

# 第 14 次後半バージョンアップ項目

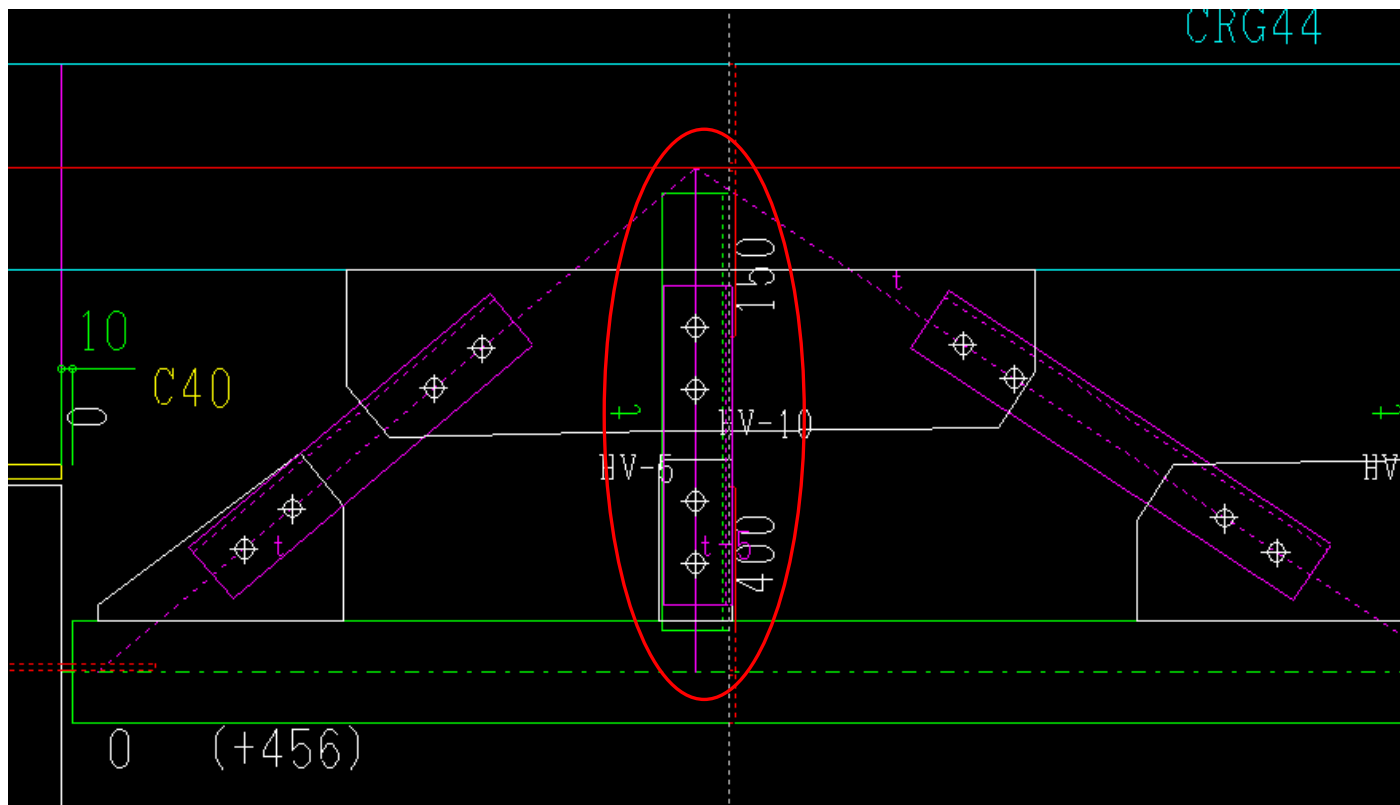
## <施工図>開発内容

1. 平面ブレスを梁に対して垂直に配置した際、同じ位置に梁がある場合集計できない不具合がありましたが改善いたしました。
2. 軸図にて柱のベース向きが反対になる不具合を改善致しました。
3. (NEW) 勾配付きの間柱のポイント位置を変更しました。
4. (NEW) 既製品コア・既製品ダイアの登録数を 400 件から 800 件に増やしました。
5. (NEW) ノンスカラップの仕口リストも、部材サイズごとに出力できるようになりました。
6. パイプの軸ブレスにて、ボルト長の不具合を改善いたしました。
7. (NEW) 勾配なりに転んだ梁の間柱ガセットが対応できるようになりました。
8. (NEW) 施工図 3D でコラム・C 鋼の R が表現されるようになりました。
9. ND コアのコア仕口組立図を出力時、寸法値に幅 1 ミリ分足して表記するよう修正致しました。
10. (NEW) 飛行機梁仕口部のスリーブを、単品図で出力できるようになりました。
11. (NEW) 間柱 EV 配置 (角 P・H 鋼) の際に、梁フランジと取合うタイプを追加しました。
12. (NEW) 現場溶接・剛接ジョイントについて、上フランジ溶接で下フランジボルトに対応しました。
13. (NEW) 軸図レイアウトに、間柱の納め方向の設定を追加しました。
14. (NEW) 梁配置画面と梁修正画面に、計測「点一点」を追加しました。
15. (NEW) 天吊りガセットについて、角パイプ・H 鋼の横使い (小梁部材) に配置ができるようになりました。

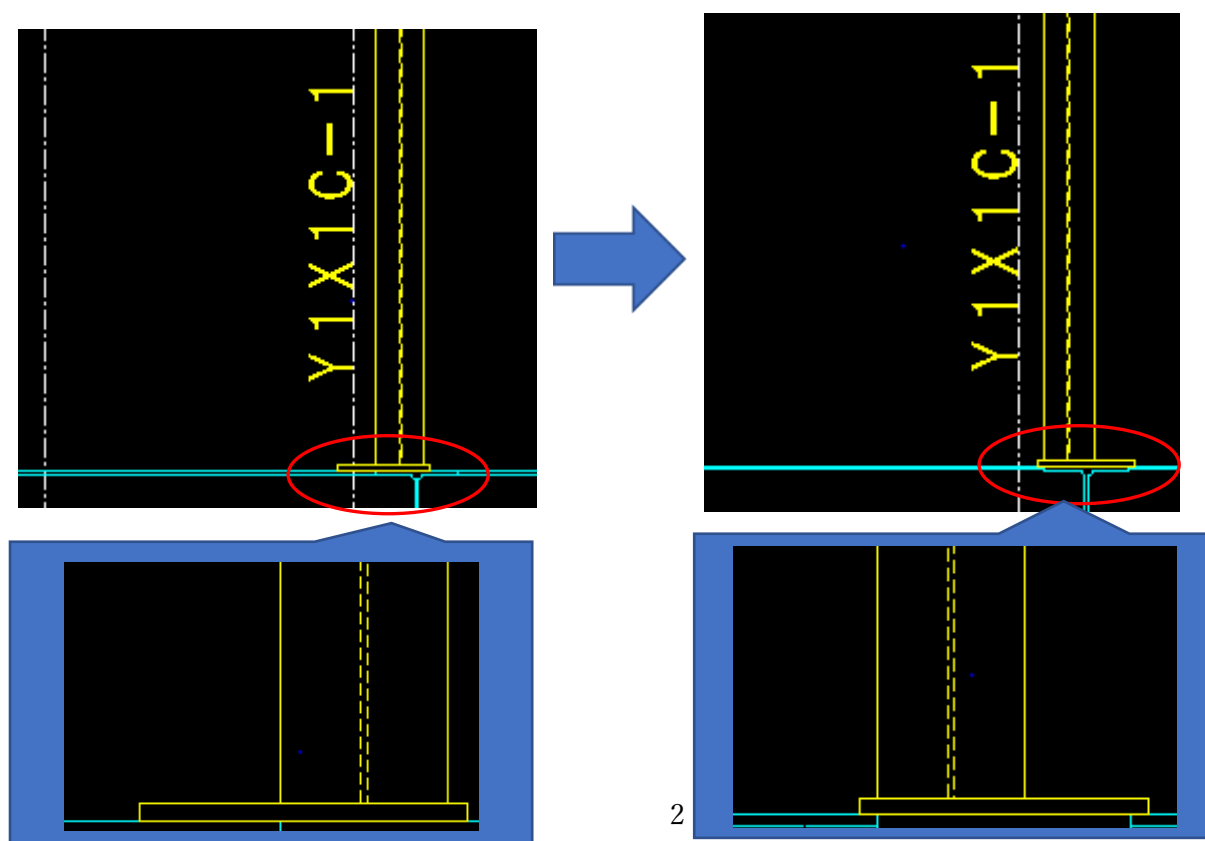
## <施工図>

この度は弊社アプリケーションの不具合により、皆様にご迷惑をおかけしたことを深くお詫び申し上げます。以下記述・図がシステムの改修点となっております。

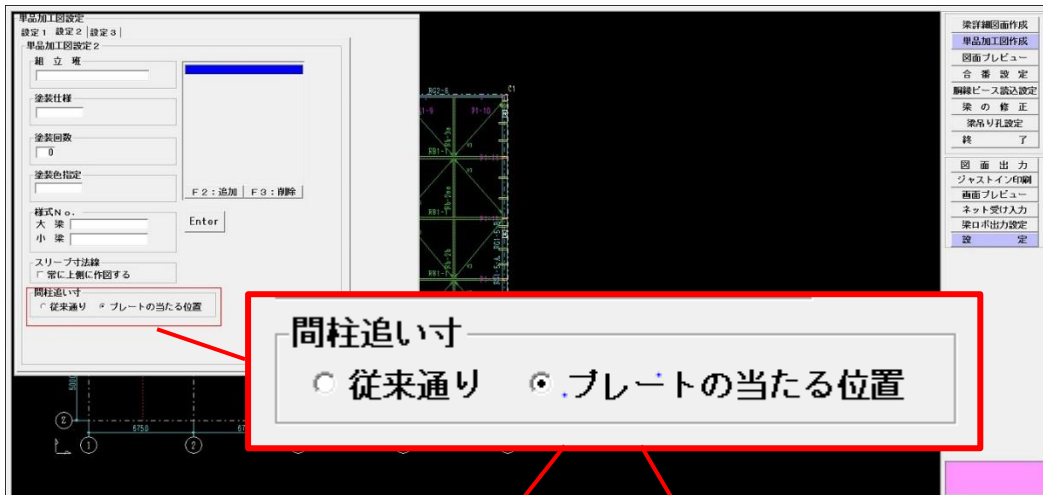
1. 平面プレスを梁に対して垂直に配置した際、同じ位置に梁がある場合集計できない不具合がありました。改善いたしました。



2. 軸図にて柱のベース向きが反対になる不具合を改善致しました。

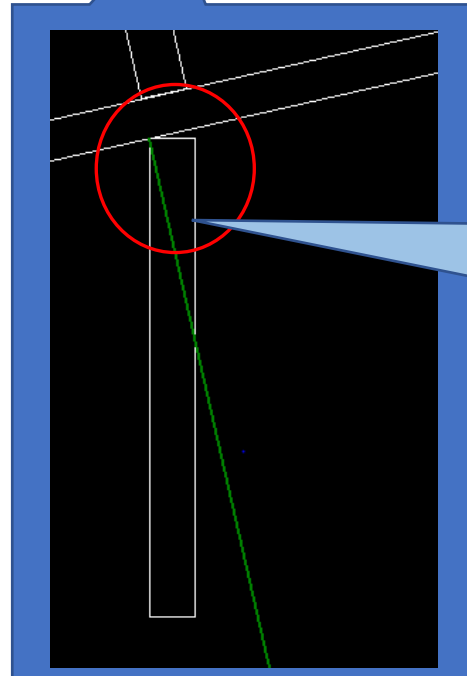
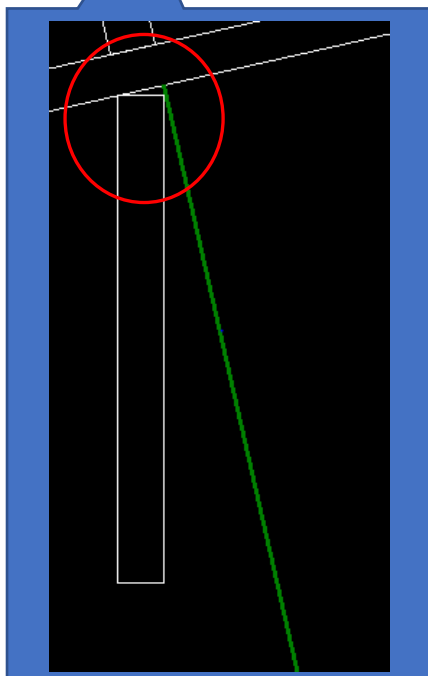
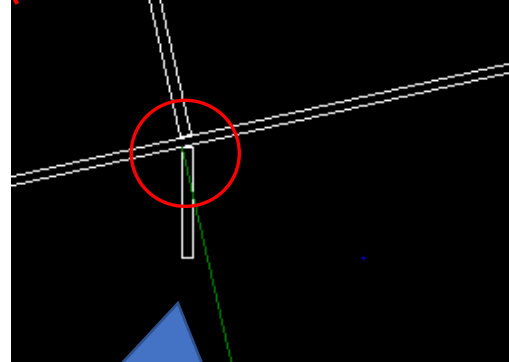
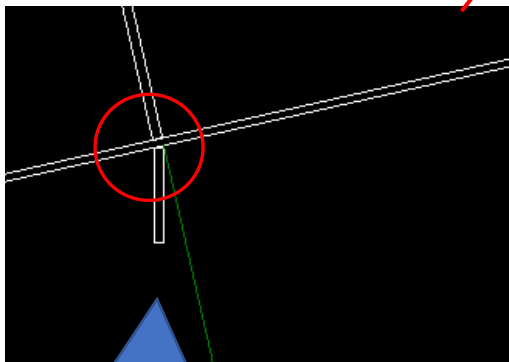


3. (NEW) 梁詳細内梁单品図設定項目 2 に間柱のプレート追い寸ポイント位置の変更の設定を追加しました。  
 (※今回のバージョンアップよりデフォルトで「プレートの当たる位置」を選択しております。)



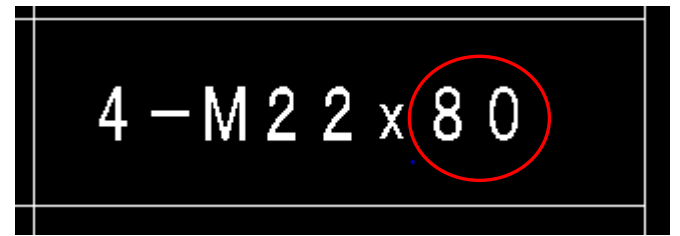
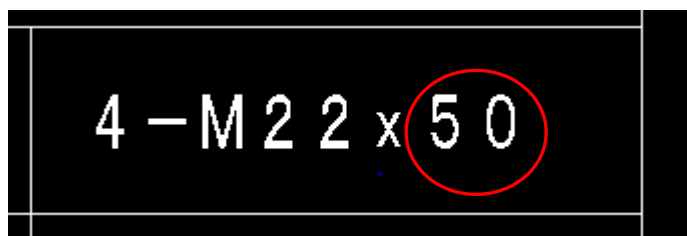
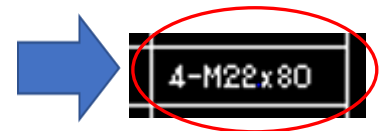
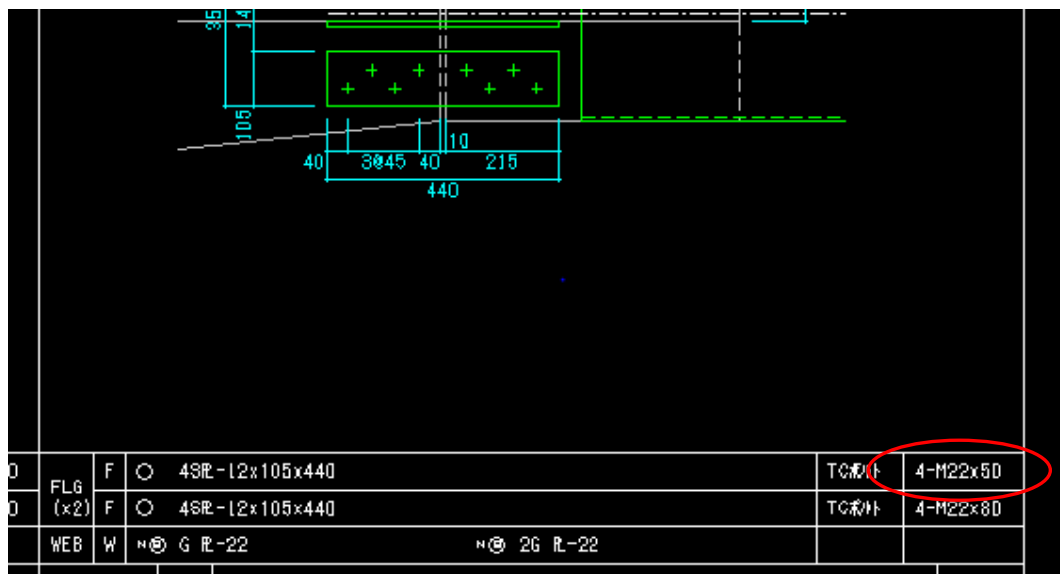
<従来通り> (※下記図追い寸は←)

<(NEW) プレートの当たる位置> (※下記図追い寸は←)



プレートの当  
 たる位置を追  
 い寸  
 ポイントとする

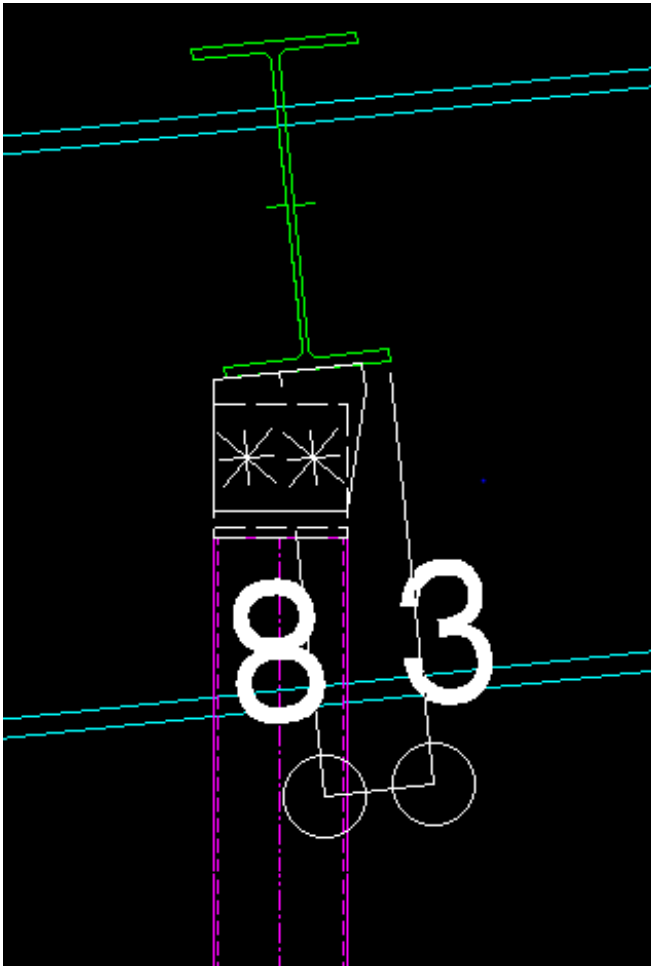
6.パイプの軸ブレスにて、ボルト長の不具合を改善いたしました。(2023.2.24)



ボルト長が誤って計算(上記では 50)されていたため、正しい値で計算(上記では 80)されるよう修正致しました。

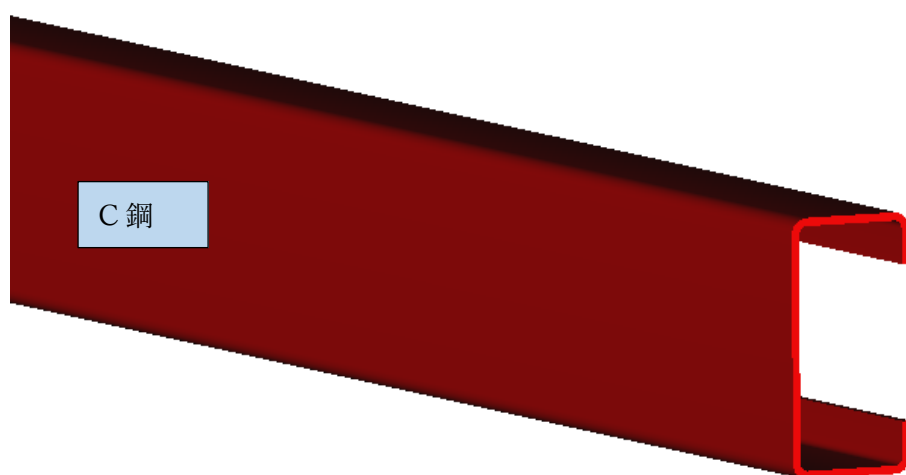
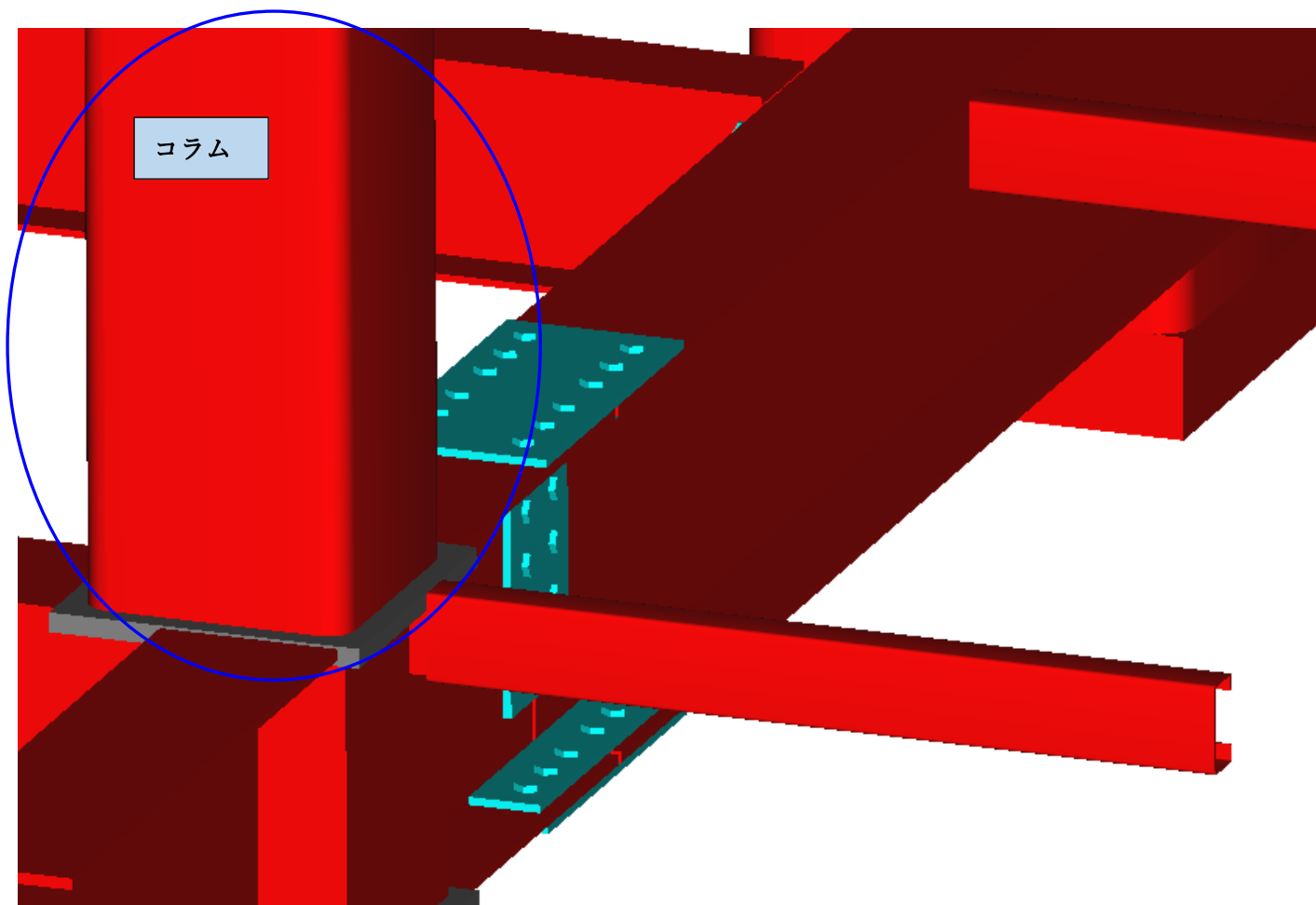
7. (NEW) 勾配なりに転んだ梁の間柱ガゼットを梁単品図に表示するよう対応致しました。(2023.03.01)

下図のような勾配なりに転んだ梁の間柱ガゼットの絵を梁単品図に表記するよう対応いたしました。

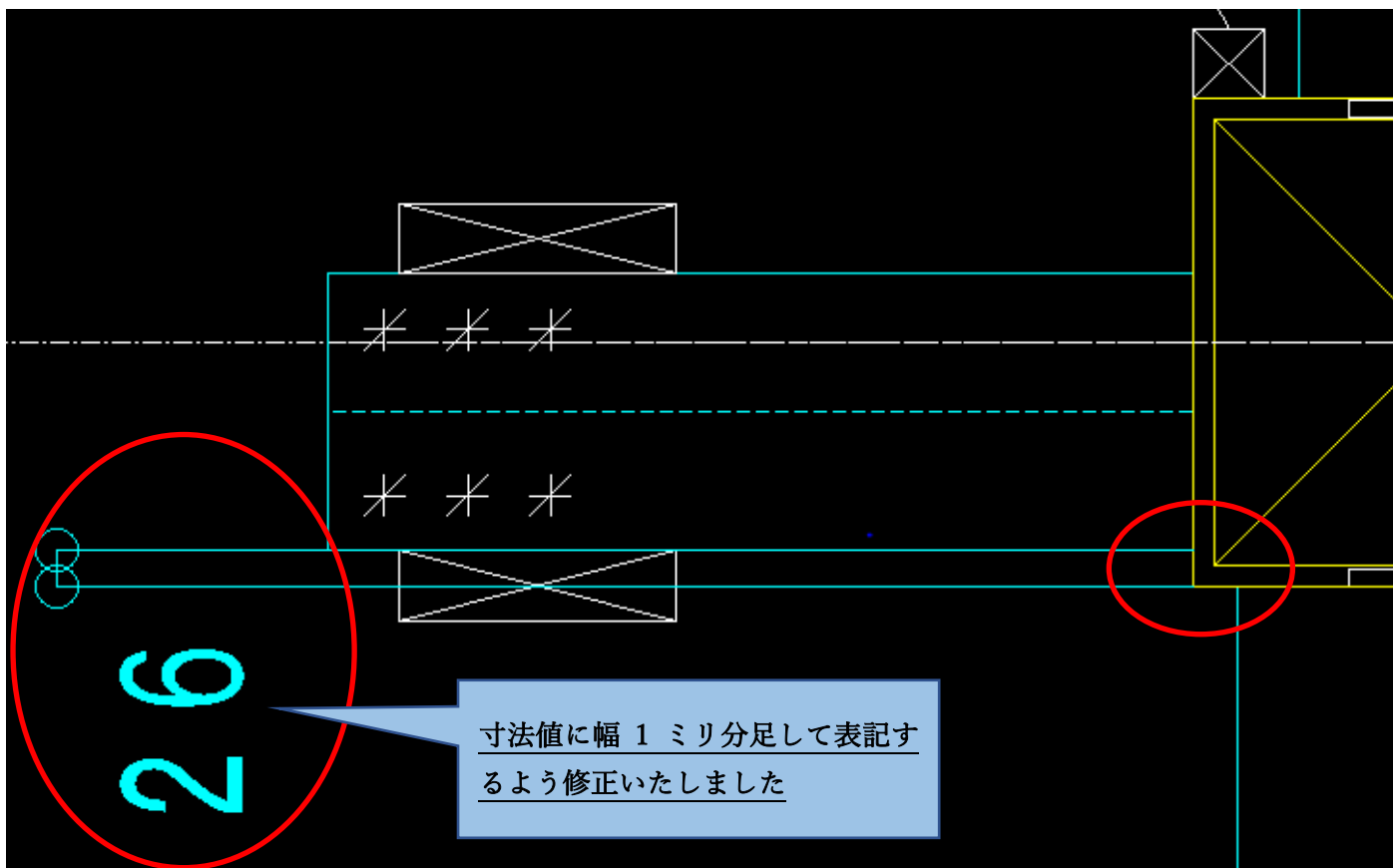
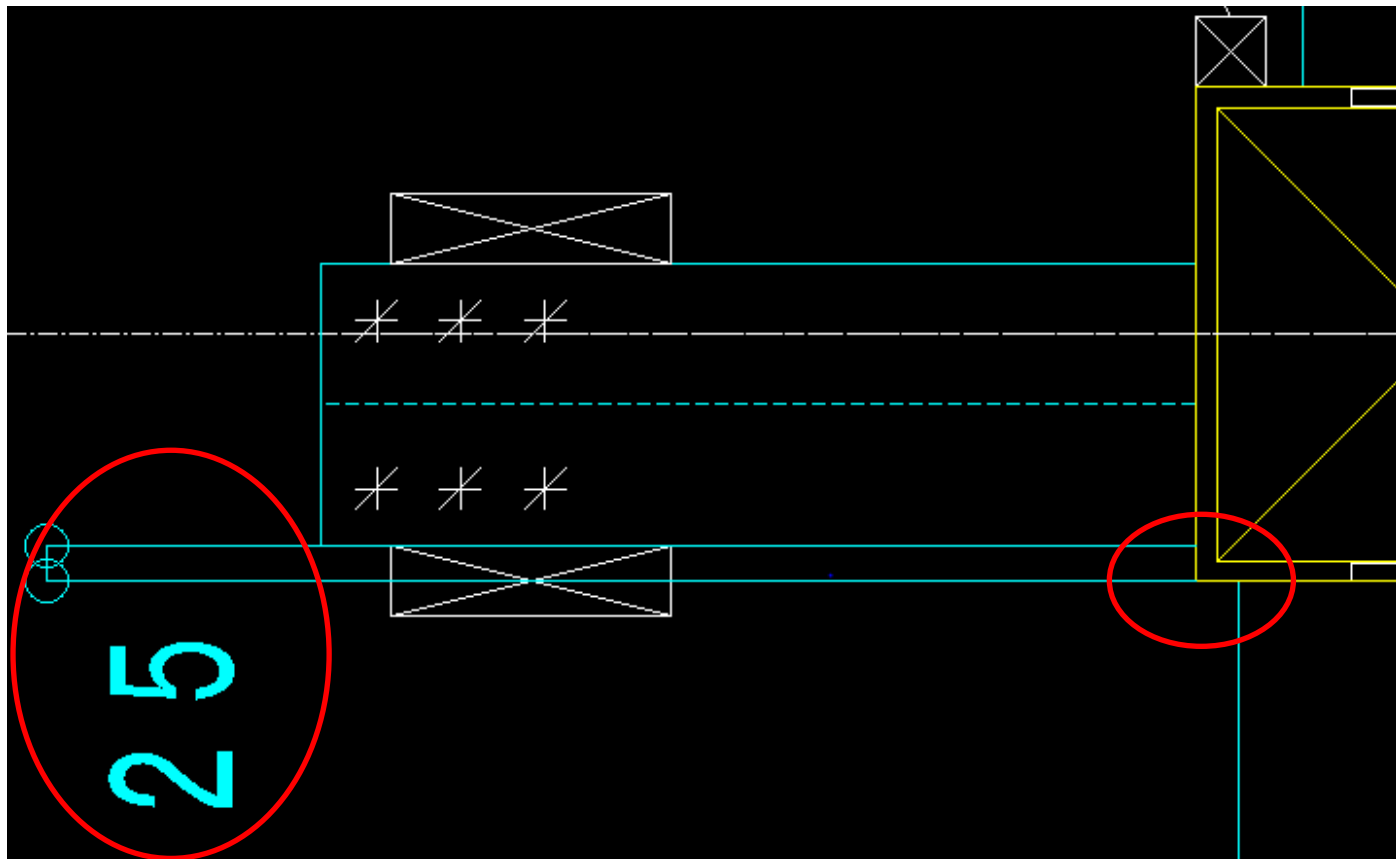


8. (NEW) 3D でコラム・C 鋼の R が表現されるようになりました。(2023.03.15)

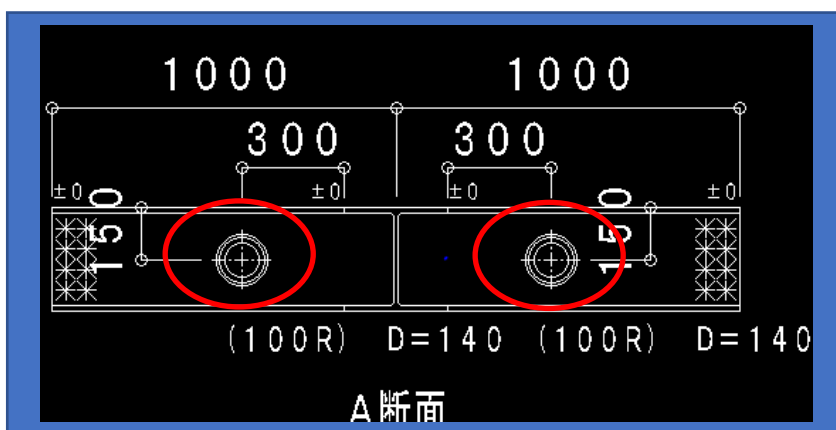
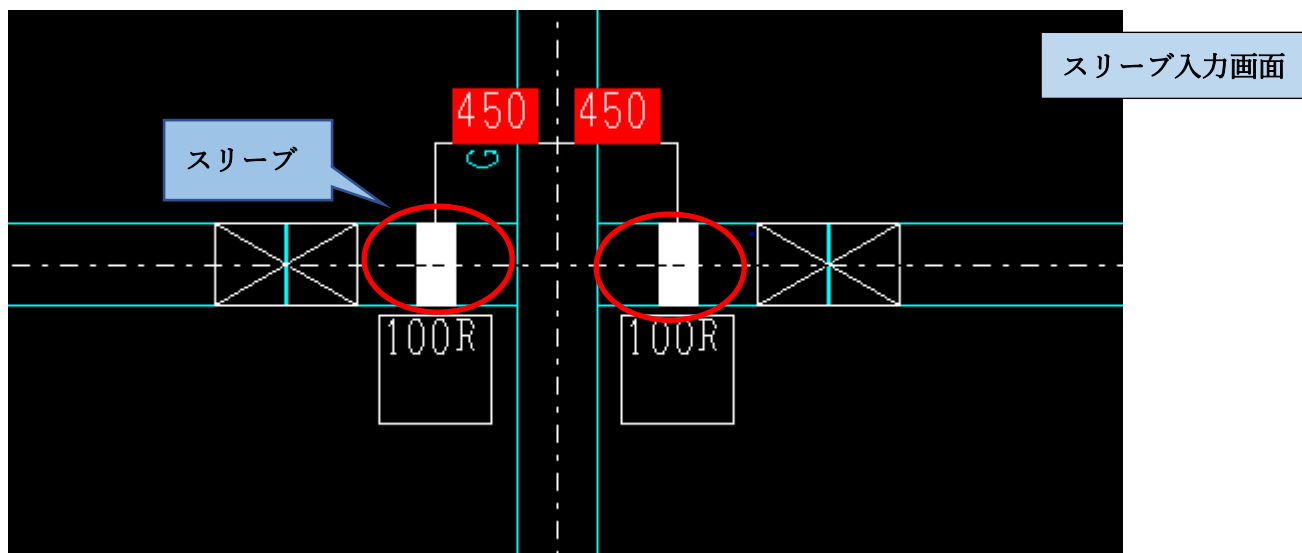
※3D 画面右クリックで「フィレットも表示」にチェックをお願いします。



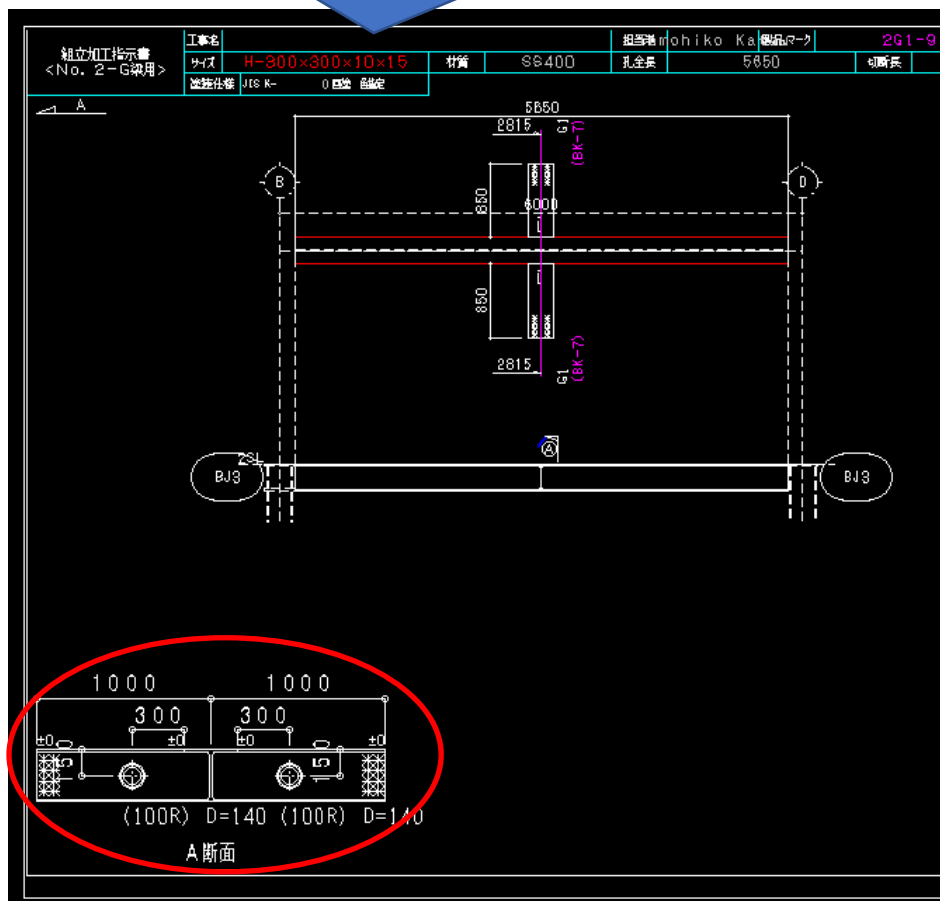
9. ND コアのコア仕口組立図を出力時、寸法値に幅 1 ミリ分足して表記するよう修正致しました。  
(2023.03.23)



10. (NEW) 飛行機梁仕口部のスリーブを、梁单品図に出力できるようになりました。(2023.03.29)

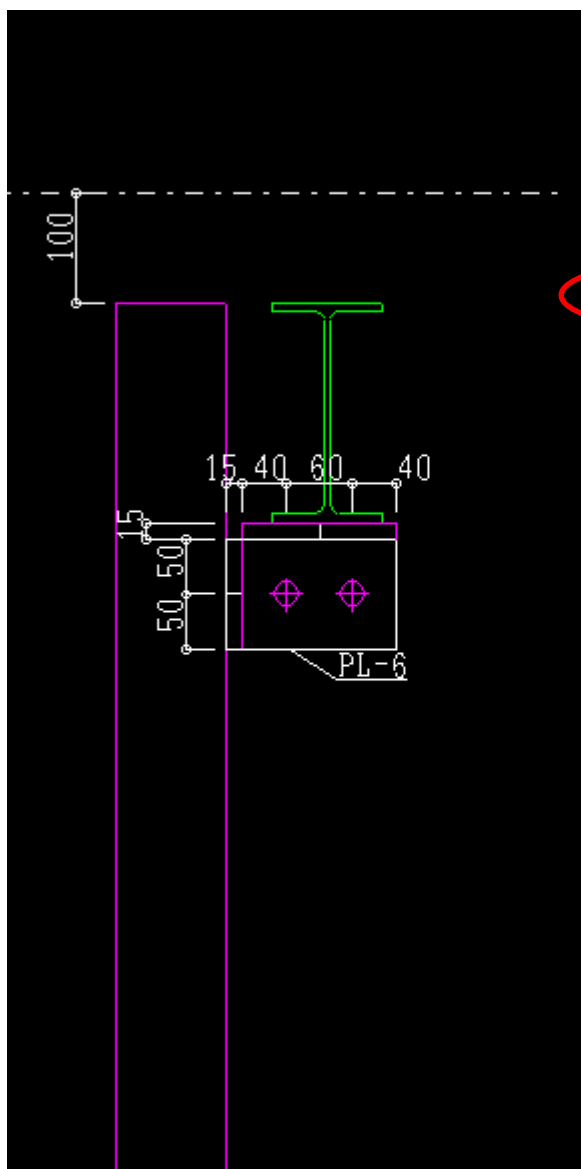


飛行機梁仕口部のスリーブを、  
单品加工図で出力できるよう  
になりました。





11. (NEW) 間柱 EV 配置 (角 P・H 鋼) の際に、梁フランジと取合うタイプを追加しました。(2023.03.29)



間柱EVと取り合いする  
フロアを選択してくだ  
さい。

|               |      |
|---------------|------|
| ジョイント符号       | JP1  |
| ガセットタイプ       | 1    |
| クリア           | 15   |
| EVジョイントクリア    | 10   |
| ベース距離         | -100 |
| (GLからのベース距離)  |      |
| 間柱上側クリア       | 100  |
| (RSLからのクリア寸法) |      |
| リブ            | 設定変更 |

OK

Diagram showing two gusset types: [0] and [1] (NEW). Type [0] shows a beam flange with a gusset plate. Type [1] shows a beam flange with a gusset plate that has a different shape, specifically one that fits under the flange.

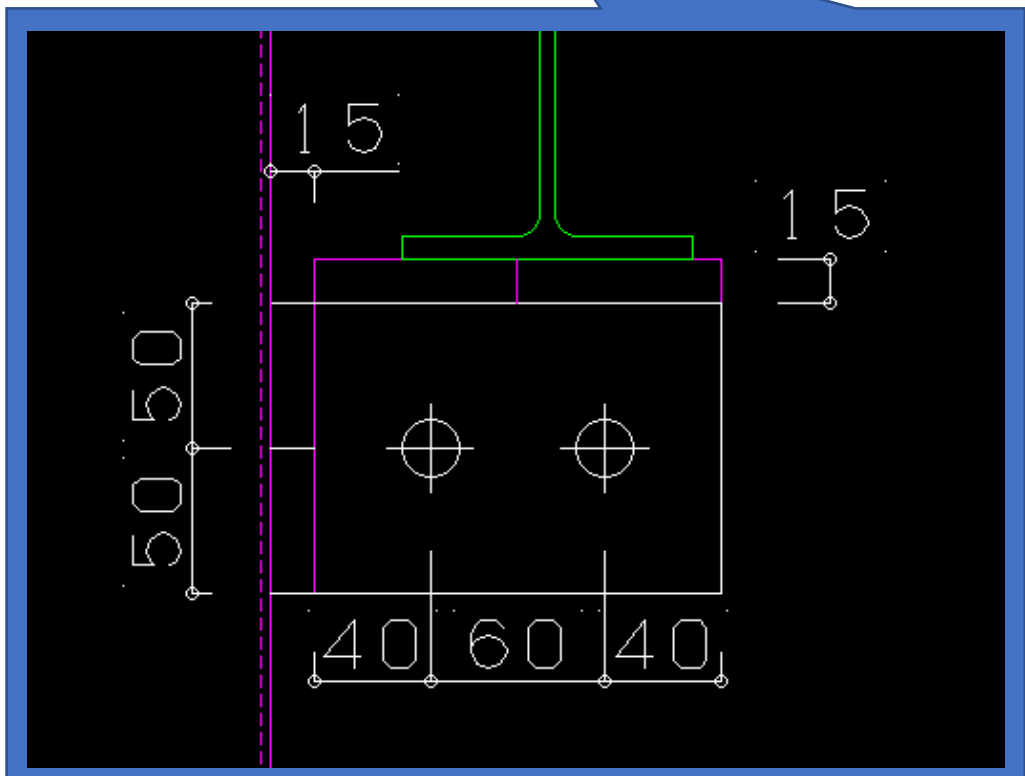
H柱については、角P対応と  
同じガセットプレートとなり  
ます。

下フランジ付きはコラムと同  
じガセット方式です。

H鋼の切欠きはサポートして  
おりません。

ガセットタイプ1(梁フランジ  
と取合う)が追加されまし  
た。

タイプ0は従来通りです。



12. (NEW) 現場溶接・剛接ジョイントについて、「上フランジ溶接で下フランジボルト」に対応しました。  
(2023.04.17)

**上フランジ溶接・下フランジボルト**

現場溶接

ジョイント符号 GWJ1      端部 HY-900x300x16x28  
**修正**    データ削除    継手一覧    中央部 HY-900x300x16x28

○ 上下フランジ溶接  
 **上フランジ溶接・下フランジボルト** (NEW)

(フランジ面)

(ウェブ面)

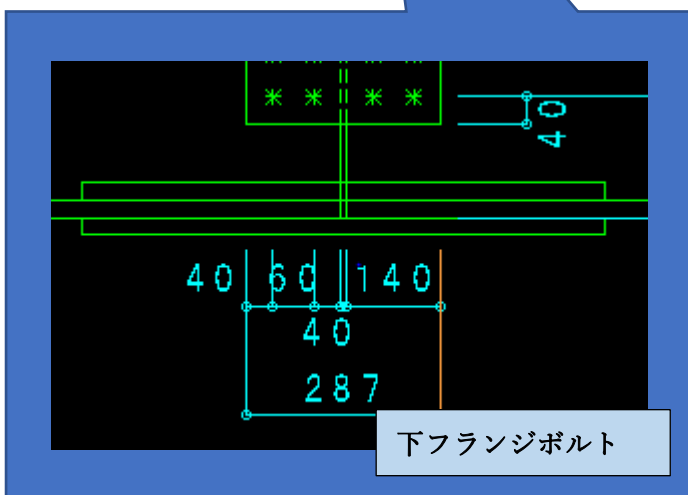
フランジ面

フランジ添板 0:内外有り    外板厚 22 (mm)  
 加工タイプ 0:平行2列    外板幅 300 (mm)  
 穴数 6 (個)    内板材質  
 ボルト径 16 (mm)    SS400  
 穴径 18 (mm)    内板厚 25 (mm)  
 端開き 40 (mm)    内板幅 80 (mm)  
 横ピッチ 60 (mm)    ボルト種類

横ピッチ 60 (mm)    保存  
 端開き(縦) 40 (mm)

| フランジ |                   | ウェブ板情報       |                   |
|------|-------------------|--------------|-------------------|
| FLG  | 1SPL -22 x300x767 | H.T.B.       | 2SPL -16 x620x287 |
|      | 2SPL -25 x80x767  | 12 - M16x105 | H.T.B.            |
|      |                   |              | 20 - M16x80       |

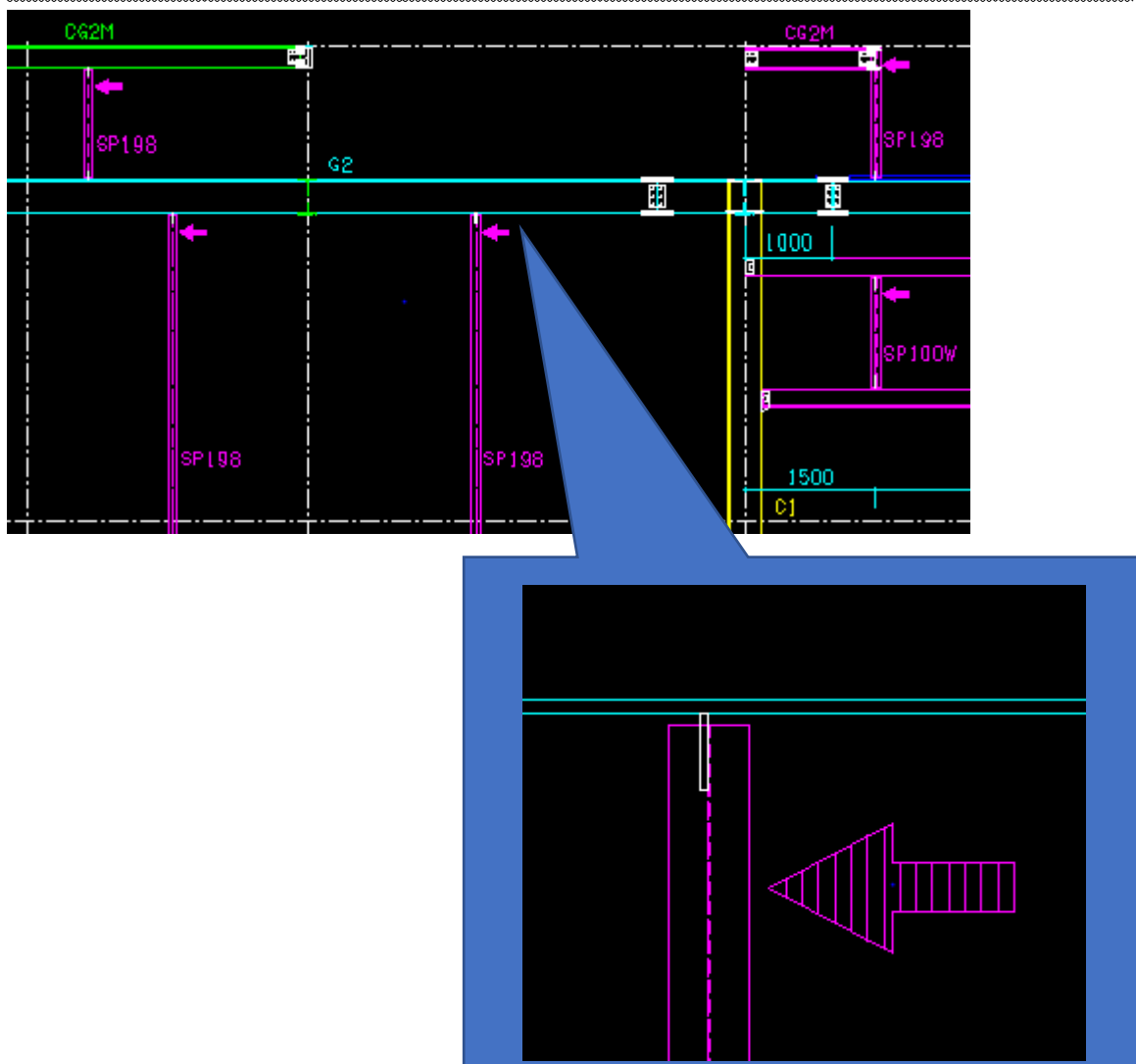
Enter    終了



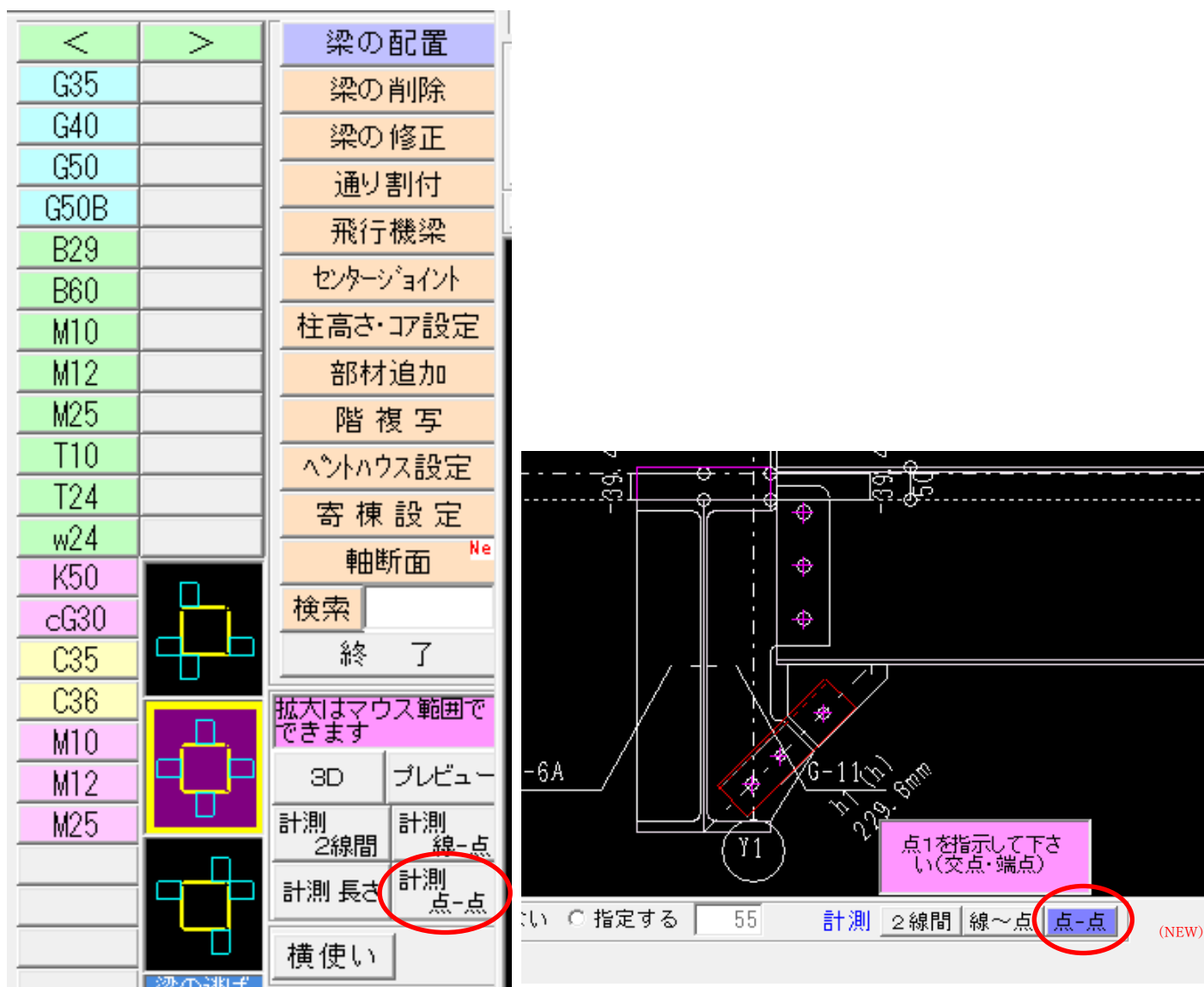
13. (NEW) 軸図レイアウトに、間柱の納め方向の設定を追加しました。(2023.05.11)



間柱納め方向を「出力する」にした場合、下記図のように納め方向が軸図に表記されます。

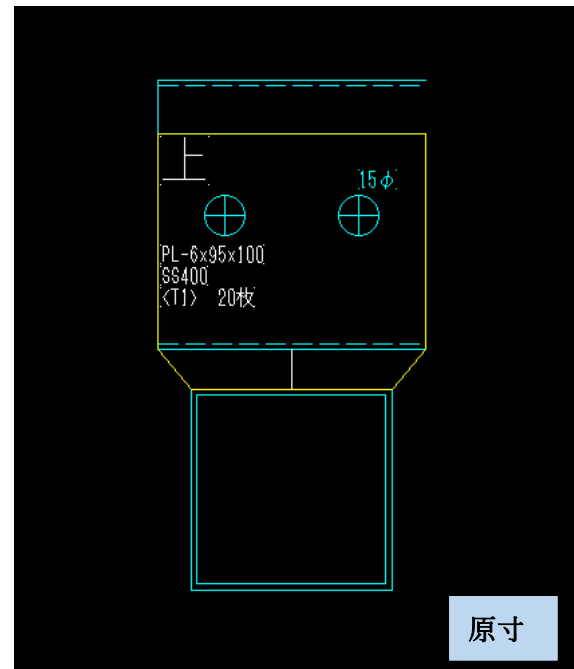
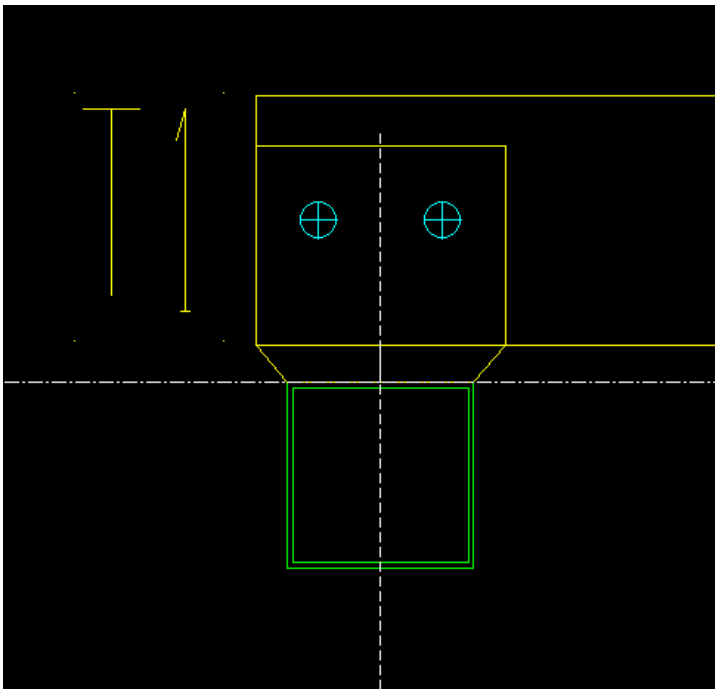


14. (NEW) 梁配置画面と梁修正画面に、計測「点-点」を追加しました。



15.(NEW) 天吊りガセットについて、角パイプ・H鋼の横使い（小梁部材）に配置ができるようになりました。  
(2023.05.11)

<角パイプ 天吊り>



<H鋼の横使い 天吊り>

