

第 14 次後半バージョンアップ項目

< 施工図 > 開発内容

1. (NEW) 母屋設定画面に「母屋以外を暗く表示」を追加しました。(水勾配・合掌設定)
2. (NEW) 積算の集計表(小計有り含む)印刷で、補助項目印字の有無が選択できるようになりました。
3. (NEW) 軸断面にて、通り選択を追加しました。
4. (NEW) 梁の一括修正でダミー梁の選択を追加しました。
5. (NEW) 型紙集計リストにスライスプレート出力の項目を追加しました。
6. (NEW) 梁部材入力で全角が含まれている場合、メッセージを表示するようにしました。
7. (NEW) 軸図に ND コア名を表記されるようになりました。
8. (NEW) 飛行機梁下フランジの、外開先・内開先を選択できるようになりました。
9. 耐風梁について、間柱付きの場合の切欠き向きに対応いたしました。
10. (NEW) 現場溶接物件で溶接梁を選択・配置できるよう改善しました。(梁修正画面)
11. (NEW) 現場溶接物件のピン接合について、斜め梁に対応しました。
12. 梁修正画面にて、斜め梁の伏図が表示されるようになりました。
13. タイトフレーム受けの寸法線を、コア仕口組立図に作図するようにしました。

< 胴縁 > 開発内容

- 1.(NEW) 腹合わせの C 鋼をコーナーで使えるように対応しました。
- 2.(NEW) 胴縁ピースの読み込みで胴縁芯が梁と間柱の間にある場合、梁を優先するように改善しました。
(胴縁芯から間柱芯までの距離が 500 未満の場合)
- 3.(NEW) ピースの名称がない場合に出ていたメッセージがマークに名称を付けていないときにも出てきてしまう不具合を修正しました。

<施工図>

1. (NEW) 母屋設定画面に「母屋以外を暗く表示」を追加しました。(水勾配・合掌設定)

配置する始点をマウスで選択して下さい

初期 設定

通り割付線

母屋ジョイント

母屋手動配置

母屋 ピッチ修正

母屋 削除

全 削除

母屋リスト 作成

プレビュー

終 了

母屋配置・修正に軸図表示

母屋 合番表示

母屋 ピース合番表示

天井吊り表示 (NEW)

母屋以外を暗く表示

全階 母屋数:1

計測 2線間 計測 線～点

2.(NEW) 積算の集計表（小計有り含む）印刷で、補助項目印字の有無が選択できるようになりました。

印刷設定
印刷項目

集計表 CSV出力

集計表 (小計有り) CSV出力

明細表 CSV出力

明細表 (小計有り) CSV出力

(NEW) 集計表の補助項目を印字する(裏当て/ダイヤフラム等)

部材内訳表

2L
 ABOLT
 BCR295
 C
 CT
 FB

全選択/全解除

小計有り
 同一符号をまとめて表示

CSV出力

用紙サイズ
 A4 B5

フォント設定
 MS ゴシック
 MS 明朝

使用するプリンタ
LBP9510C

印刷 プレビュー Excel出力 中止

こちらの機能をご希望のお客様は
弊社にお問い合わせください。

規格	部材
SS400	FB-9x25(裏当て)
SS400	G.PL-12
SS400	G.PL-16
SN490B	G.PL-32
SS400	H-400x200x8x13

※このアップデートは鉄丸2(積算システム)のバージョンアップが必要になります。

3.(NEW) 軸断面にて、通り選択を追加しました。

The image shows a software interface with a menu on the left and a dialog box on the right. The menu on the left has a pink box with the text "軸断面を表示する本通りを選択して下さい". The "軸断面" option is highlighted with a red circle. The dialog box on the right is titled "X1 通り (NEW)" and has a "通り選択" button circled in red. A red arrow points from this button to the "軸断面" menu item. Below the dialog box is a text box with instructions.

軸断面

軸断面を表示する本通りを選択して下さい

梁の配置
梁の削除
梁の修正
通り割付
飛行機梁
センタージョイント
柱高さ・コア設定
部材追加
階複写
ペントハウス設定
寄棟設定
軸断面
検索
終了

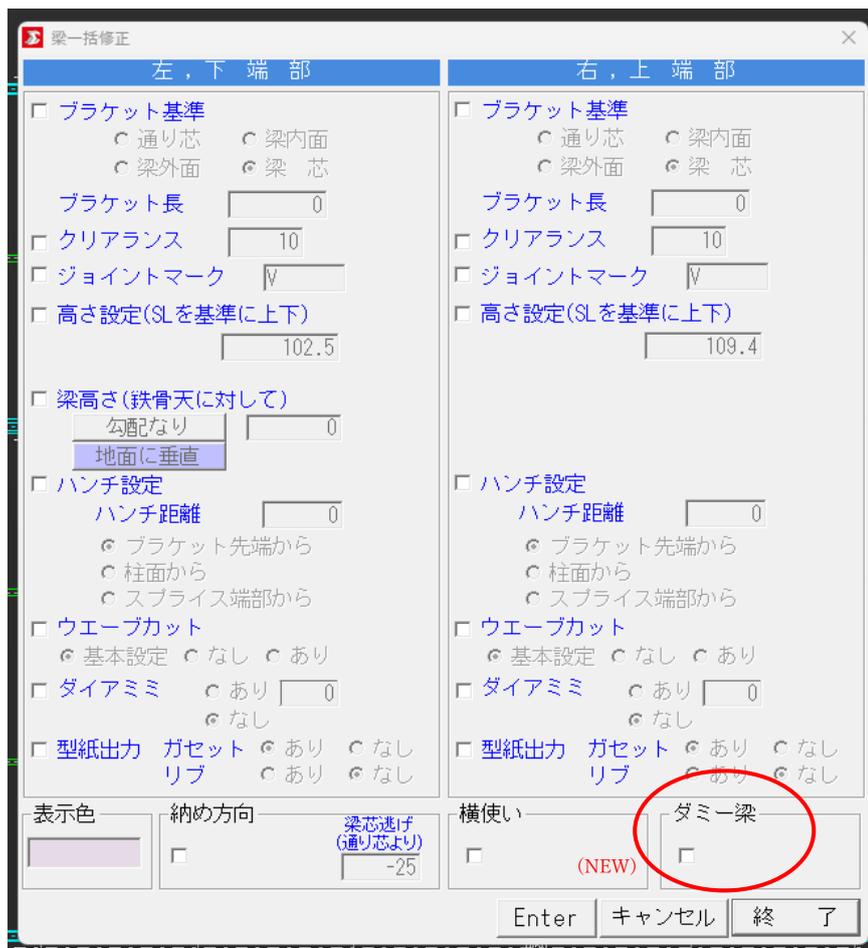
拡大はマウス範囲で
できます

3D プレビュー
計測 2線間 計測 線-点
計測 長さ 計測 点-点

X1 通り (NEW)
通り選択
Y1
Ya
Y2
Y2
Xa
X1
X2
X2
X3
X4
X5
X6
F3:拡大 F4:全体
終了

【軸断面】選択後、本通りを選択してください。
その後通りを選択できる画面に移ります。

4. (NEW) 梁の一括修正でダミー梁の選択を追加しました。



梁一括修正

左, 下 端 部

右, 上 端 部

ブラケット基準
○ 通り芯 ○ 梁内面
○ 梁外面 ○ 梁 芯
ブラケット長

クリアランス

ジョイントマーク

高さ設定(SLを基準に上下)

梁高さ(鉄骨天に対して)
勾配なり
地面に垂直

ハンチ設定
ハンチ距離
○ ブラケット先端から
○ 柱面から
○ スプライス端部から

ウェーブカット
○ 基本設定 ○ なし ○ あり

ダイアミミ ○ あり
○ なし

型紙出力 ガセット ○ あり ○ なし
リブ ○ あり ○ なし

表示色

納め方向 梁芯逃げ (通り芯より)

横使い ダミー梁 (NEW)

Enter キャンセル 終了

まとめてダミー梁にする際は、
こちらにチェックを入れてください。

5. (NEW) 原寸型紙ガセット、型紙集計リストにスプライスプレート出力の項目を追加しました。

原寸ガセット (NEW)

型紙集計リスト

出力設定 スプライスを出力 工区別
 メッキの表示 階毎に出力

表示重量
 (0=縦×横 板重量)
 (1=実重量)

出力先
 (1=DXF, 2=ジャストイン印刷 [A3])

横 枠数
 縦 枠数

Enter

図面管理

No	図面名
1	型紙集計リスト 1ページ
2	型紙集計リスト 2ページ
3	型紙集計リスト 3ページ
4	スプライス集計リスト 1ページ
5	

キャンセル 決定

ガセットメニュー

- 初期 設定
- 施工図データ変換
- 型板 確認
- 型紙 作成
- 型板集計リスト
- 伏・軸ガセット確認図
- ネスティング
- 図面プレビュー

終了

ボルト穴の表示設定

- 実寸穴表示
- ボルトマーク表示
(ジョイントのボルト記号設定)

ガセットに表示する工事名

データ初期化

[全172種類]

型紙集計リスト 工事名:

合 番	サ イ ズ	数 量	重 量	ガセット形状
< 2SL >				
G340F	PL-12x250x530	24	299 .6	++++ +++++ ++++ +++++
G340A	PL-12x100x530	48	239 .6	++++ +++++
G340W	PL-9x200x290	24	98 .3	⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕
G35F	PL-9x175x410	32	162 .2	++++ +++++ ++++ +++++

6. (NEW) 梁部材入力で全角は使用できない為、メッセージを表示するようにしました。

梁部材入力

梁タイプ

- 大 梁
- 小 梁
- キャンティ梁
- 2次部材

梁部材

符号	部 材				R	規 格
C G	中央部					Enter
CG1	CG4	CB2	CB5			
CG2	CG5	CB3	CG6			
CG3	CB1	CB4	CG7			

	B244	HB	HB10	S	V
中間梁		B-100x100x3	H-100x100x6	L-100x50x5x7	
2SL	H-244x175x7	B-100x100x3	H-100x100x6	L-100x50x5x7	L-100x50x5x7
RSL	H-244x175x7	B-100x100x3	H-100x100x6	L-100x50x5x7	L-100x50x5x7
最高高					

符号入力

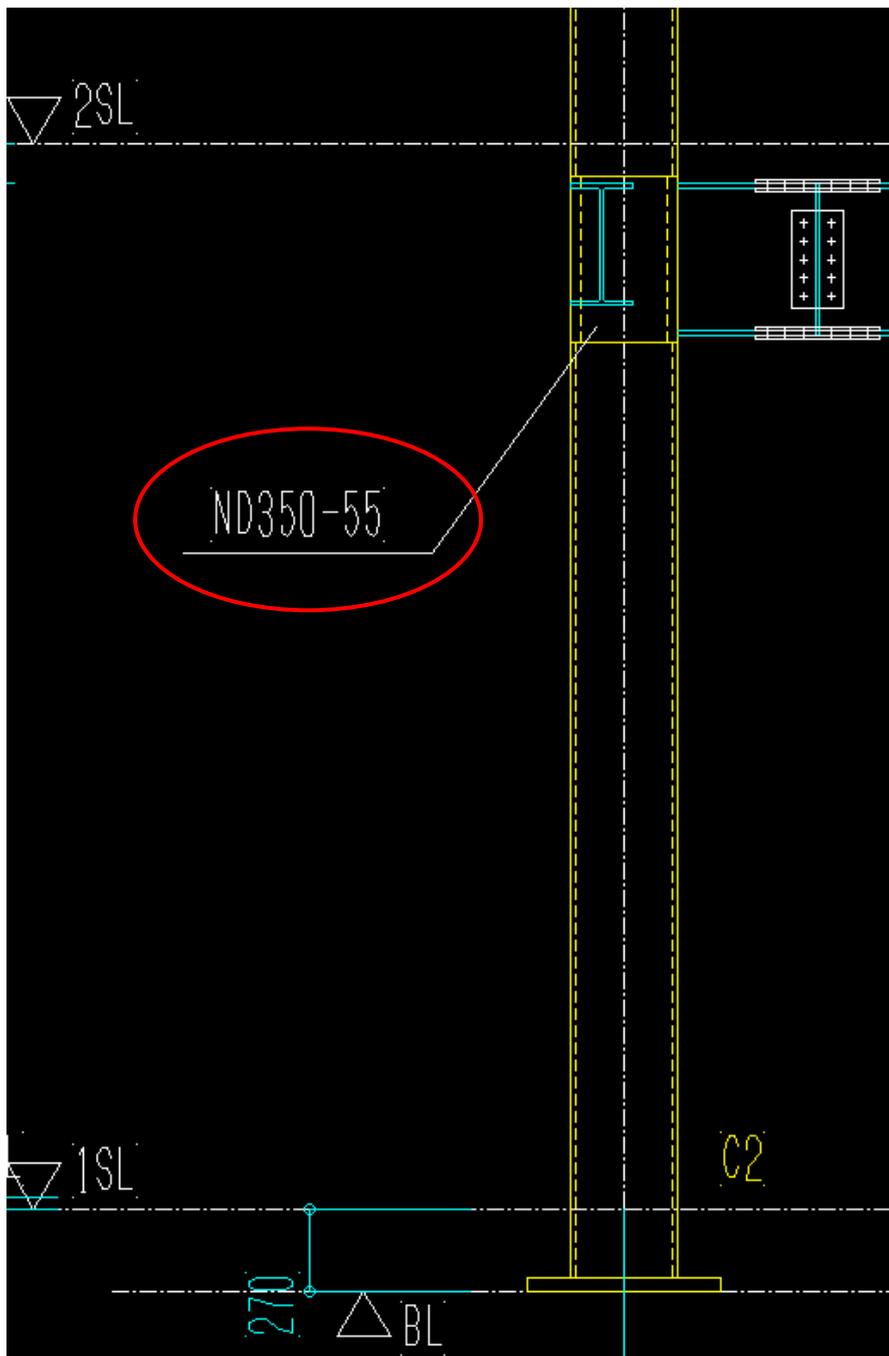
符号に全角文字が含まれています。
符号に全角文字を使用すると正しく動作しない場合があります。

OK

機能

[ESC]終了 [*] 新規 [-] 削除 [+] 複製 [/]マスタ ジョイント訂正 ハンチリブ 修正 階複製

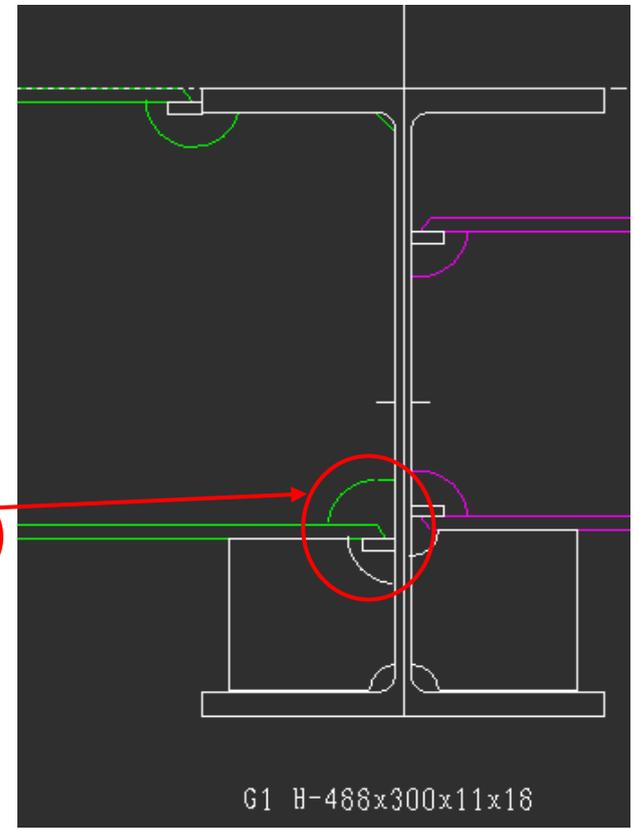
7. (NEW) 軸図に ND コア名が表記されるようになりました。



8.(NEW) 梁修正画面、飛行機梁下フランジの外開先・内開先を選択できるようになりました。

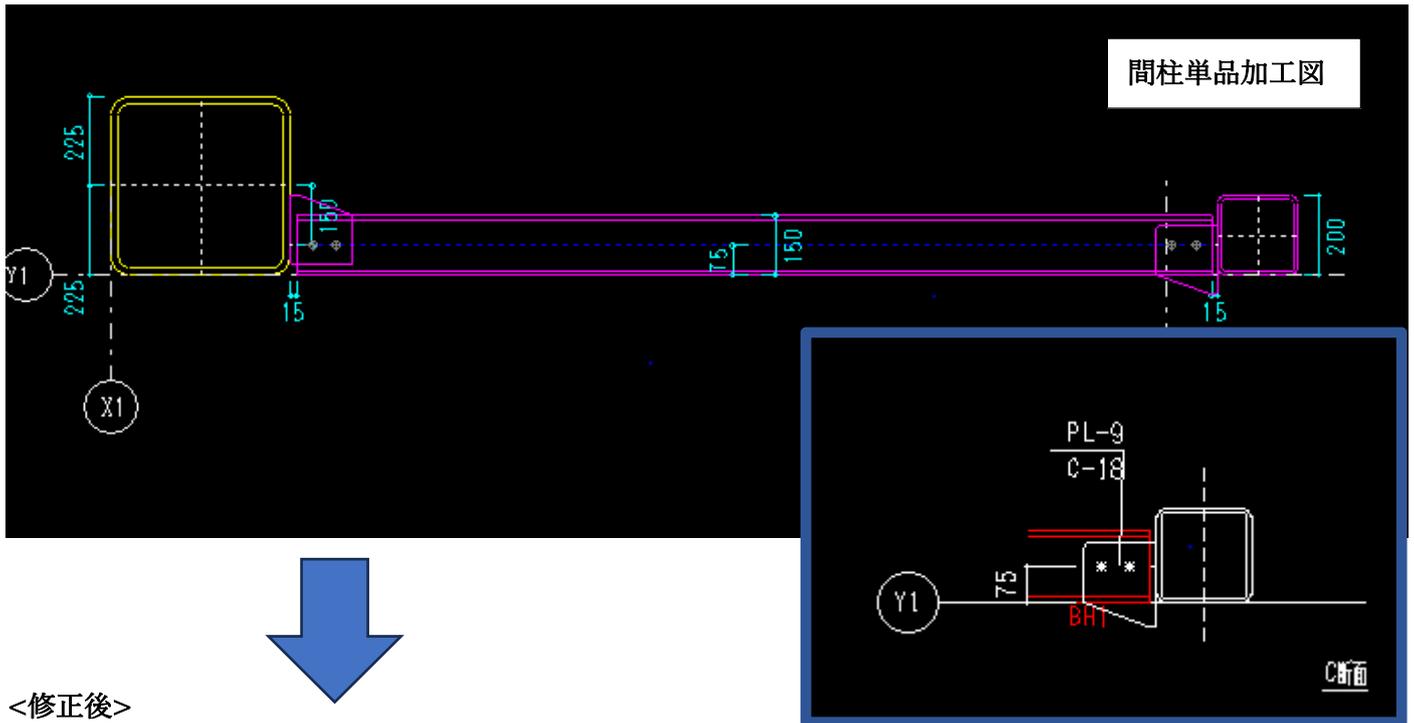
B5A H-350x175x7x11		合番 9B5A-1	
左端部		右端部	
継手タイプ	<input type="radio"/> 溶接梁 <input checked="" type="radio"/> ピン接合 <input type="radio"/> 剛接合	継手タイプ	<input type="radio"/> 溶接梁 <input type="radio"/> ピン接合 <input checked="" type="radio"/> 剛接合
フラケット基準	<input type="radio"/> 通り芯 <input type="radio"/> 梁外面 <input checked="" type="radio"/> 梁内面 <input type="radio"/> 梁芯	フラケット基準	<input type="radio"/> 通り芯 <input type="radio"/> 梁外面 <input checked="" type="radio"/> 梁内面 <input type="radio"/> 梁芯
ブラケット長	0	ブラケット長	500
クリアランス	10	クリアランス	10
ジョイントマーク	BJ5	ジョイントマーク	GJ7
高さ設定(SLを基準に上下)	0	高さ設定(SLを基準に上下)	0
梁高さ(鉄骨天に対して)	<input checked="" type="radio"/> 地面に垂直 <input type="radio"/> 勾配なり		
ハンチ設定	ハンチ距離 0 <input type="radio"/> ブラケット先端から <input checked="" type="radio"/> 柱面から <input type="radio"/> スプライス端部から	ハンチ設定	ハンチ距離 0 <input type="radio"/> ブラケット先端から <input checked="" type="radio"/> 柱面から <input type="radio"/> スプライス端部から
ウェーブカット	<input checked="" type="radio"/> 基本設定 <input type="radio"/> なし <input type="radio"/> あり	ウェーブカット	<input checked="" type="radio"/> 基本設定 <input type="radio"/> なし <input type="radio"/> あり
フランジ斜めカット	<input type="radio"/> なし <input type="radio"/> 刃落とし <input type="radio"/> 全度切り	下フランジの開先	<input type="radio"/> 外開先 <input checked="" type="radio"/> 内開先
下フランジ両刃落とし	<input checked="" type="checkbox"/>	ダイアミミ	<input type="radio"/> あり <input checked="" type="radio"/> なし
ダイアミミ	0	ダイアミミ	0
ガセットを曲げる	<input type="checkbox"/>	ガセットを曲げる	<input type="checkbox"/>
型紙出力	<input checked="" type="checkbox"/> ガセット <input checked="" type="checkbox"/> リブ	型紙出力	<input checked="" type="checkbox"/> ガセット <input checked="" type="checkbox"/> リブ
納め方向	<input type="button" value="→"/> <input checked="" type="button" value="←"/> 梁芯逃げ (通り芯より) -167.5	表示色	<input type="button" value="変更なし"/> <input type="button" value="折れ梁設定"/>

リブ上側のスカラップは 35mm とします。
 35mm で取れない場合は 30mm になります。
 30mm 取れない場合は初期値の 20mm と
 します。

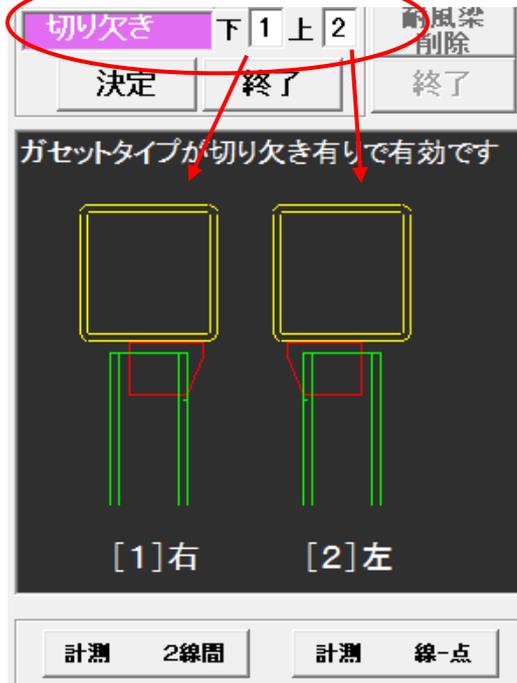
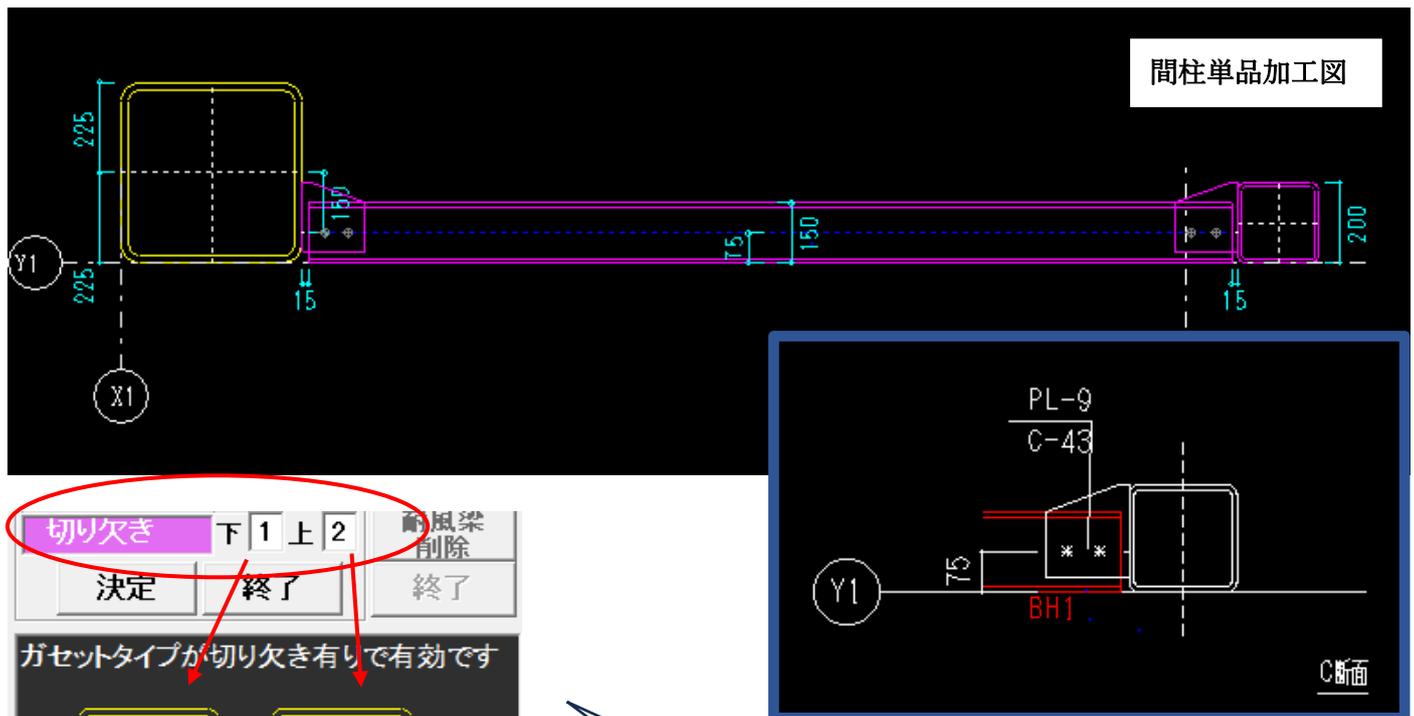


9.耐風梁について、間柱付きの場合の切欠き向きに対応いたしました。

<修正前>耐風梁の切り欠きが正常に反映されない。



<修正後>



間柱、耐風梁配置で切り欠き対応にしても、ガセット向きが反映されていませんでした。

10.(NEW) 現場溶接物件で溶接梁を選択・配置できるよう改善しました。(梁修正画面)

梁配置情報
SG2B HY-900x350x16x32 合番 2SG2B-Y5X1a 通常梁

継手タイプ
 現場溶接(ピン接)
 現場溶接(剛接)

異形ダイア設定時有効です。

HY-900x350x16x32 (S490B) PL-45

伏図マーク位置 指定しない 指定する 50 計測 2線間 線~点 点-点

※現場溶接の設定は、基準、ジョイント空間、物件タイプ内に存在しております。

基準設定

メニュー

ジョイント空間

剛接部クリア	10	Enter
ピン接部クリア	10	
コラム柱、H柱ピン根部クリア	15	
間柱ジョイントクリア	15	
コラム柱、パイプ柱 ジョイントクリア	9	<input type="checkbox"/> コラムカブラを使用する(ク
H柱ジョイントクリア	0	
ダイア耳	25	既製品タイプ マスク編集
コラム柱形状設定	0	既製品17 マスク編集
H柱形状設定	1	既製品コ C スカラ
コア形状指定略	RSL	コア形状指定略のマスク登録をします。
物件タイプ	1	
現場溶接ルートギャップ	0	
通しダイアの場合		
片側内ダイアの場合		

終了

11.(NEW) 現場溶接物件のピン接合について、斜め梁に対応しました。

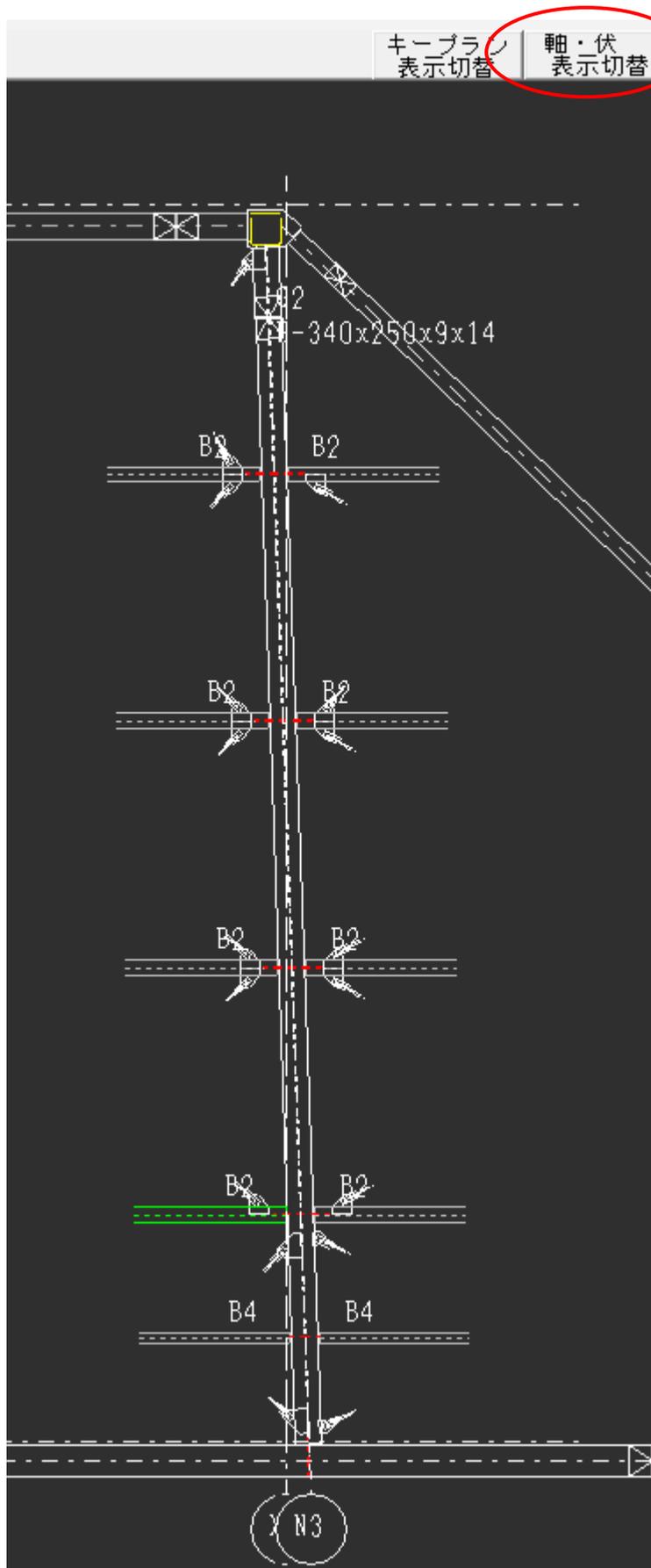
梁配置情報
 SG12 HY-900x400x19x36 合番 2SG12-14 通常梁

左端部	右端部
継手タイプ <input type="radio"/> 溶接梁 <input checked="" type="radio"/> ピン接合 <input checked="" type="radio"/> 現場溶接(ピン接) <input type="radio"/> 剛接合 <input type="radio"/> 現場溶接(剛接) フラケット基準 <input type="radio"/> 通り芯 <input type="radio"/> 柱内面 <input type="radio"/> 柱外面 <input type="radio"/> 柱芯 ブラケット長 <input type="text" value="0"/> クリアランス <input type="text" value="7"/> ジョイントマーク <input type="text" value="WJ2"/> 高さ設定 (FLを基準に上下) <input type="text" value="-220"/> 梁高さ (高さ設定に対して) <input type="text" value="大梁"/>	継手タイプ <input type="radio"/> 溶接梁 <input checked="" type="radio"/> ピン接合 <input checked="" type="radio"/> 現場溶接(ピン接) <input type="radio"/> 剛接合 <input type="radio"/> 現場溶接(剛接) フラケット基準 <input type="radio"/> 通り芯 <input type="radio"/> 柱内面 <input type="radio"/> 柱外面 <input type="radio"/> 柱芯 ブラケット長 <input type="text" value="0"/> クリアランス <input type="text" value="7"/> ジョイントマーク <input type="text" value="WJ2"/> 高さ設定 (FLを基準に上下) <input type="text" value="-220"/> 梁高さ (高さ設定に対して) <input type="text" value="大梁"/>
ハンチ設定 ハンチ距離 <input type="text" value="0"/> <input type="radio"/> ブラケット先端から <input checked="" type="radio"/> 柱面から <input type="radio"/> スプライス端部から ウェーブカット <input checked="" type="radio"/> 基本設定 <input type="radio"/> なし <input type="radio"/> あり フランジ <input checked="" type="radio"/> なし <input type="radio"/> 刃落とし 斜めカット <input type="radio"/> 全度切り	ハンチ設定 ハンチ距離 <input type="text" value="0"/> <input type="radio"/> ブラケット先端から <input checked="" type="radio"/> 柱面から <input type="radio"/> スプライス端部から ウェーブカット <input checked="" type="radio"/> 基本設定 <input type="radio"/> なし <input type="radio"/> あり フランジ <input checked="" type="radio"/> なし <input type="radio"/> 刃落とし 斜めカット <input type="radio"/> 全度切り
ダイアミミ <input checked="" type="radio"/> あり <input type="text" value="30"/> <input type="radio"/> なし	ダイアミミ <input checked="" type="radio"/> あり <input type="text" value="30"/> <input type="radio"/> なし
<input type="checkbox"/> ガセットを曲げる 曲げる位置 <input type="text" value="0"/>	<input type="checkbox"/> ガセットを曲げる 曲げる位置 <input type="text" value="0"/>
型紙出力 <input checked="" type="checkbox"/> ガセット <input checked="" type="checkbox"/> リブ	型紙出力 <input checked="" type="checkbox"/> ガセット <input checked="" type="checkbox"/> リブ
納め方向 <input type="button" value="←"/> <input type="button" value="→"/> 梁芯逃げ (柱芯より) <input type="text" value="0"/>	表示色 <input type="text" value=""/>

〈梁修正画面/軸〉

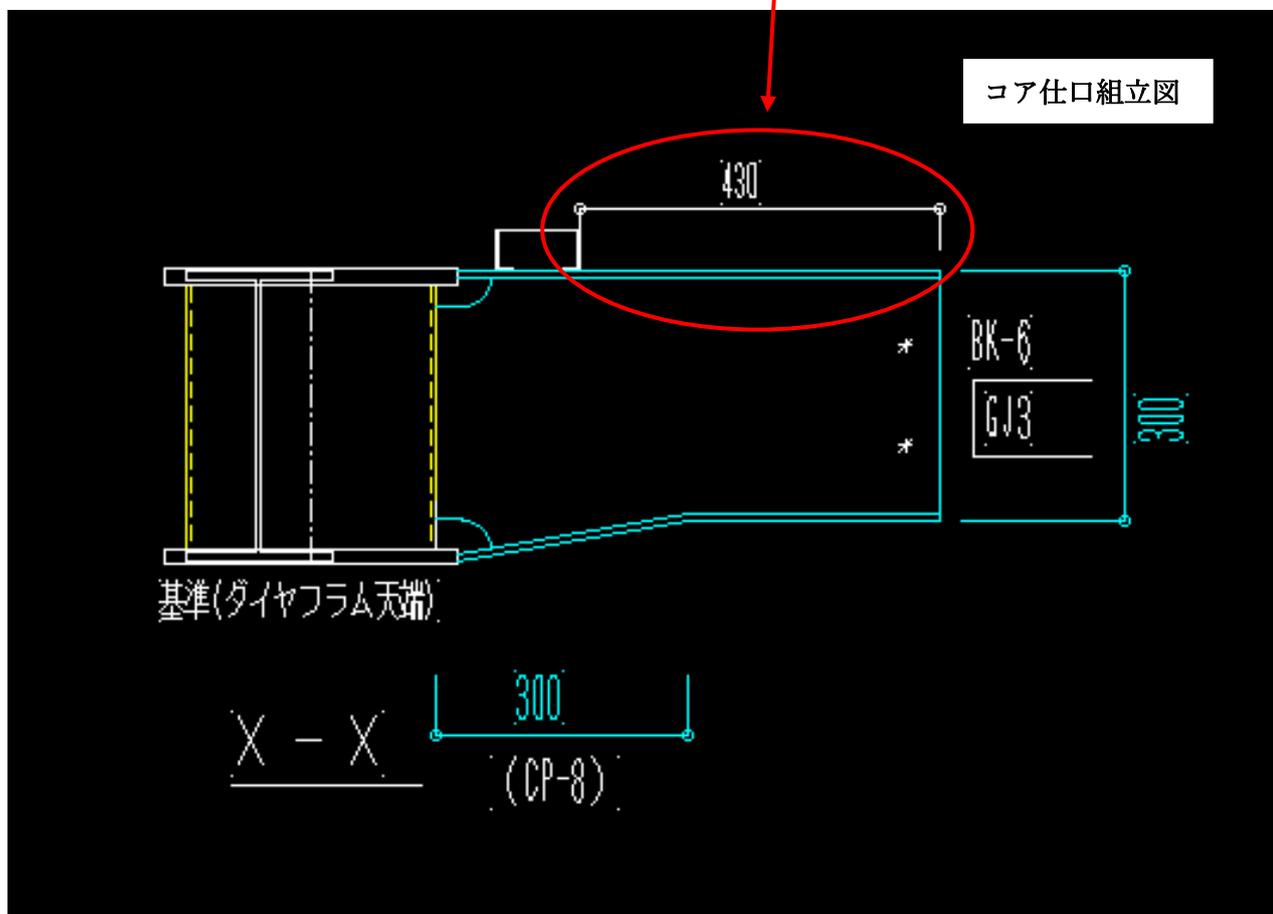
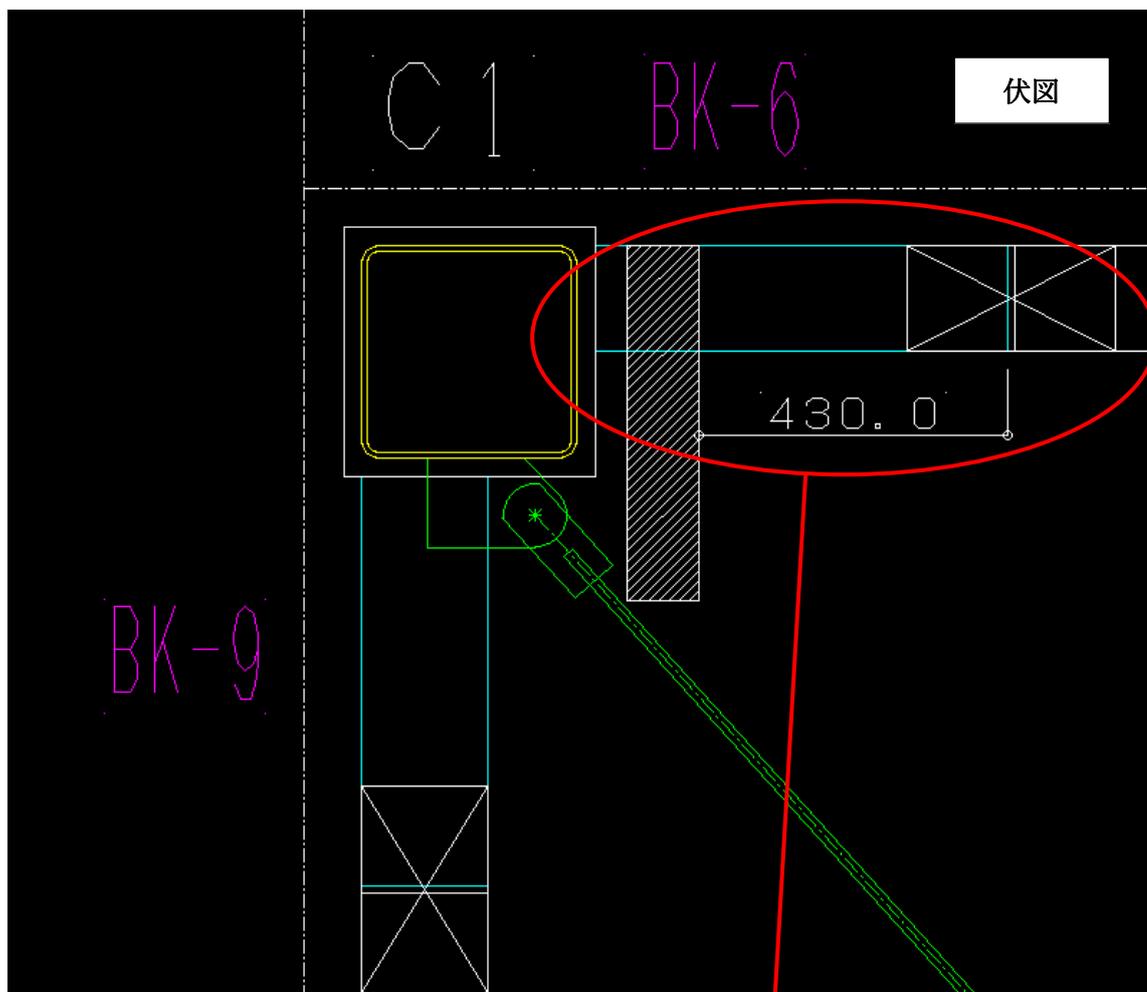
〈梁修正画面/伏〉

12.梁修正画面にて、斜め梁の伏図が表示されるようになりました。



【軸・伏図 表示切替】にて軸図と伏図の切替ができます。

14. タイトフレーム受けの寸法を、コア仕口組立図に作図するようにしました。

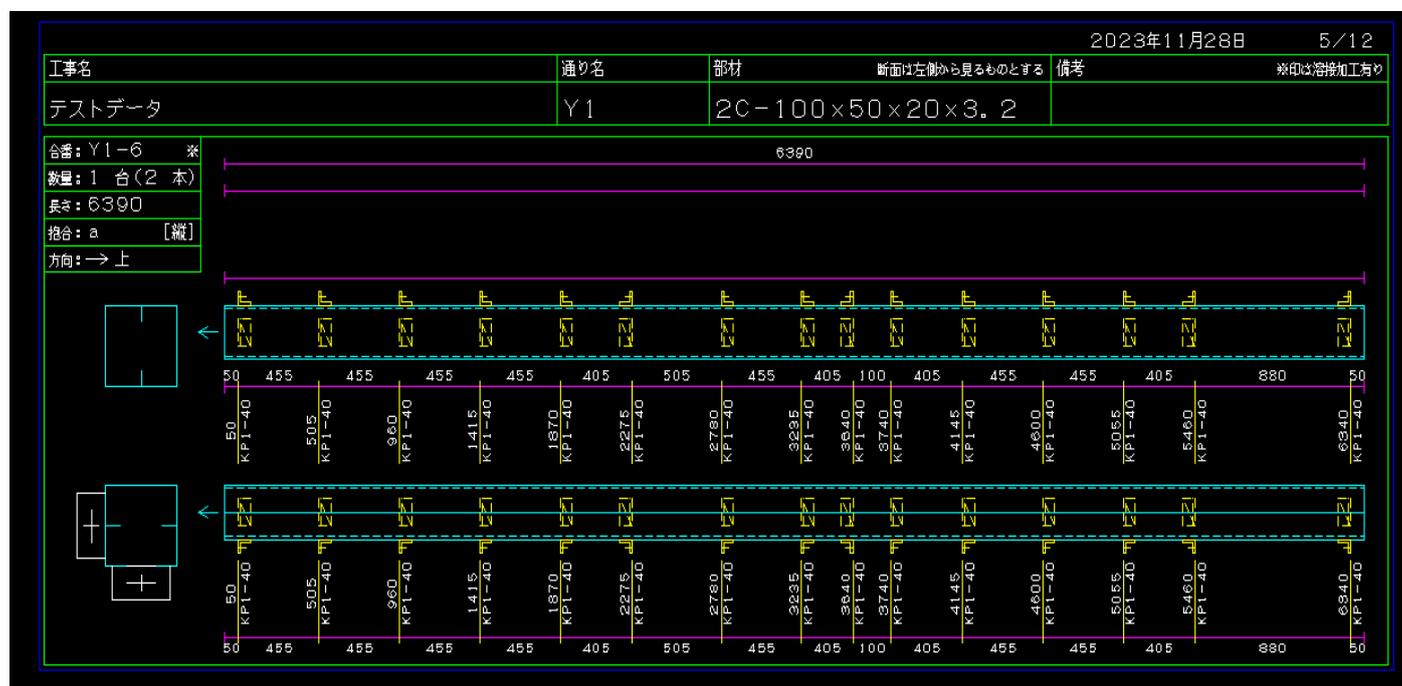


<胴縁>

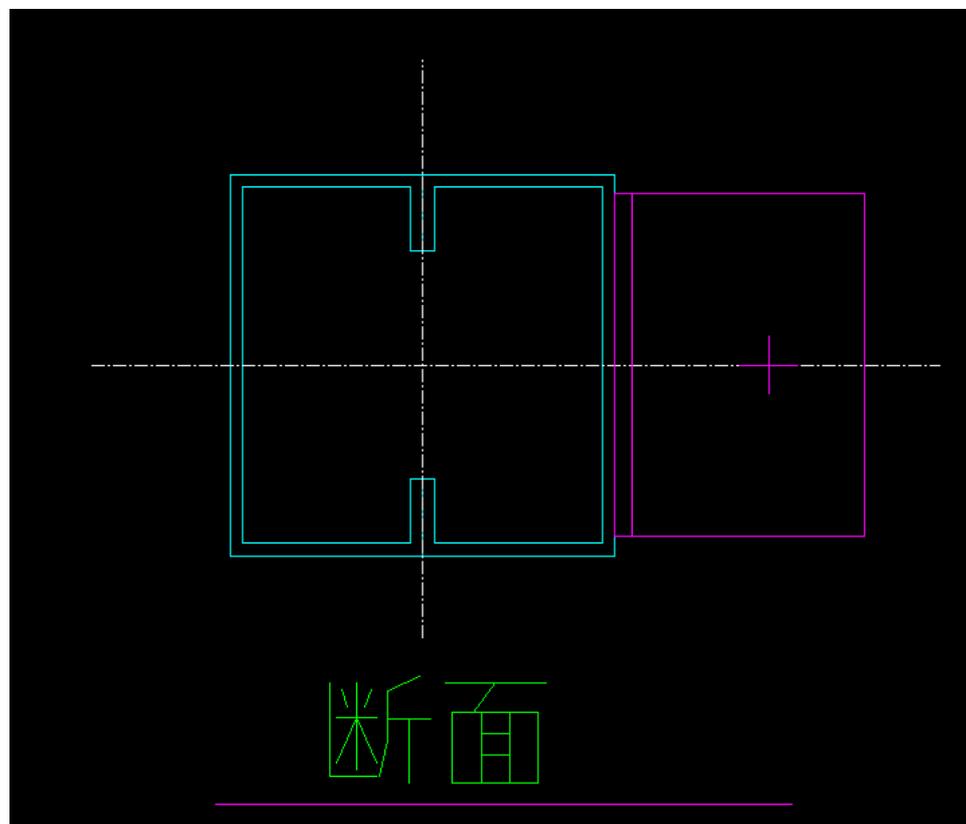
1.(NEW) 2C 鋼をコーナーで使えるように対応しました。

今までは BOX のみコーナー対応をしていましたが、2C 鋼もコーナー材に使えるようになりました。

(注意)C 鋼単体のコーナー利用は現在対応しておりません。



今回対応の 2C 鋼



2. 施工図連動時の胴縁ピース読込制度が向上しました。

胴縁が梁と間柱の間にある場合、梁にピースを優先して付けるように改善しました。

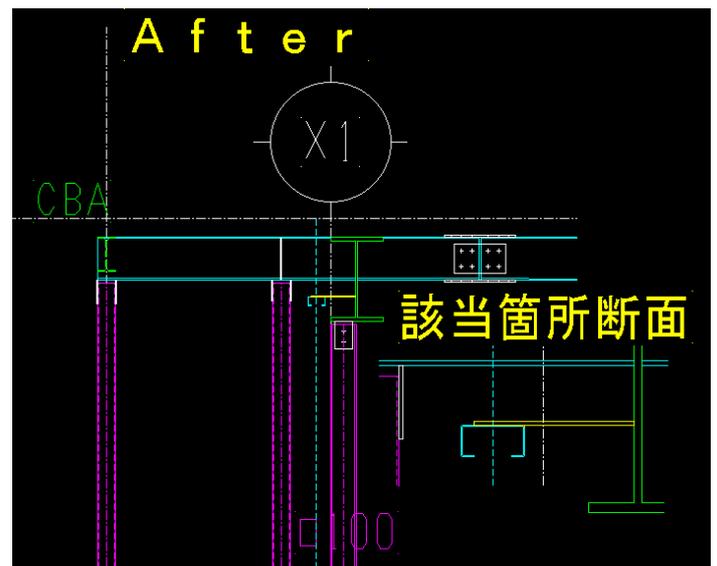
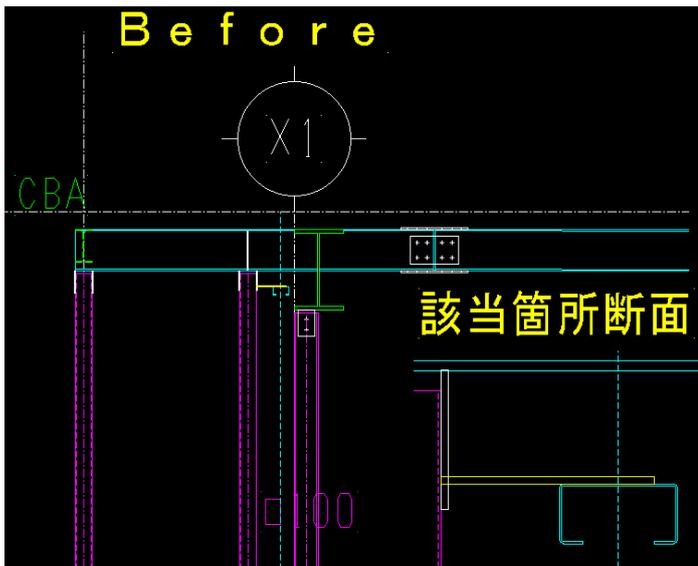
(胴縁芯から間柱芯までの距離が 500 未満の場合)

<修正前>

胴縁芯から間柱芯までの距離が 500 未満(下記例は 200)の時、梁ではなく間柱にピースがついてしまう。よって梁単品図ではなく、間柱単品図に胴縁ピースが出力されてしまう。

<修正後>

下記状況下では梁を認識してピースをつけるようになり、胴縁ピースが梁単品図に正常に出力されるようになりました。



3(NEW) ピースの名称がない場合に出ていたメッセージがマークに名称を付けていないときにも出てきてしまう不具合を修正しました。

該当のメッセージ



このメッセージが名称未指定のマークでも出てしまう不具合を修正しました。

自動配置	手動配置	個別修正
一括修正	削除	マゲサ指定
ピース確認		
点		範囲
軸組	胴縁	内胴縁
コーナーピース	マーク	
直線からの平行寸法		200
<input type="checkbox"/> 連続配置	ピッチ	0
マークの名称		
取付位置		
<input checked="" type="radio"/> 下・左	<input type="radio"/> 上・右	<input type="radio"/> 両側
孔加工		
<input checked="" type="radio"/> 無	<input type="radio"/> 有	孔径
決定		
中止		