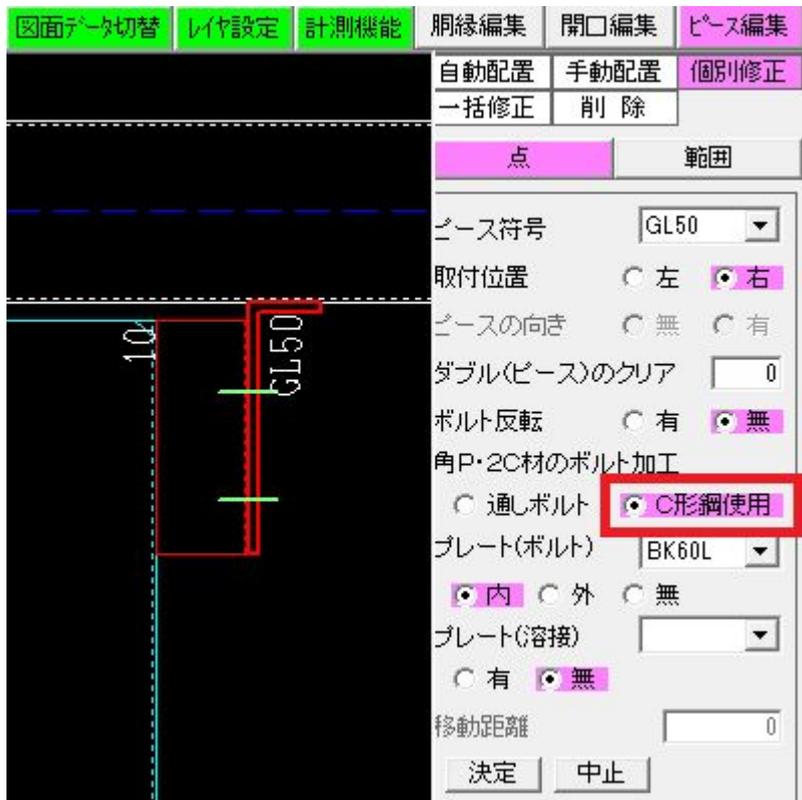
<初期設定>—<基本データ>—<マーク>

「全ての胴縁に自動配置する」にチェックを入れると、「マークの名称」で入力してある文字列が自動配置されます。



5. 抱合ピースのC鋼の加工図出力

<ピース編集>—<個別 / 一括修正>—〔角P・2C材のボルト加工〕—〔C形鋼使用〕にチェックした場合、ピースのC鋼を加工図に出力します。



6. 角Pのフタをピースリストに出力

<胴縁編集>—<個別修正>にて〔フタ内〕もしくは〔フタ外〕を選択している場合、ピースリストに出力します。

胴縁編集	開口編集	ピース編集
新規	ピッチ割付	複写移動
個別修正	一括修正	マダサ指定
伸縮	分割連結	削除
包き合わせ	工区	
点	範囲	
縦使い <input type="checkbox"/> □-100×100×2.3 S D K 隙間 <input type="text" value="0"/> マスター(ノ) 合わせ <input type="radio"/> 左 <input type="radio"/> 右 <input checked="" type="radio"/> 芯 刃の向き <input type="radio"/> 左向き <input type="radio"/> 右向き 始点 X <input type="text" value="29500"/> Y <input type="text" value="70"/> フタ内 <input type="checkbox"/> 取合優先 クア <input type="text" value="0"/> 終点 X <input type="text" value="29500"/> Y <input type="text" value="3300"/> フタ外 <input type="checkbox"/> 取合優先 クア <input type="text" value="0"/> <input type="checkbox"/> マダサ 芯ズレ <input type="text" value="0"/> <input checked="" type="radio"/> 有効データ <input type="radio"/> 無効データ <input type="button" value="決定"/> <input type="button" value="中止"/>		

符号：フタ(内)	数量：1個	符号：フタ(外)	数量：1個
部材：PL-3. 2×94×94	ミミ：	部材：PL-6×100×100	ミミ：

7. 抱き合わせの組立図を出力

＜胴縁編集＞－＜抱き合わせ＞－＜抱き合わせ＞で登録した胴縁を組立図に出力します。

※ただし縦使いの角パイプは今後対応予定とさせていただきます。

図面テーマ切替
レイヤ設定
計測機能
胴縁編集
開口編集
ピース編集

コーナーの角パイプの抱き合わせは、出力する側(通常の胴縁色で表示)の通りで設定します。

・先に出力する側の通りで抱き合わせを登録した後で、逆側の通りの処理を行います。

YO通りでコーナー角Pを出力する場合
×1通りで抱き合わせに追加します

YO通りで抱き合わせを登録します

新規	ビツ割付	複写移動
個別修正	一括修正	マウ指定
伸縮	分割連結	削除
抱き合わせ	工区	
点		範囲
抱き合わせ	組物	DC認識 New
個別		連鎖

番号	名称	色	本数
	未設定		43
1	DK-1	白	3
2	DK-2	白	3
3	DK-3	白	4
4	DK-4	白	3
5	DK-5	白	3
6		白	0

追加
修正
削除

工事名
図例
YO
区
駅
1/15
作成 年月日

台番: BK-1

長さ: 2790

数量: 1

方向: 1 上

台番	仕様	長さ	数量
YO-5	0-100x50x20x2-3	2790	1
YO-8	0-100x50x20x2-3	11025	1
YO-9	0-100x50x20x2-3	510	1

△断面

8. 全集計での図面出力を途中で止まらないように対応

※1度図面を出力していた場合、上書きの確認は行いません。

全集計

集計または出力する番号をクリックして「選択」に○を付けて下さい。^{New} 合番の固定

- ・集計後に編集した最後の項目を「データ変更」に表示しています。
- ・集計等の日付が当日の場合は時刻を表示します。

番号	選択	通り名	胴縁数	未集計数	最小合番	最大合番	集計タイプ	追加合番	データ変更	データ集計日
1	<input type="radio"/>	Y0	58	0	1	38	追加	39		15:03:08
2	<input type="radio"/>	Y1	85	0	1	36	追加	37		15:03:10
3	<input type="radio"/>	Y1a	16	0	1	9	追加	10		15:03:10
4	<input type="radio"/>	Y4	53	0	1	31	追加	32		15:03:11
5	<input type="radio"/>	X1	92	0	1	61	追加	62		15:03:13
6	<input type="radio"/>	X1a	7	0	1	4	追加	5		15:03:13
7	<input type="radio"/>	X2	21	0	1	14	追加	15		15:03:13
8	<input type="radio"/>	Y2a	11	0	1	8	追加	9		15:03:13
9	<input type="radio"/>	X3a	7	0	1	5	追加	6		15:03:13
10	<input type="radio"/>	X5	77	0	2	72	追加	73		15:03:14
11										
12										
13										

全選択 全解除 集計表(全通り) 梁口ボデータ変換

データ集計 **図面出力** リスト作成 孔あけ加工表 NCデータ出力 終了

9. 縦使いの胴縁が3Dプレビューや加工図、NC変換に対応

図面データ切替	レイヤ設定	計測機能	胴縁編集	開口編集	ピース編集
			新規	ピッチ割付	複写移動
			個別修正	一括修正	マガサ指定
			伸縮	分割連結	削除
			組み合わせ	工区	
			点	範囲	
			<input checked="" type="checkbox"/> 縦使い	C-100x50x20x2.3	
			S D K 隙間	0	マスター(ノ)
			合わせ	<input checked="" type="radio"/> 左 <input type="radio"/> 右 <input type="radio"/> 芯	
			刃の向き	<input checked="" type="radio"/> 下向き <input type="radio"/> 上向き	
			始点 X	27864	Y 70
			KP フタ	<input type="checkbox"/> 取合優先	クリア 10
			終点 X	27864	Y 2980
			KP フタ	<input type="checkbox"/> 取合優先	クリア 10
			<input type="checkbox"/> マガサ	芯ズレ	0
			<input checked="" type="radio"/> 有効データ	<input type="radio"/> 無効データ	
			決定	中止	
			選択数 [1]	取合設定	

浴番: Y0-50米 数量: 1 本 長さ: 2790 縦使い 組物: 方向: 上